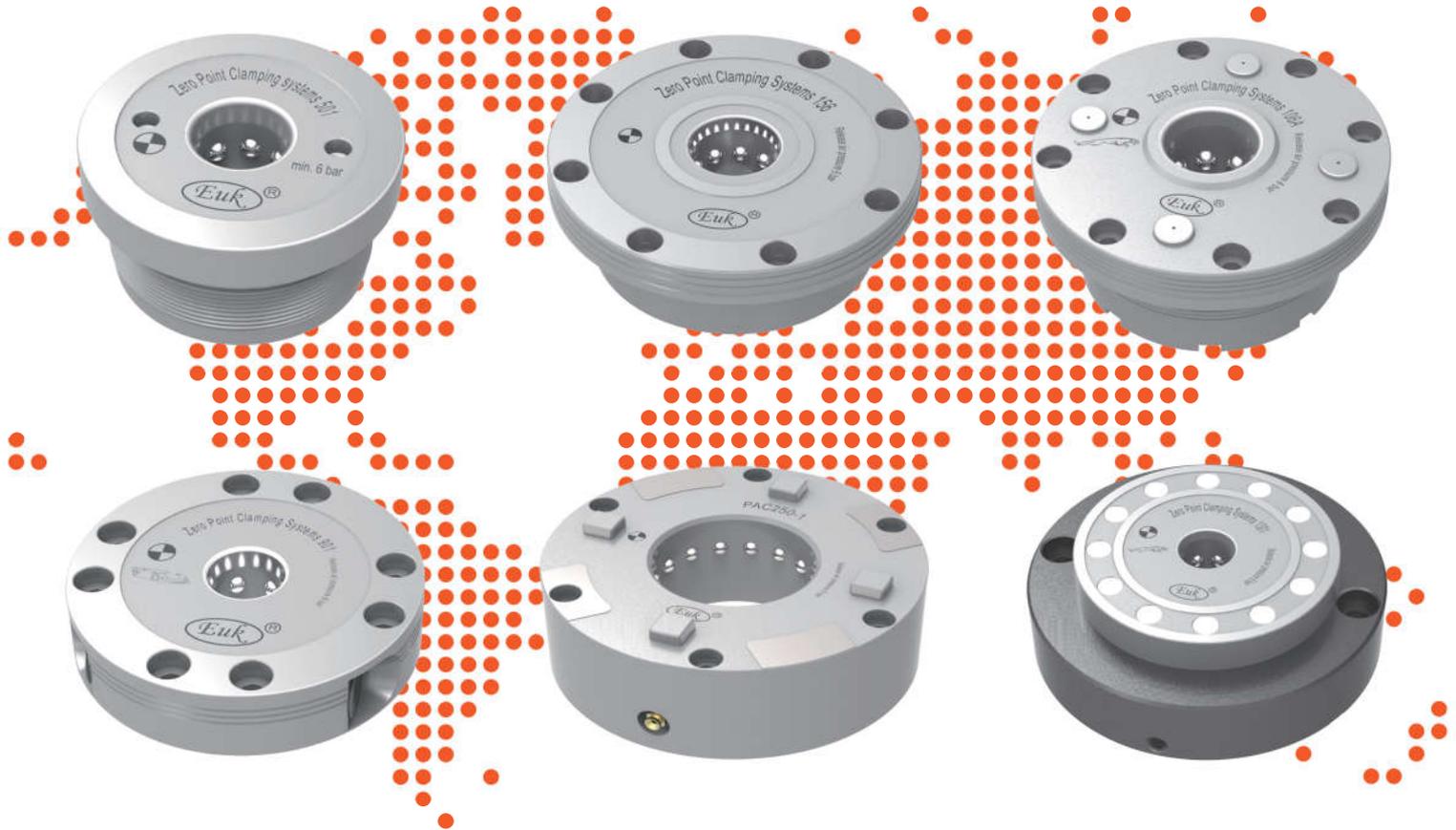




EUK 零点快换系统



ZERO POINT SYSTEMS

EUK TOOLS TECHNOLOGY

为梦想前行 FFD

EUK 以先进的设计和生产技术为客户提供高精度的产品。我们始终站在客户的角度思考问题，为工厂解决实际生产中所存在的问题，这也是我们的产品诞生的原因。

我们的产品在越来越多的用户所认可因为我们的服务，产品的质量

EUK 产品用十年以上的工厂使用经验来告诉用户它寿命的可靠性及精度的稳定性！

EUK 产品的柔性制造理念不光为客户在技术及生产上带来了实际的利益，更提高了工厂现场管理水平。

柔性化

模块化

自动化

行

前

想

梦

为

Euk 零点快换系统是一种具有通用性的基础夹具。装夹速度快和重复装夹定位精度高是它的基本特点。

- 1：机床使用了 Euk 零点系统夹具后可以固定零点坐标，以后的夹具不再需要拉直找正与找零点。
- 2：Euk 零点系统夹具结构紧凑，夹紧与定位一步完成。
- 3：工件的装夹完全在机床外进行即机床加工与装夹工件同步进行，提高了生产效率。
- 4：Euk 零点系统夹具重复定位精度 $<0.005\text{mm}$ ，可适用高精度产品的加工。
- 5：Euk 零点系统工装具有柔性制造理念，它适应我们工厂产品不断的更新换代，快速更换工装夹具（不再做传统的拉直找正找零点等工作）使机床即刻投入生产。
- 6：Euk 零点系统具有模块化的管理理念，它使得工厂的各种夹具管理简单，使用方便。
- 7：Euk 零点快换系统具有工厂自动化理念。它可以配合机器人完成工装的自动装夹。
- 8：大大减少加工辅助时间，提高车间现场管理水平。

S 系列

内嵌式零点系统单元

P9 P13



内嵌式零点系统单元

-带定向槽
P11 P15



内嵌式零点系统单元

-带传感器
P16



零点系统单元

P17



S 系列

零点系统单元

-带传感器
P18



双头零点定位器

P19



零点系统单元

-举升功能
P20



内嵌式零点系统卡盘

-带自动清洁与检测功能
P21



S 系列

零点定位器

-带底座
P22



零点定位器

-带底座, 带定向槽
P23



零点系统两组合

P24



零点系统四组合

P25



S 系列

零点系统五组合

P26



零点系统六组合

P27



零点系统六组合

P28



零点系统两组合

P29



S 系列

零点系统四组合

P31



零点系统两组合

-桥板
P33



零点系统四组合

-桥板
P34

零点系统六组合

-桥板
P35



S 系列

零点直角座

P36



零点系统两组合

-直角座
P37



零点系统四组合

-直角座
P38



零点系统八组合

-四面直角座
P39



S 系列

零点系统八组合

-两面直角座
P40



零点系统十二组合

-两面直角座
P41



ER夹头

P42



三爪卡盘

P43



S 系列

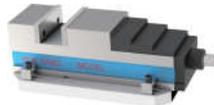
三爪卡盘

P44



虎钳

P45



托盘

P46~47



S系列拉钉

P48~50



S 系列

小型零点系统单元

P51~52



拉钉

P53



零点系统基板

(气动)
P54~55



零点系统基板

(气动)
P56



	零点系统基板 (气动) P57		零点系统基板 (手动) P58		零点系统基板 (手动) P59		零点系统四面 直角座 (手动) P60
---	-----------------------	---	-----------------------	---	-----------------------	---	---------------------------

W
系列

	零点系统垫高块 (手动) P61		零点系统基板 (手动) P61		零点系统基板 (手动) P62		自定心虎钳 P63~66
---	------------------------	---	-----------------------	---	-----------------------	---	-----------------

W
系列

	手动零点定位盘 P67~73		定位拉钉 P69
---	-------------------	--	-------------

H
系列

	手动零点 定位器 P74~75		双头手动 零点定位器 P76		手动零点 定位器 -带定位槽 P77		双型手动 零点定位器 -带定位槽 P78
---	-----------------------	---	----------------------	---	-----------------------------	---	-------------------------------

H
系列

	拉钉 P80		强力零点定位器 P81~83		强力零点定位盘组件 P84
---	-----------	---	-------------------	--	------------------

P
系列

	强力零点定位器 P85~86		强力零点定位器 P87		零点定位盘组件 P88
---	-------------------	---	----------------	---	----------------

P
系列

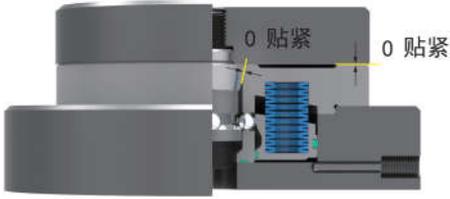
	薄型零点定位器 P89~90		零点系统两组合 P91		零点系统四组合 P92
---	-------------------	---	----------------	--	----------------

M
系列

	双头零点定位器 P93		拉钉 P94
---	----------------	---	-----------

M
系列

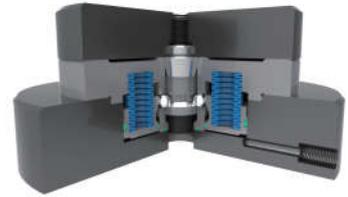
M
系列



EUK零点系统依靠锥度无间隙定位，重复定位精度 $<0.005\text{mm}$ ；材料经过真空淬火达到高硬度，高耐磨性。

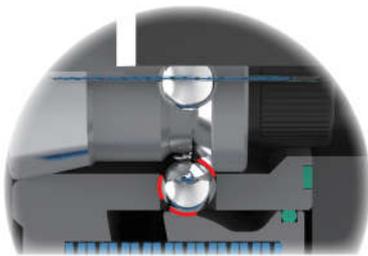


通过气压打开零点系统卡盘，需要压力值 0.6Mpa



释放压力通过强力弹簧使系统锁紧。正常工作状态下不需要压力，提高工作时的安全性。

- ① 工件
- ② 工装夹具
- ③ 拉钉，需要安装到工装夹具上面。夹具底面做出安装孔，即可安装拉钉。
- ④ 螺栓，将零点系统四组合安装到工作台上。安装时需要校正零点系统卡盘。
- ⑤ EUK零点系统四组合，安装到工作台上作为基础夹具。
- ⑥ 机床工作台



每个钢球通过三点包裹式接触来锁紧拉钉。锁紧力大适合重切削。



气压探测活塞位置，分析系统的松开与夹紧状态，适用于自动化。



通过电子传感器来判断系统的松开与夹紧状态，适用于自动化。



更加合理的锥度定位，重复定位精度 $<0.005\text{mm}$ ；材料经过了真空淬火达到高硬度，高耐磨性。

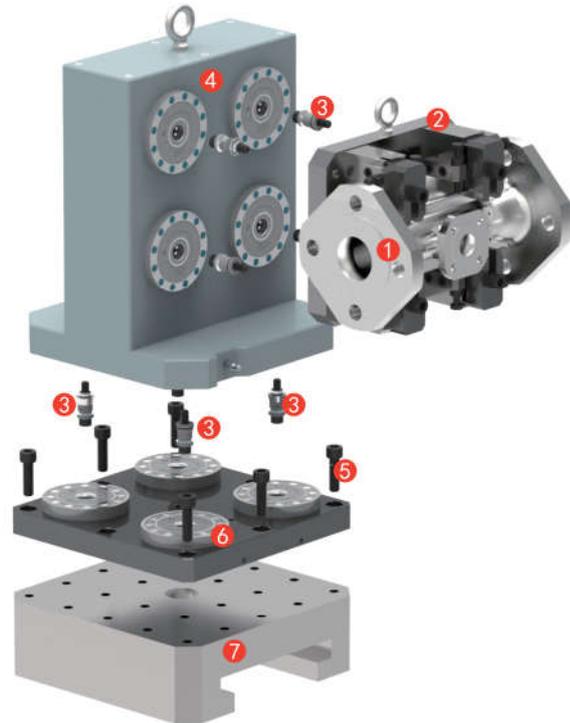


此零点系统采用了齿轮传动驱动钢球来锁紧或松开夹具。通过气压驱动齿轮松开夹具。



释放压力，通过弹簧力锁紧夹具，亦可通过气压增大夹紧力。

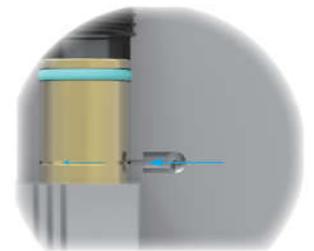
- ① 工件
- ② 工装夹具
- ③ 拉钉，需要安装到工装夹具上面。夹具底面做出安装孔，即可安装拉钉。
- ④ Euk零点系统直角座，底面装上拉钉后作为一种模块化工装，可及时装卸。
- ⑤ 螺栓，将零点系统四组合安装到工作台上。安装时需要校正零点系统卡盘。
- ⑥ Euk零点系统四组合，安装到工作台上作为基础夹具。
- ⑦ 机床工作台



锥度定位锥度导向，合理的结构设计。



系统锁紧状态时处于 5.8° 角度位置，具有强大的自锁能力。



气压探测活塞位置，分析系统的夹紧与松开状态。



机外装夹



零点系统模块化



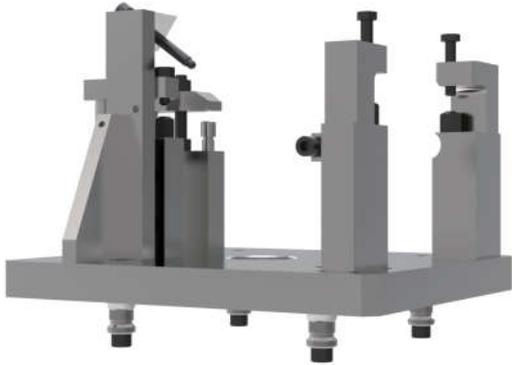
机外预调



机械手搬运

快速换线





工装快换



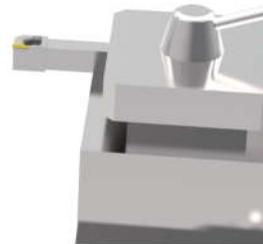
工装快换



三坐标测量



不同加工工艺转换



内嵌式零点系统单元

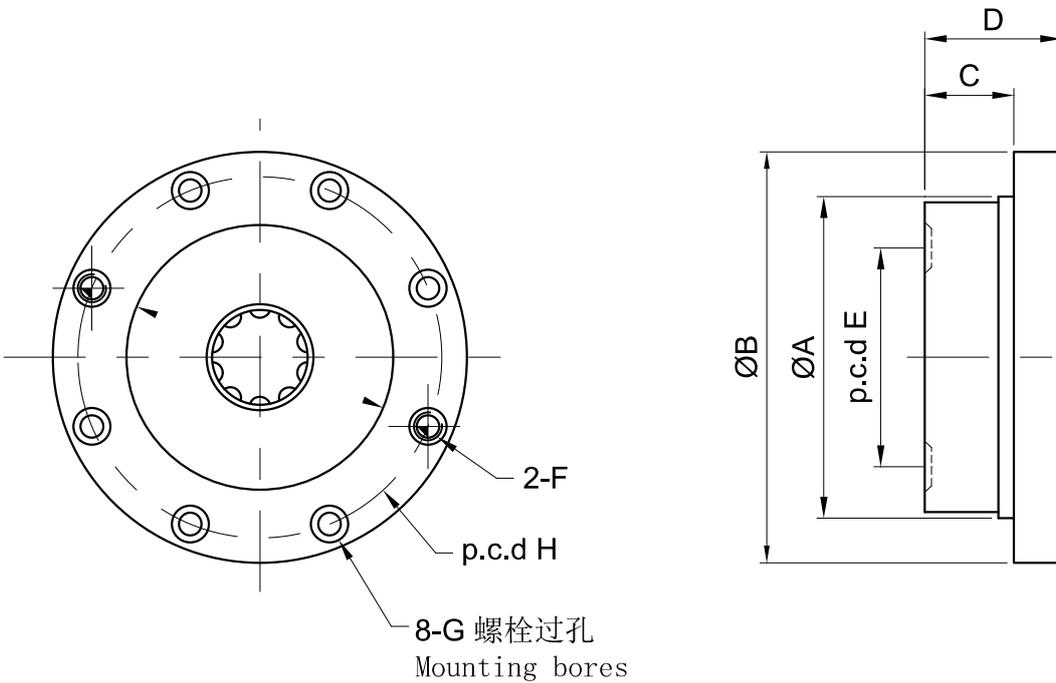
Embedded zero point system unit



- 特点：内嵌式零点系统单元需要嵌入底板内使用，单元自带缸体，采用机械式锁紧，气压解锁，正常工作状态下不需要气压。

Characteristics: The Zero point systems unit needs to be installed in the bottom plate for use, and the unit comes with cylinder block, adopts mechanical locking and pneumatic unlocking, no air pressure is required during operation.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B (h5)	C	D	E	F	G	H	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82-1	11001	63	82	19.2	31.2	42	M5	M4	71	5	40	S80
ZPS106-1	12001	83	106	26.5	42.5	54	M6	M5	92	8	60	S130
ZPS136-1	13001	106h6	136	24.5	42.5	71	M8	M6	119	13	70	S130
ZPS138-1	14001	108	138	25.5	43.5	80	M8	M6	120	19	80	S150
ZPS156-1	15001	122	156	25.5	43.5	88	M10	M8	137	25	100	S150
ZPS178-1	18001	138	178	30.5	50.5	100	M12	M10	156	40	150	S180

※ 底板通气孔位于基圆尺寸E任意位置。
The bottom plate vent is located at any position on the base circle of E

※ 螺纹孔F为拆卸用。
Threaded hole of F for disassemble

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

内嵌式
零点系统
单元

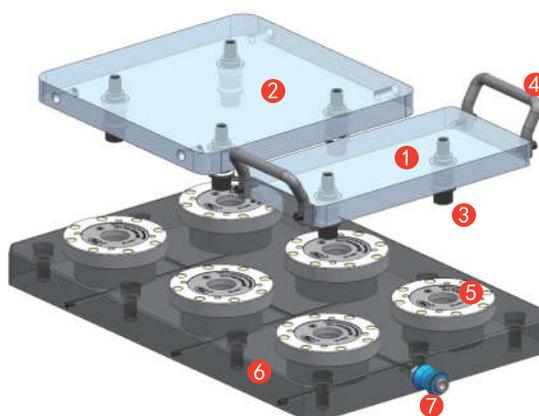


应用示例

此零点系统单元需要嵌入底板内组合使用
如右图所示。

Zero point system units needs to
be embedded in the base plate for combined use.
As shown in the right figure.

- ① 两组合交换板 Two combination switch board
- ② 四组合交换板 Four combination switch board
- ③ 拉钉 Positioning pin
- ④ 把手 handle
- ⑤ 零点系统单元 Zero point system unit
- ⑥ 底板 Base plate
- ⑦ 手动开关 Switch Valve



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
底板图
内嵌式零点系统

内嵌式零点系统单元 -带定位槽

Unit with positioning slot



S
系列

- 特点：带定位槽的零点系统单元需要嵌入底板内，可以单独使用。

Characteristics: The Zero point systems unit needs to be installed in the bottom plate for use, and the unit adopts mechanical locking and pneumatic unlocking, no air pressure is required during operation.



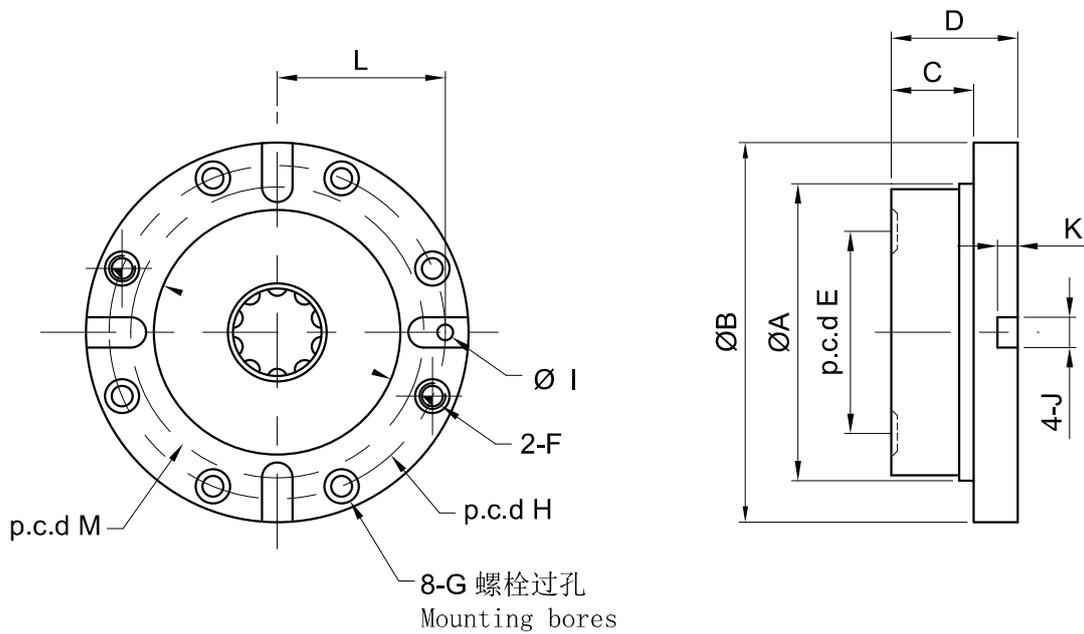
H
系列

- 重复定位精度: <0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力: 6 bar Unlock air pressure 6 bar

P
系列

M
系列

W
系列



C
系列

型号 Model	编号 Item NO.	A	B (h5)	C	D	E	F	G	H	I (H7)	J (H7)	K	L	M	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82S4-1	11011	63	82	19.2	31.2	42	M5	M4	71	4	8	5.5	35.5	63	5	40	S80
ZPS106S4-1	12011	83	106	26.5	42.5	54	M6	M5	92	6	10	7	46	83	8	60	S130
ZPS136S4-1	13011	106h6	136	24.5	42.5	71	M8	M6	119	6	10	8	60	109	13	70	S130
ZPS138S4-1	14011	108	138	25.5	43.5	80	M8	M6	120	6	12	8	60	108	19	80	S150
ZPS156S4-1	15011	122	156	25.5	43.5	88	M10	M8	137	6	12	8	68.5	125	25	100	S150
ZPS178S4-1	18011	138	178	30.5	50.5	100	M12	M10	156	8	16	8	78	137	40	150	S180

※ 底板通气孔位于基圆尺寸E任意位置。
The bottom plate vent is located at any position on the base circle of E

※ F螺纹孔为拆卸用。
Threaded hole of F for disassemble

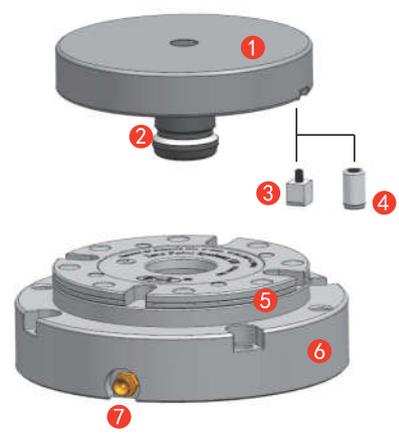
内嵌式零点系统
单元

应用示例



带定位槽的零点定位器可以单独使用如右图所示
The zero point locator with positioning slot can be used separately as shown in the right figure.

- ① 交换板 Exchange board
- ② 定位拉钉 Positioning pin
- ③ 定位键 Positioning key
- ④ 定位销 Dowel
- ⑤ 零点系统单元 Zero point system unit
- ⑥ 底座 Base plate
- ⑦ 保压接头 Pressure retaining joint



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
底板图
内嵌式零点系统

内嵌式零点系统单元

Embedded zero point system unit



S
系列

- 特点：内嵌式零点系统单元需要嵌入底板内使用，单元自带缸体，采用机械式锁紧，气压解锁，正常工作状态下不需要气压。单元底面和侧面具有解锁孔。

Characteristics: The Zero point systems unit needs to be installed in the bottom plate for use, and the unit comes with cylinder block, adopts mechanical locking and pneumatic unlocking, no air pressure is required during operation. The bottom and side of the unit have unlocking holes.



H
系列

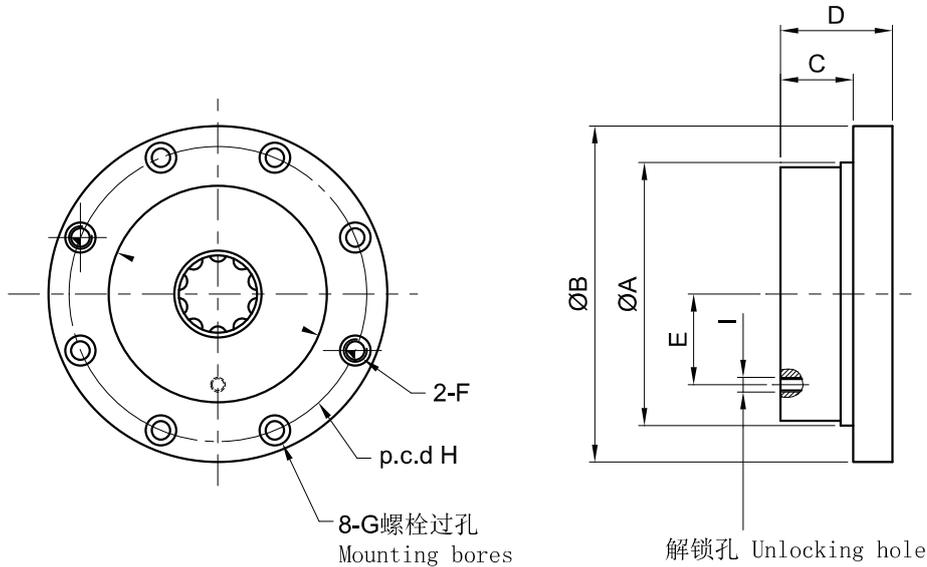
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



型号 Model	编号 Item NO.	A (h6)	B (h5)	C	D	E	F	G	H	I	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82-2	11002	63	82	23	35	21	M5	M4	71	M3	5	40	S80
ZPS106-2	12002	83	106	31.5	47.5	27	M6	M5	92	M5	8	60	S130
ZPS136-2	13002	106	136	30.5	48.5	35.5	M8	M6	119	M5	13	70	S130
ZPS138-2	14002	108	138	30.5	48.5	40	M8	M6	120	M5	19	80	S150
ZPS156-2	15002	122	156	30.5	48.5	44	M10	M8	137	M5	25	100	S150
ZPS178-2	18002	138	178	40	60	50	M12	M10	156	RC1/8	40	150	S180

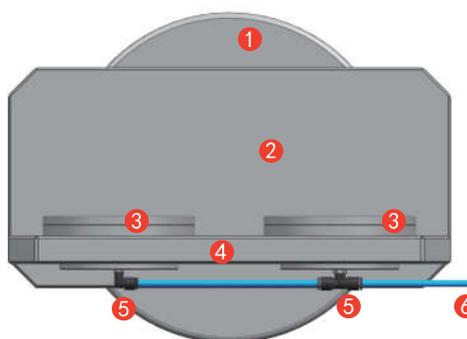
- ※ 解锁孔 I 可以直接安装气管接头，底板免打通气孔。
Unlocking hole I allows for direct installation of air pipe joints, and the bottom plate does not require ventilation holes
- ※ F 螺纹孔为拆卸用。
Threaded hole of F for disassemble

内嵌式零点系统
单元

无需加工通气应用示例



- ① 转台 Turntable
- ② 连接板 Connecting plate
- ③ 零点系统单元 Zero point system unit
- ④ 底板 base plate
- ⑤ 气管接头 Joint
- ⑥ 气管 Air tube



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

内嵌式
底板图
零点系统

内嵌式零点系统单元 -带定位槽

Unit with positioning slot



S
系列

- 特点：此单元有定位槽可以单独使用，其底部有解锁孔，底板可免打通气孔。
Characteristics: This unit has a positioning slot that can be used separately, and there is an unlocking hole at the bottom, Bottom plate can avoid air holes.

重复定位精度: <0.005mm Repeat accuracy <0.005mm

- 解锁压力: 6 bar Unlock air pressure 6 bar



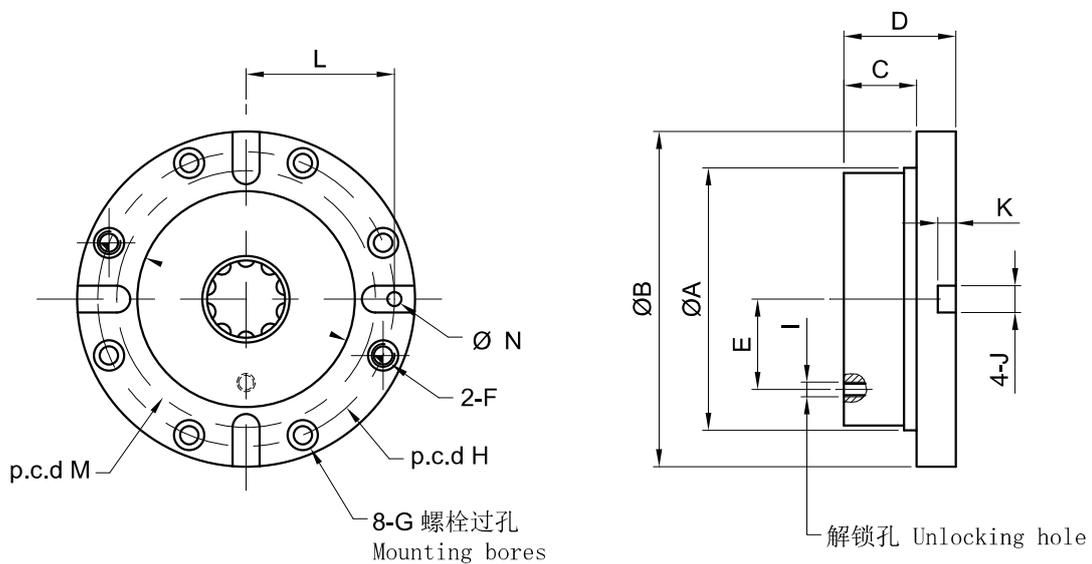
H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



型号 Model	编号 Item NO.	A (h6)	B (h5)	C	D	E	F	G	H	I	J (H7)	K	L	M	N (H7)	夹紧力 Insertion force (kN)	锁紧力 Retention force (kN)	系列 series
ZPS82S4-2	11012	63	82	19.2	31.2	21	M5	M4	71	M3	8	6	35.5	63	4	5	40	S80
ZPS106S4-2	12012	83	106	26.5	42.5	27	M6	M5	92	M5	10	7	46	83	6	8	60	S130
ZPS136S4-2	13012	106	136	24.5	42.5	35.5	M8	M6	119	M5	10	8	60	109	6	13	70	S130
ZPS138S4-2	14012	108	138	25.5	43.5	40	M8	M6	120	M5	12	8	60	108	6	19	80	S150
ZPS156S4-2	15012	122	156	25.5	43.5	44	M10	M8	137	M5	12	8	68.5	125	6	25	100	S150
ZPS178S4-2	18012	138	178	30.5	50.5	50	M12	M10	156	RC1/8	16	8	78	137	8	40	150	S180

※ 解锁孔 I 可以直接安装气管接头，底板免打通气孔。
Unlocking hole I allows for direct installation of air pipe joints, and the bottom plate does not require ventilation holes

※ 螺纹孔 F 为拆卸用。
Threaded hole of F for disassemble

内嵌式
零点系统
单元

内嵌式零点系统单元
-带传感器
Unit with sensors



特点：此单元底部安装有传感器，检测夹紧和松开状态。
适用于自动化。

Characteristics: There are sensors installed at the bottom of this unit to detect clamping and loosening status.

Suitable for automation.

重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm

解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



S
系列

H
系列

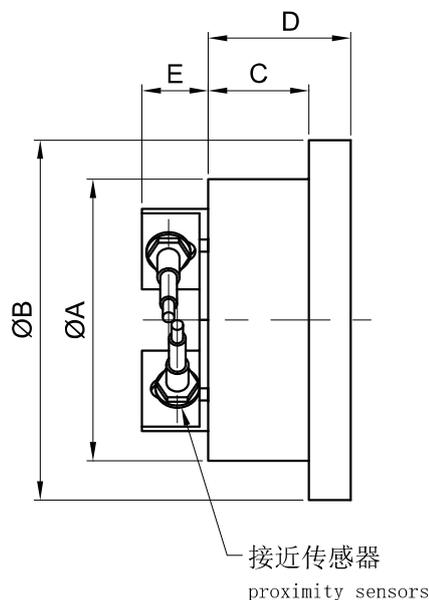
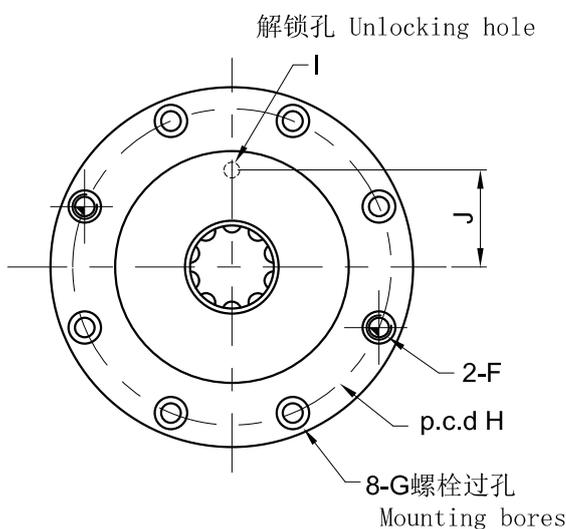
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

内嵌式
零点系统
单元



型号 Model	编号 Item NO.	A	B (h5)	C	D	E	F	G	H	I	J	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82-2E	11022	63	82	23	35	15	M5	M4	71	M5	21	5	40	S80
ZPS106-2E	12022	83	106	31.5	47.5	15	M6	M5	92	M5	27	8	60	S130
ZPS136-2E	13022	106	136	30.5	48.5	15	M8	M6	119	M5	35.5	13	70	S130
ZPS138-2E	14022	108	138	30.5	48.5	15	M8	M6	120	M5	40	19	80	S150
ZPS156-2E	15022	122	156	30.5	48.5	15	M10	M8	137	M5	44	25	100	S150
ZPS178-2E	18022	138	178	38	58	15	M12	M10	156	RC1/8	50	40	150	S180

※ 解锁孔 I 可以直接安装气管接头，底板免打通气孔。
Unlocking hole I allows for direct installation of air pipe joints, and the bottom plate does not require ventilation holes

※ 螺纹孔 F 为拆卸用。
Threaded of F hole for disassemble

※ 传感器类型默认为 PNP-N.O。
The proximity sensors type is PNP-N.O. If changers are needed, please contact the dealer.

零点系统单元

Zero point system unit



S 系列

- 特点：此零点系统单元通过螺栓孔锁入底板上组合使用，底板可以免打通气孔。通过单元侧面孔来解锁。
气压检测零点系统单元松开状态。

Characteristics: This zero point system unit is locked into the base plate through bolt holes for combined use, The bottom plate can be free from air holes. Unlock through the side holes of the unit. Air pressure detection unit unlocking status.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



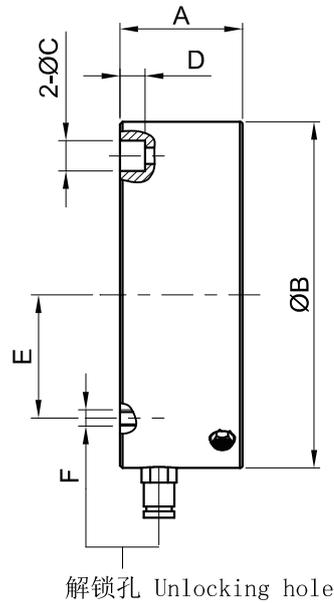
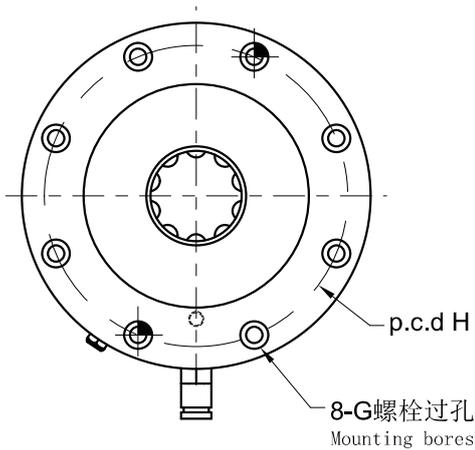
H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列



型号 Model	编号 Item NO.	A	B (h5)	C (H7)	D	E	F	G	H	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82-3	11003	35	82	8	8	29	M3	M4	71	5	40	S80
ZPS106-3	12003	47.5	106	10	8	38	M3	M5	92	8	60	S130
ZPS136-3	13003	48.5	136	12	8	49	M4	M6	119	13	70	S130
ZPS138-3	14003	48.5	138	12	8	50	M4	M6	120	19	80	S150
ZPS156-3	15003	48.5	156	14	10	57	M4	M8	137	25	100	S150
ZPS178-3	18003	60	178	18	12	64	M5	M10	156	40	150	S180

※ F孔可以用来解锁，对应底板加工通气孔。
Hole of F can be used to unlock, corresponding to the bottom plate processing vent hole.

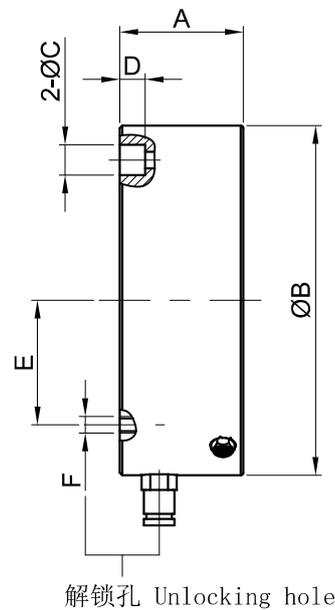
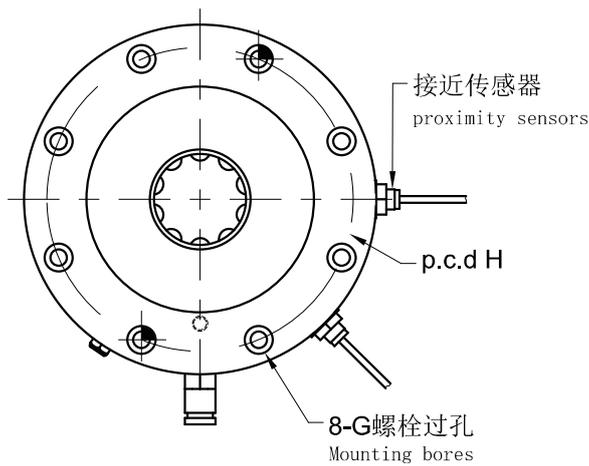
**零点系统单元
-带传感器**
Unit with sensors



- 特点：此零点系统单元通过螺栓孔锁入底板上组合使用，底板可以免打通气孔。通过单元侧面孔来解锁。传感器检测零点系统单元的夹紧和松开状态；单元具有中心吹气功能；适用于自动化。

Characteristics: This zero point system unit is locked into the base plate through bolt holes for combined use, The bottom plate can be free from air holes. Unlock through the side holes of the unit. It has central blowing function, suitable for automation.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B (h5)	C (H7)	D	E	F	G	H	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82-3E	11013	35	82	8	8	29	M3	M4	71	5	40	S80
ZPS106-3E	12013	47.5	106	10	8	38	M3	M5	92	8	60	S130
ZPS136-3E	13013	48.5	136	12	8	49	M4	M6	119	13	70	S130
ZPS138-3E	14013	48.5	138	12	8	50	M4	M6	120	19	80	S150
ZPS156-3E	15013	48.5	156	14	10	57	M4	M8	137	25	100	S150
ZPS178-3E	18013	60	178	18	12	64	M5	M10	156	40	150	S180

※ F孔可以用来解锁，对应底板加工通气孔。
Hole of F can be used to unlock, corresponding to the bottom plate processing vent hole.

※ 传感器类型默认为PNP-N.O。
The proximity sensors type is PNP-N.O. If changers are needed, please contact the dealer.

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

带传感器
零点系统单元

双头零点定位器

Double head zero point locator



S
系列

H
系列

P
系列

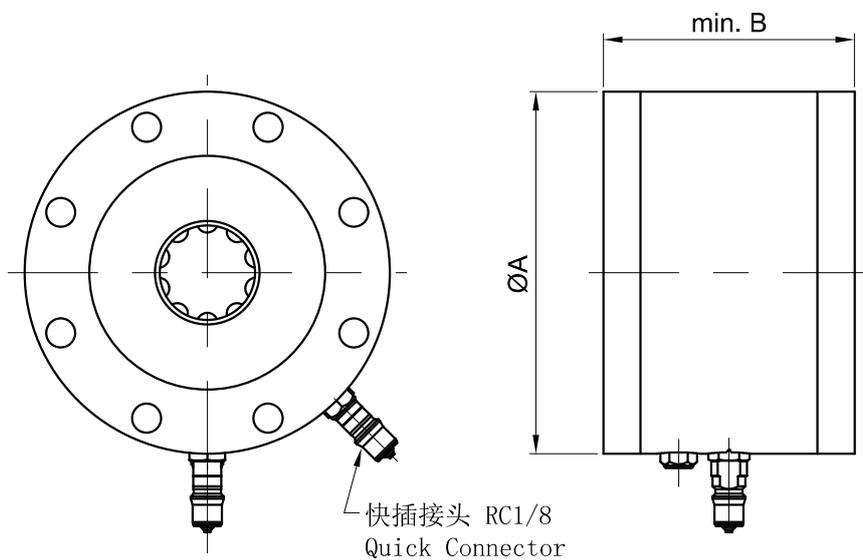
M
系列

W
系列

C
系列

双头零点定位器

- 特点：此零点定位器通过拉钉快速锁在底板上，可根据底板拉钉孔位任意调整位置，方便快捷。
Characteristics: This zero point locator is quickly locked onto the base plate by pulling a nail, which can be adjusted according to the The position of the bottom plate pulling nail hole can be adjusted arbitrarily, making it convenient and fast.
- 重复定位精度: <0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
解锁压力: 6 bar Unlock air pressure 6 bar

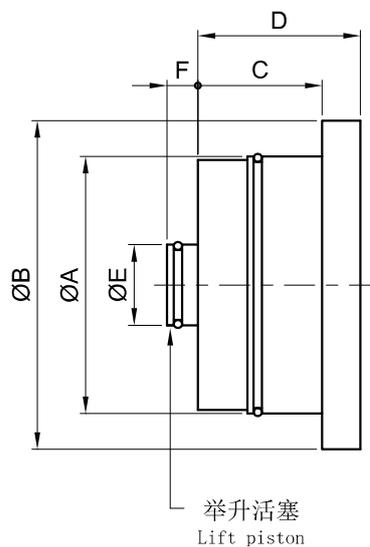
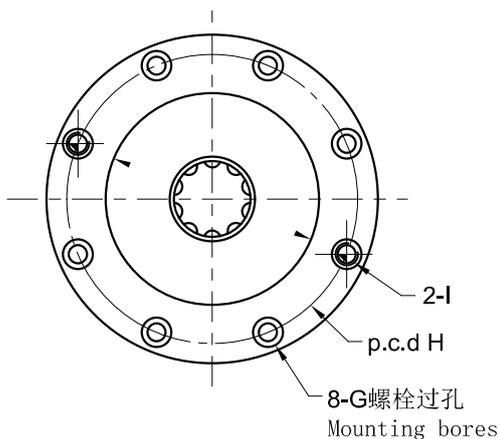


型号 Model	编号 Item NO.	A	B	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	载重 Load (T)	适用拉钉 规格 Bolt	系列 series
ZPS82-D	11004	82	68	5	40	10	1408	S80
ZPS106-D	12004	106	95	8	60	17	1812	S130
ZPS136-D	13004	136	95	13	70	20	1812	S130
ZPS138-D	14004	138	95	19	80	20	2616	S150

**内嵌式零点系统单元
-带举升功能**
Unit with lifting function



- 特点：此零点系统单元在解锁时具有举升功能，其独立的举升活塞可以产生更大的举升力，同时解锁不受干扰。
Characteristics: This zero point system unit has a lifting function when unlocked, It has an independent lifting piston that can generate greater lifting force, Simultaneously unlocking without interference.
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A (h6)	B (h5)	C	D	E	F	G	H	I	举升力 Lifting force (KN)	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS106-L	12005	83	106	38	54	26	7.5	M5	92	M6	2	8	60	S130
ZPS136-L	13005	106	136	38	56	26	8.5	M6	119	M8	3.5	13	70	S130
ZPS138-L	14005	108	138	38	56	36	8.5	M6	120	M8	3.5	19	80	S150

※ 举升力是在气压为0.6Mpa时所产生的力值。
The lifting force generated when the air pressure is 0.6Mpa.

※ 螺纹孔I为拆卸用。
Threaded hole of I for disassemble

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
单元
内嵌式零点系统

内嵌式零点系统单元

Embedded zero point system unit



S
系列

- 特点：此单元具有顶部吹气（夹具到位检测），解锁气压检测，中心吹气功能，适用于自动化。
Characteristics: The Zero point systems unit has top blowing (fixture in place detection), unlock air pressure detection, central blowing function, suitable for automation.
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



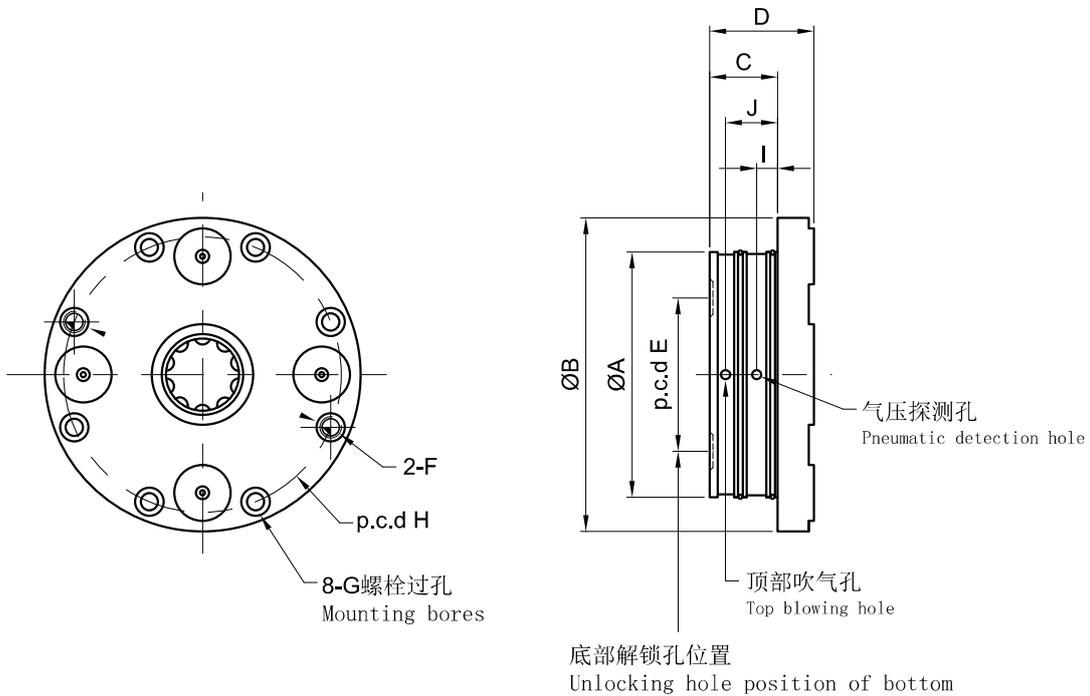
H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



型号 Model	编号 Item NO.	A	B (h5)	C	D	E	F	G	H	I	J	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82A-1	11006	63	82	19.2	31.2	42	M5	M4	71	6.2	14.5	5	40	S80
ZPS106A-1	12006	83	106	26.5	42.5	54	M6	M5	92	9	18.5	8	60	S130
ZPS136A-1	13006	106	136	24.5	42.5	71	M8	M6	119	7	17	13	70	S130
ZPS138A-1	14006	108	138	25.5	43.5	80	M8	M6	120	7.5	17.5	19	80	S150
ZPS156A-1	15006	122	156	25.5	43.5	88	M10	M8	137	7.5	17.5	25	100	S150
ZPS178A-1	18006	138	178	30.5	50.5	100	M12	M10	156	8.5	19.5	40	150	S180

※ 此单元本身不带压力传感器，压力传感需要在外部设置。
This unit itself does not come with a pressure sensor, which needs to be set externally.

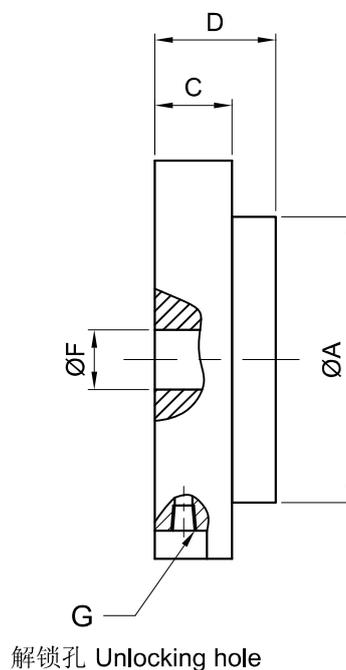
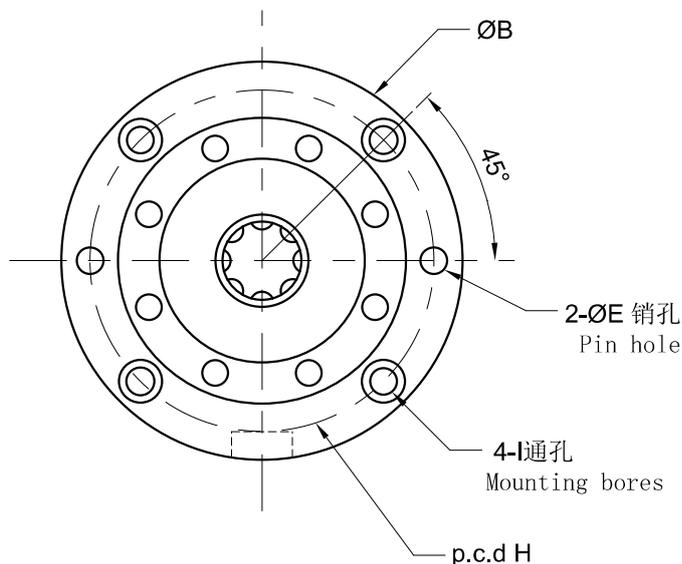
※ F螺纹孔为拆卸用。
Threaded hole of F for disassemble

内嵌式
零点系统
单元

**零点定位器
-带底座**
Unit with base



- 特点：带底座的零点定位器可以直接安装在底板或机床工作台上。组合使用孔距可调整，更加灵活。
Characteristics: The zero point locator with a base can be directly installed on the base plate or machine workbench. When combined, the hole spacing can be adjusted for greater flexibility.
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E (H7)	F	G	H	I	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82-B	11101	82	105	33	45	6	19	RC1/8	95	6.5	5	40	S80
ZPS106-B	12101	106	135	37	53	8	25	RC1/8	120	8.5	8	60	S130
ZPS136-B	13101	136	179	37	55	10	25	RC1/8	160	11	13	70	S130
ZPS138-B	14101	138	179	37	55	10	35	RC1/8	160	11	19	80	S150
ZPS156-B	15101	156	205	37	55	12	35	RC1/8	180	M12	25	100	S150
ZPS178-B	18101	178	225	45	65	12	49	RC1/8	200	M12	40	150	S180

※ 底座可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
带底座
零点定位器

零点定位器 -带定位槽和底座 Unit with base



S
系列

- 特点：带定位槽和底座的零点定位器可以直接安装在底板或机床工作上，可单独使用亦可组合使用，组合使用时孔距可调整，更加灵活。

Characteristics: The zero point locator with a base can be directly installed on the base plate or machine workbench.

When combined, the hole spacing can be adjusted for greater flexibility.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



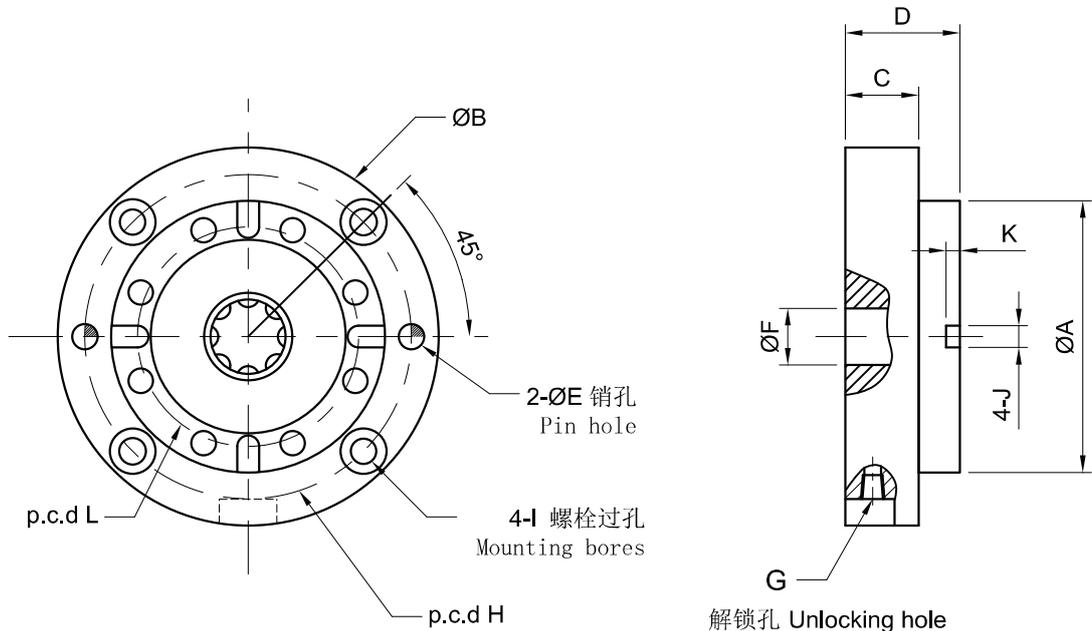
H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E (H7)	F	G	H	I	N	J (H7)	K	L	夹紧力 Insertion force (KN)	锁紧力 Retention force (KN)	系列 series
ZPS82S4-B	11102	82	105	33	45	6	19	RC1/8	95	M8	63	8	6	63	5	40	S80
ZPS106S4-B	12102	106	135	37	53	8	25	RC1/8	120	M8	83	10	7	83	8	60	S130
ZPS136S4-B	13102	136	179	37	55	10	25	RC1/8	160	M12	109	10	8	109	13	70	S130
ZPS138S4-B	14102	138	179	37	55	10	35	RC1/8	160	M12	109	12	8	108	19	80	S150
ZPS156S4-B	15102	156	205	37	55	12	35	RC1/8	180	M12	119	12	8	125	25	100	S150
ZPS178S4-B	18102	178	225	45	65	12	49	RC1/8	200	M12	137	16	8	137	40	150	S180

※ 底座可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.

带底座
零点定位器

**零点系统两组合
-基板**
Two unit combination
baseplate

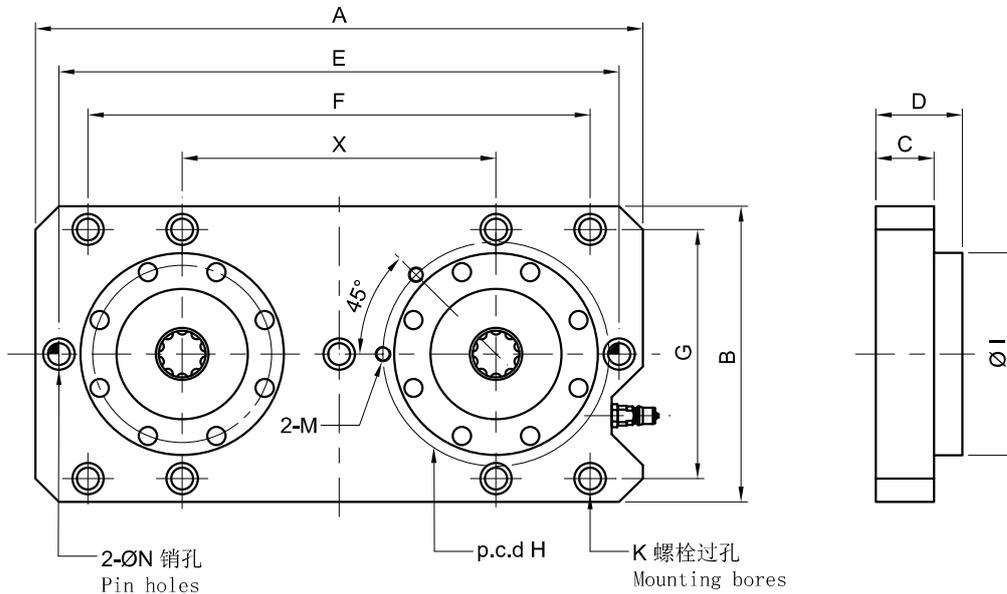


- 特点：带定位槽和底座的零点定位器可以直接安装在底板或机床工作上，可单独使用亦可组合使用，组合使用时孔距可调整，更加灵活。

Characteristics: The zero point locator with a base can be directly installed on the base plate or machine workbench.

When combined, the hole spacing can be adjusted for greater flexibility.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	M	N (H7)	X	系列 series
ZPS82-H2-S-100	11201	240	140	33	45	210	200	110	95	82	M10	M8	10	100	S80
ZPS106-H2-S-150	12201	310	160	37	53	280	200	130	120	106	M12	M10	14	150	S130
ZPS136-H2-S-200	13201	400	200	37	55	365	250	165	150	136	M12	M10	14	200	S130
ZPS138-H2-S-200	14201	400	200	37	55	365	250	165	150	138	M12	M10	14	200	S150
ZPS156-H2-S-250	15201	470	220	37	55	437	400	187	170	156	M16	M10	18	250	S150
ZPS178-H2-S-300	18201	550	250	45	65	510	400	210	195	178	M16	M12	18	300	S180

※ 底板可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
基板
零点系两组合

零点系统四组合
-基板
Four unit combination
baseplate



S
系列

- 特点：四组合基板可直接安装到工作台上使用，其夹紧力为单个夹紧力X4

Characteristics: The Zero point systems unit has top blowing (fixture in place detection),

Unlock air pressure detection, central blowing function, suitable for automation.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



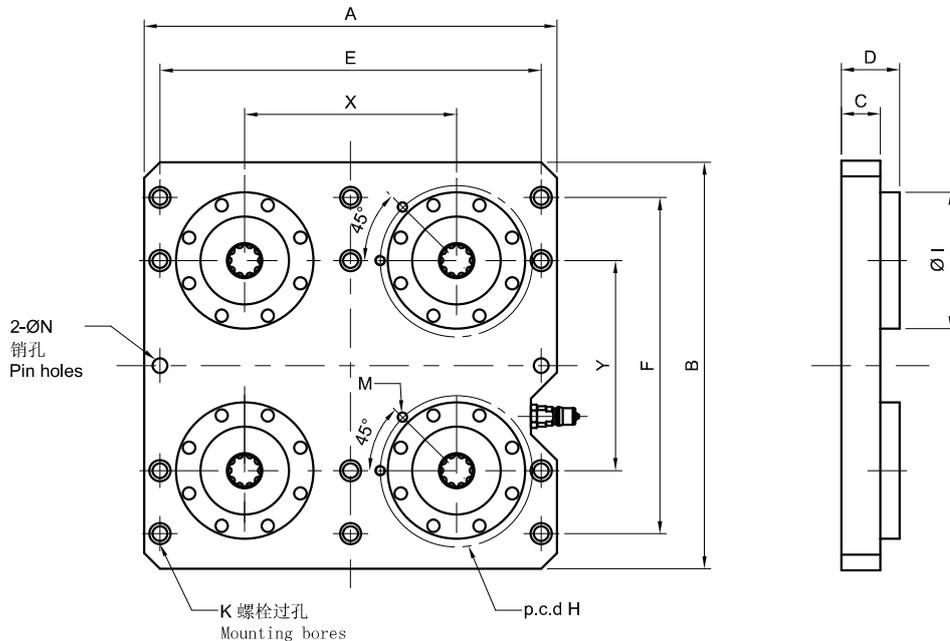
H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	H	I	K	M	N (H7)	X	Y	系列 series
ZPS82-H4-100-S	11401	240	240	33	45	210	200	95	82	M10	M8	10	100	100	S80
ZPS106-H4-150-S	12401	310	310	37	53	280	200	120	106	M12	M10	12	150	150	S130
ZPS136-H4-200-S	13401	400	400	37	55	365	250	150	136	M12	M10	12	200	200	S130
ZPS138-H4-200-S	14401	400	400	37	55	365	250	150	138	M12	M10	12	200	200	S150
ZPS156-H4-250-S	15401	470	470	37	55	437	400	170	156	M16	M10	16	250	250	S150
ZPS178-H4-300-S	18401	550	550	45	65	500	500	195	178	M16	M12	16	300	300	S180

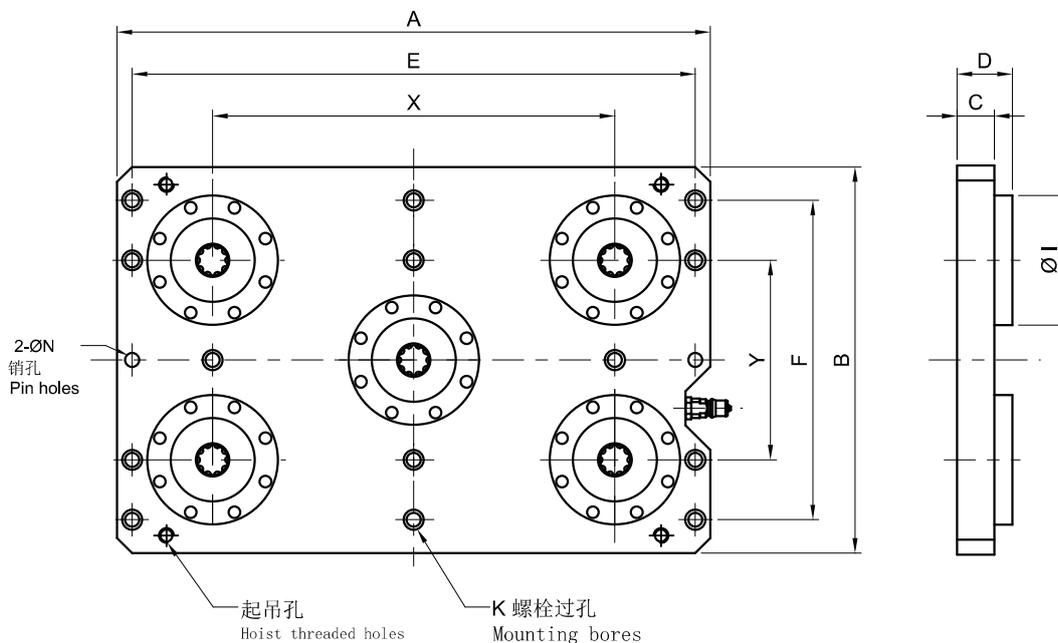
※ 底板可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.

※ 根据需要可增加粗导向。
Add coarse guidance as needed.

**零点系统五组合
-基板**
Five unit combination
baseplate



- 特点：五组合基板可直接安装到工作台上使用，其夹紧力为单个夹紧力X5
Characteristics: The Zero point systems unit has top blowing (fixture in place detection), Unlock air pressure detection, central blowing function, suitable for automation.
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	I	K	N (H7)	X	Y	系列 series
ZPS106-H5-S-250	12501	450	450	40	53	400	400	106	M12	10	250	250	S130
ZPS136-H5-S-4530	13501	650	460	40	55	613	400	136	M12	12	450	300	S130
ZPS138-H5-S-480	14501	670	670	40	55	640	640	138	M16	12	480	480	S150

- ※ 底板可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.
- ※ 根据需要可增加粗导向。
Add coarse guidance as needed.

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
基板
零点系统五组合

零点系统六组合 -基板

Six unit combination baseplate



S
系列

- 特点：六组合基板可直接安装到工作台上使用，其夹紧力为单个夹紧力X6

Characteristics: The Zero point systems unit has top blowing (fixture in place detection),

Unlock air pressure detection, central blowing function, suitable for automation.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



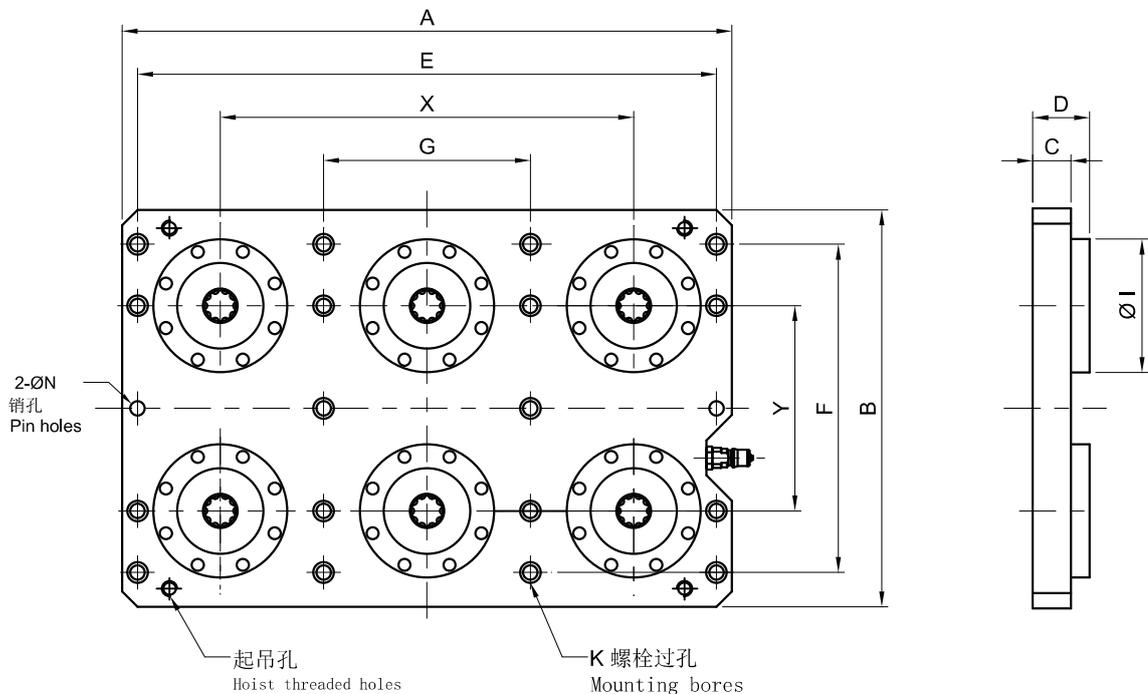
H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	G	I	K	X	Y	系列 series
ZPS106-H6-150-S	12601	460	310	40	53	430	200	150	106	M12	300	150	S130
ZPS136-H6-200-S	13601	600	400	40	55	565	250	200	136	M12	400	200	S130
ZPS138-H6-200-S	14601	600	400	40	55	565	250	200	138	M12	400	200	S150
ZPS156-H6-250-S	15601	720	470	40	55	687	400	250	156	M16	500	250	S150

※ 底板可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.

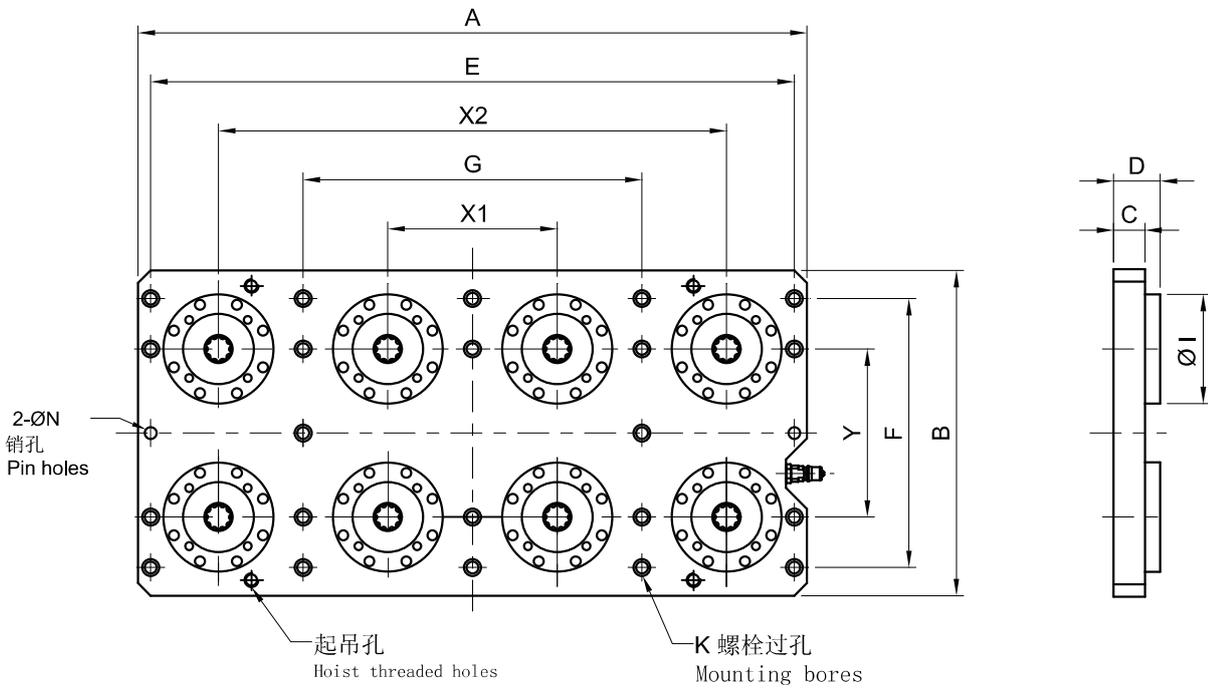
※ 根据需要可增加粗导向。
Add coarse guidance as needed.

零点系统六组合
-基板

**零点系统八组合
-基板**
Eight unit combination
baseplate



- 特点：八组合基板可直接安装到工作台上使用，其夹紧力为单个夹紧力X8
Characteristics: The Zero point systems unit has top blowing (fixture in place detection), Unlock air pressure detection, central blowing function, suitable for automation.
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	G	I	K	X1	X2	Y	系列 series
ZPS136-H8-200-S	13801	800	400	40	55	765	250	400	136	M12	200	600	200	S130
ZPS138-H8-200-S	14801	800	400	40	55	765	250	400	138	M12	200	600	200	S150

- ※ 底板可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.
- ※ 根据需要可增加粗导向。
Add coarse guidance as needed.

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
基板
零点系统八组合

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

— 基板
零点系统两组合

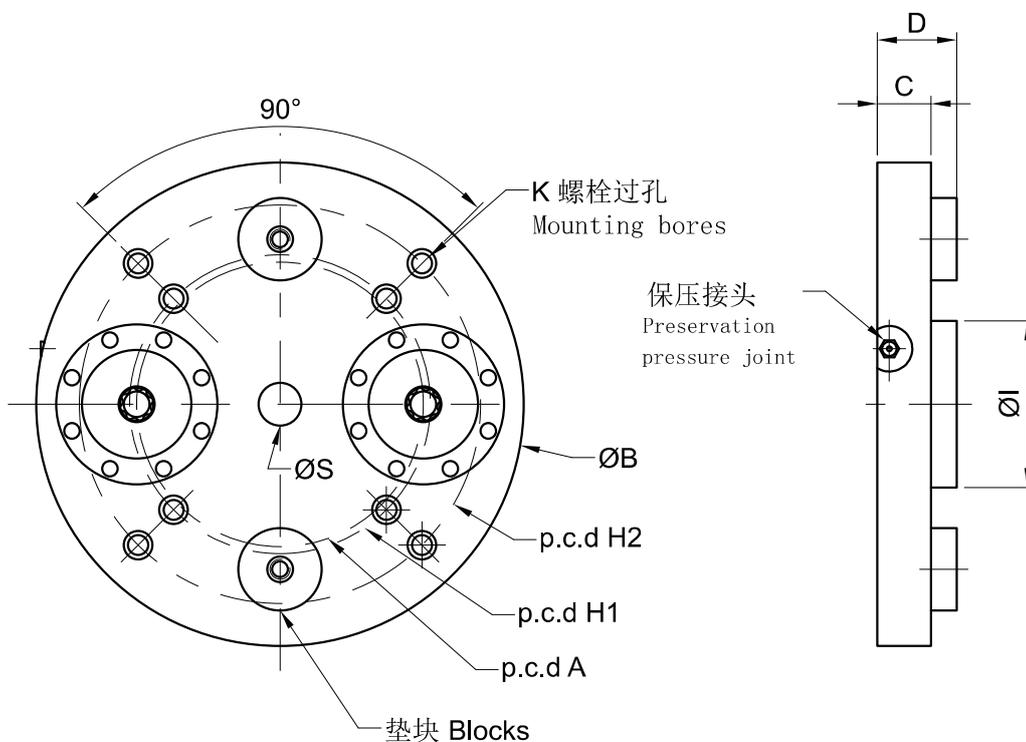
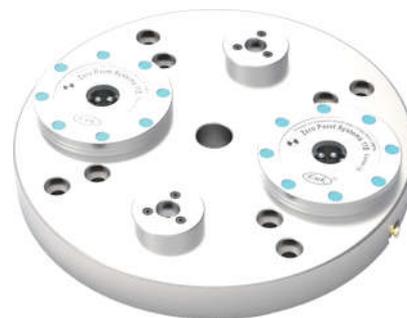
零点系统两组合 — 基板 Two unit combination baseplate



- 特点：带定位槽和底座的零点定位器可以直接安装在底板或机床工作上，可单独使用亦可组合使用，组合使用时孔距可调整，更加灵活。

Characteristics: The zero point locator with a base can be directly installed on the base plate or machine workbench. When combined, the hole spacing can be adjusted for greater flexibility.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



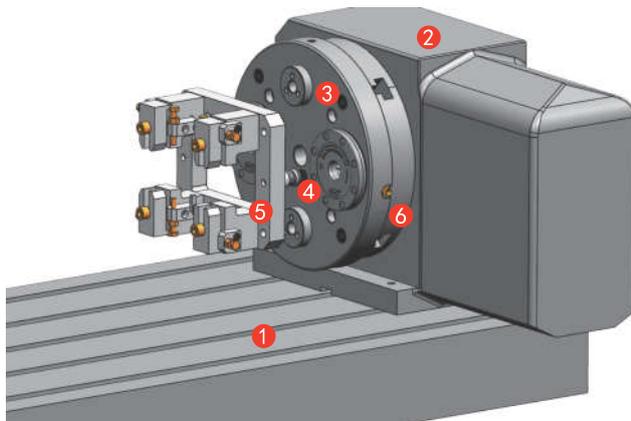
型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	H1	H2	I	K	S (H7)	系列 series
ZPS731-H2-100-R	11211	100	180	33	43		140	73	M10	20	S80
ZPS951-H2-150-R	12211	150	260	40	53	175	225	95	M10	20	S130
ZPS118-H2-200-R	13211	200	335	40	55	210	280	118	M12	30	S130

※ 底板可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.

应用示例



- ① 机床工作台 Machine table
- ② 四轴转台 Turntable
- ③ 零点系统两组合 Zero point system
- ④ 拉钉 Positioning pin
- ⑤ 夹具 Jig
- ⑥ 保压接头 Pressure retaining joint



S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

容许切削力计算

零点系统两组合 (圆形) 容许最大轴向切削力计算公式
(未使用螺栓加固情况下)

$$F_v = \frac{F_e \times (L_1 + L_2) \times 2 - G_p \times (L_1 + L_2)}{\alpha \times L_v}$$

例:

零点系统型号 EZPS1301H2-2

$F_e = 13\text{KN}$

$G_p = 0.5\text{KN}$ (假设值)

$L_v = 300\text{mm}$ (假设值)

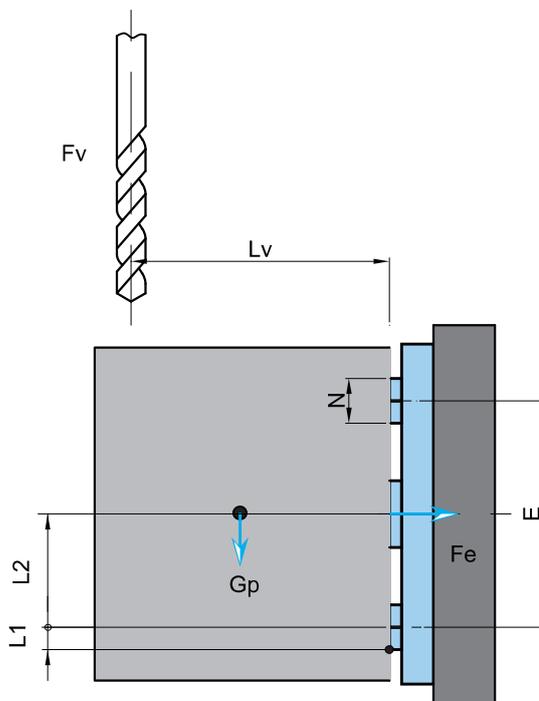
$L_1 = 58/2\text{mm}$

$L_2 = 210/2\text{mm}$

$\alpha = 2$

$$F_v = \frac{13 \times (29 + 105) \times 2 - 0.5 \times (29 + 105)}{2 \times 300}$$

$= 5.695\text{KN}$



F_v : 最大轴向切削力

F_e : 零点系统卡盘夹紧力 [KN]

G_p : 工装重量 (包含工件重量) [KN]

α : 安全系数

L_v : 刀具距零点卡盘面的距离 [mm]

N : 垫块直径 [mm]

E : 两垫块间距 [mm]

$L_1 = N/2$ [mm]

$L_2 = E/2$ [mm]

安全系数取值为 2

数值 E 请参照 P24 参数



应用示例
受力分析

零点系统四组合
-基板
Four unit combination
baseplate



S
系列

- 特点：四组合基板可直接安装到工作台上使用，其夹紧力为单个夹紧力X4

Characteristics: The Zero point systems unit has top blowing (fixture in place detection),

Unlock air pressure detection, central blowing function, suitable for automation.

- 重复定位精度: <0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力: 6 bar Unlock air pressure 6 bar

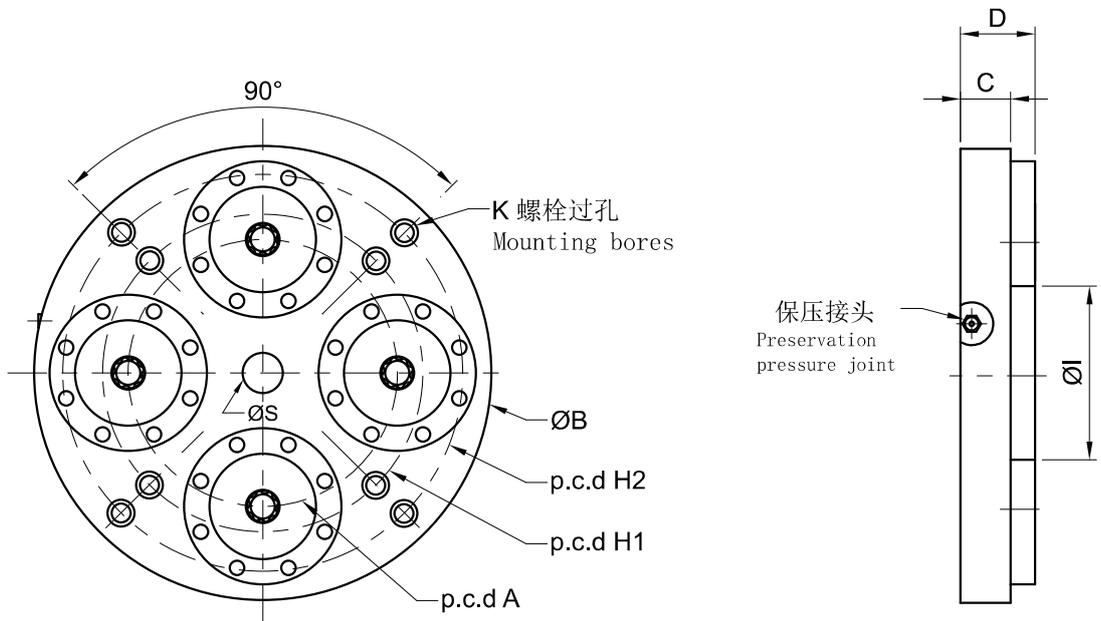
H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

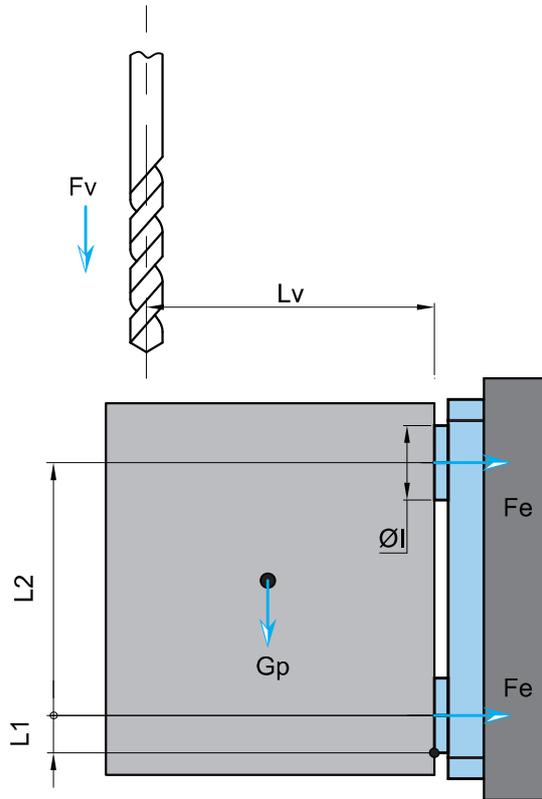


零点系统四组合
I 基板

型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	H1	H2	I	K	S (H7)	系列 series
ZPS731-H4-100-R	11411	100	180	33	43	-	140	73	M10	20	S80
ZPS951-H4-150-R	12411	150	255	40	53	175	225	95	M10	20	S130
ZPS118-H4-200-R	13411	200	335	40	55	210	280	118	M12	30	S130

※ 底板可根据用户要求定制。
The base can be customized according to user requirements.

容许切削力计算



零点系统四组合（圆形）容许最大轴向切削力计算公式

$$F_v = \frac{F_e \times L_1 \times 2 + F_e \times (L_1 + L_2) \times 2 - G_p \times (L_1 + L_2 / 2)}{\alpha \times L_v}$$

例：

零点系统型号 EZPS1301H4-2

$F_e = 13\text{KN}$

$G_p = 0.5\text{KN}$ （假设值）

$L_v = 300\text{mm}$ （假设值）

$L_1 = 130/2\text{mm}$

$L_2 = 200 \times \sin 45^\circ \text{ mm}$

$\alpha = 2$

$$F_v = \frac{13 \times 65 \times 2 + 13 \times (65 + 141.4) \times 2 - 0.5 \times (65 + 70.7)}{2 \times 300}$$

$= 11.65\text{KN}$

F_v ：最大轴向切削力

F_e ：零点系统卡盘夹紧力 [KN]

G_p ：工装重量（包含工件重量）[KN]

α ：安全系数

L_v ：刀具距零点卡盘面的距离 [mm]

l ：零点卡盘直径 [mm]

$L_1 = l/2$ [mm]

$L_2 = A \times \sin 45^\circ$ [mm]

数值 A 请参照 P26 参数

安全系数取值为 2



S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

受力分析

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

零点系统两组合
桥板

零点系统两组合 -桥板 Two unit combination baseplate



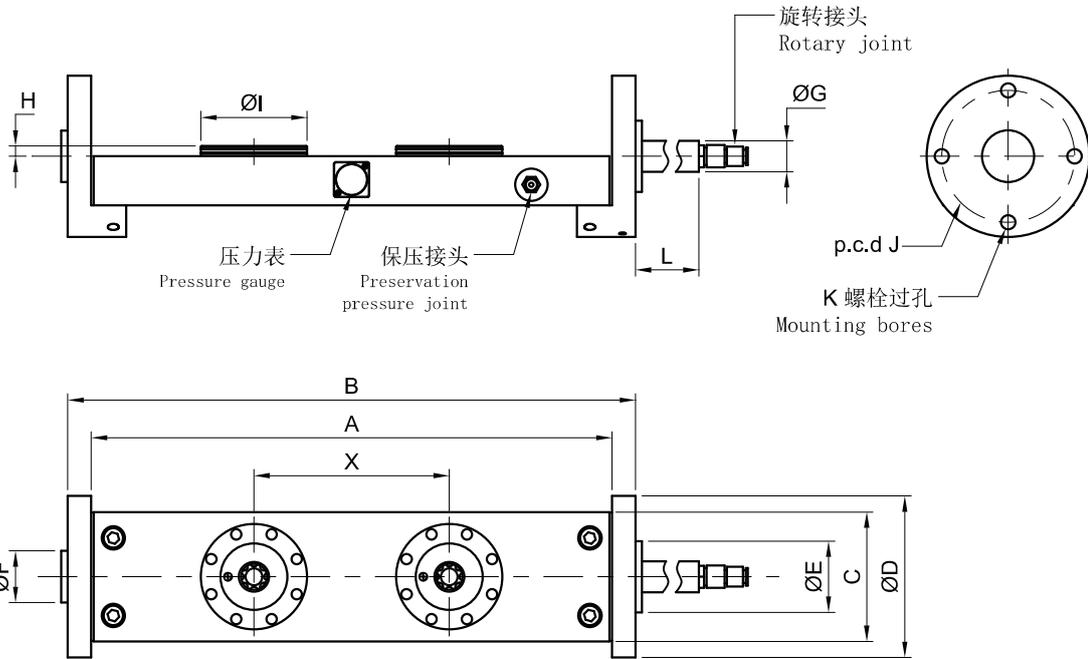
- 特点：零点系统两组合桥板用于第四轴转台，代替传统桥板，主要用于夹具快换，机外装夹等。其夹紧力为单个夹紧力X2



Characteristics: Zero point system with two combined bridge plates for the fourth axis turntable, replacing Traditional bridge slabs are mainly used for quick replacement of fixtures, external clamping, etc.

Its clamping force is a single clamping force X2

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E (h6)	F (h6)	G	H	I	J	K	L	X	系列 series
ZPS82-H2-BR400	11231	400	436	100	125	35	35	24	10	82	102	M10	155	150	S80
ZPS106-H2-BR500	12231	500	550	150	170	40	40	38	12	106	140	M10	165	200	S130
ZPS136-H2-BR600	13231	600	650	180	210	40	40	38	5	136	170	M10	165	200	S130

※ 尺寸E F 可根据用户要求定制。
The E and F can be customized according to user needs.

※ 压力表和保压接头根据用户需求选装。
The pressure gauge and preservation pressure joint are optional according to user needs.

**零点系统四组合
-桥板**
Two unit combination
baseplate



S
系列

H
系列

P
系列

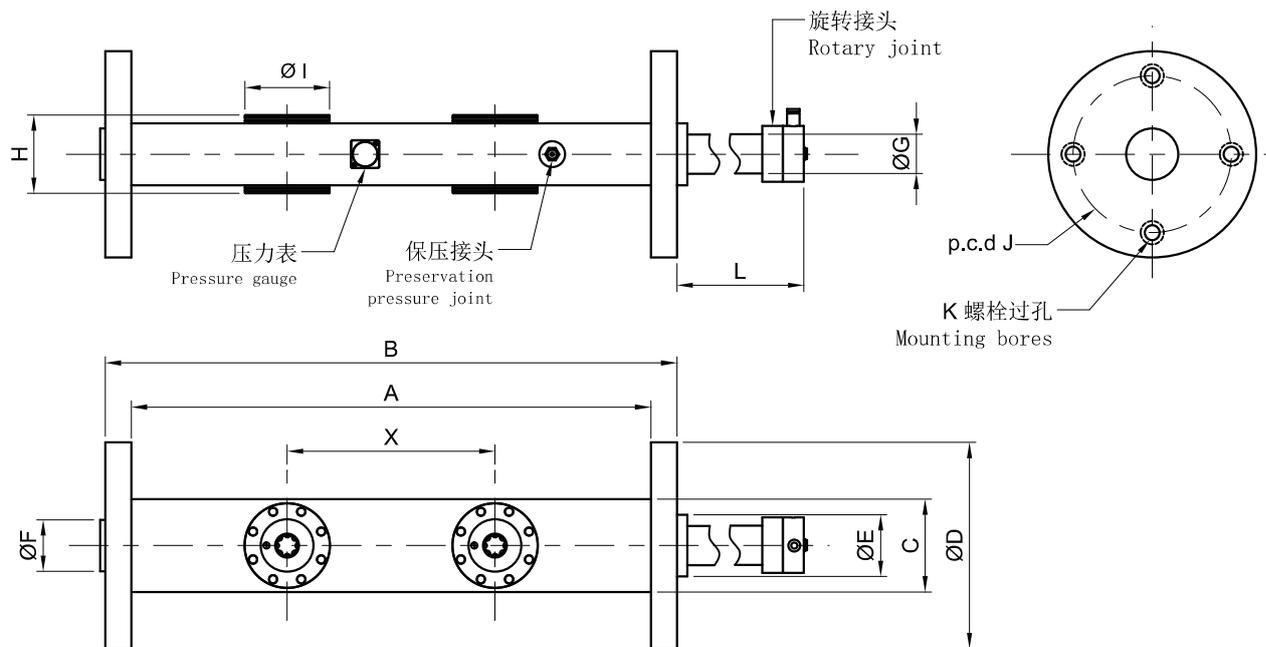
M
系列

W
系列

C
系列

I
带底座
零点定位器

- 特点：零点系统四组合桥板用于第四轴转台，代替传统桥板，主要用于夹具快换，机外装夹等。旋转接头具有防错（防止夹具掉落）功能。其夹紧力为单个夹紧力X2
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E (h6)	F (h6)	G	H	I	J	K	L	X	系列 series
ZPS82H4-BR500-2	11432	500	550	90	170	40	40	38	76	82	140	M10	200	200	S80
ZPS106H4-BR500-2	12432	500	560	130	200	40	40	38	98	106	170	M10	210	200	S130
ZPS136H4-BR600-2	13432	600	660	160	250	40	40	38	100	136	200	M10	210	200	S130

※ 尺寸EF可根据用户要求定制。
The E and F can be customized according to user needs.

※ 压力表和保压接头根据用户需求选装。
The pressure gauge and preservation pressure joint are optional according to user needs.

**零点系统八组合
-桥板**
Two unit combination
baseplate



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

双头
零点
定位器

- 特点：零点系统八组合桥板用于第四轴转台，代替传统桥板，主要用于夹具快换，机外装夹等。旋转接头具有防错（防止夹具掉落）功能。

其夹紧力为单个夹紧力X2

Characteristics : Zero point system eight combination bridge board for the fourth axis turntable, replacing

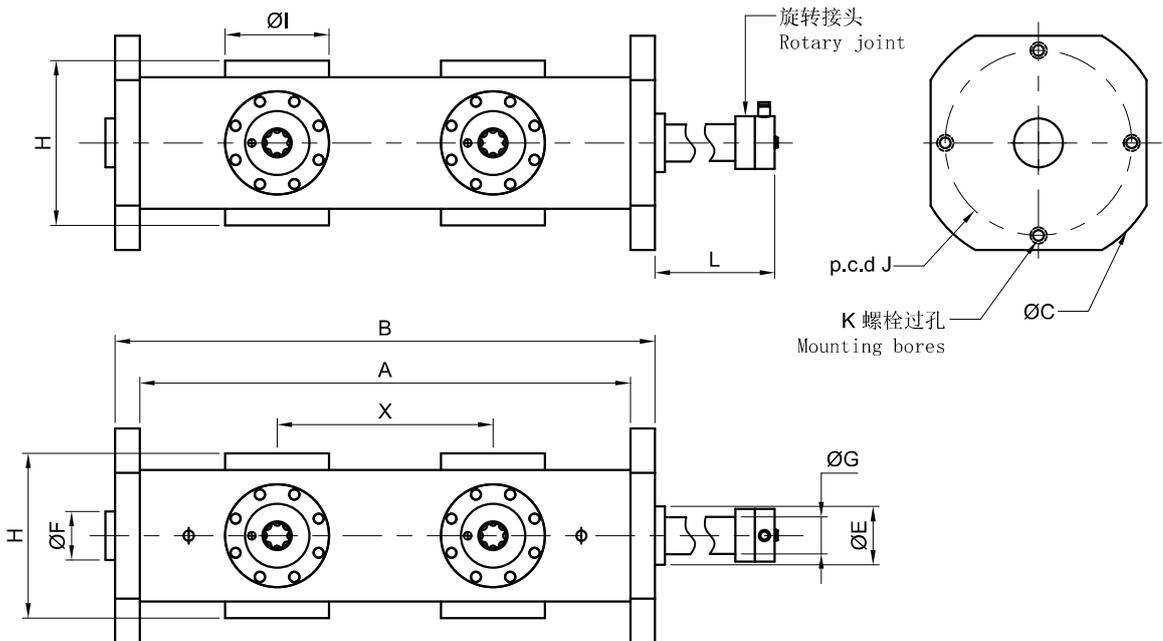
Traditional bridge slabs are mainly used for quick

replacement of fixtures, external clamping, etc. rotate

The joint has error prevention (preventing the fixture from falling)

function.Its clamping force is a single clamping force X2

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	E (h6)	F (h6)	G	H	I	J	K	L	X	系列 series
ZPS82-H8-BR400-4	11834	400	450	170	40	40	38	118	82	140	M10	200	200	S80
ZPS106-H8-BR500-4	12834	500	550	255	40	40	38	161	106	190	M10	235	200	S130
ZPS136-H8-BR600-4	13834	600	660	320	80	80	75	165	136	250	M12	240	250	S130

※ 尺寸E F可根据用户要求定制。
The E and F can be customized according to user needs.

**单个式零点系统
- 直角座
Zero point system
-Tombstone**



S 系列

H 系列

P 系列

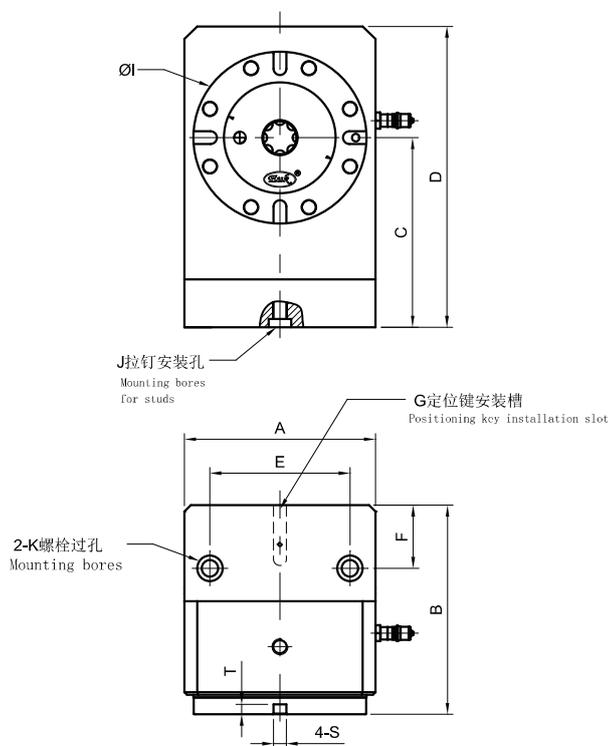
M 系列

W 系列

C 系列

I 单元
内嵌式零点系统

- 特点：此直角座主要应用于立式加工中心等设备，其定位槽具有四分度。
Characteristics: This tombstone is mainly used for equipment such as vertical machining centers, its positioning groove has four divisions.
- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	I	J	K	S (H7)	T	系列 series
ZPS136S4-V1-1	13121	150	150	150	238	110	50	136	1812	M12	10	8	S130
ZPS138S4-V1-1	14121	150	150	150	238	110	50	138	2616	M12	12	8	S150
ZPS178S4-V1-1	18121	230	230	200	310	160	120	178	3820	M16	16	8	S180

※ 尺寸EF可根据用户要求定制。
The E and F can be customized according to user needs.

零点系统两组合
- 直角座
Zero point system
-Tombstone

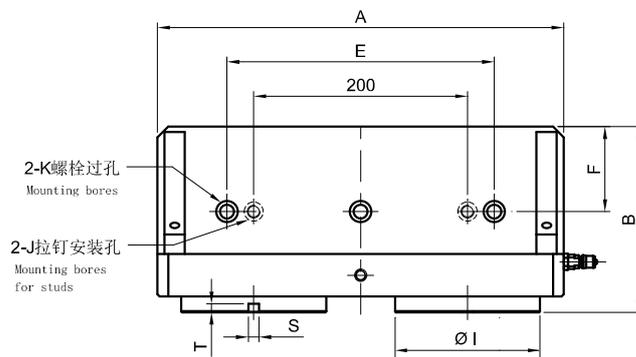
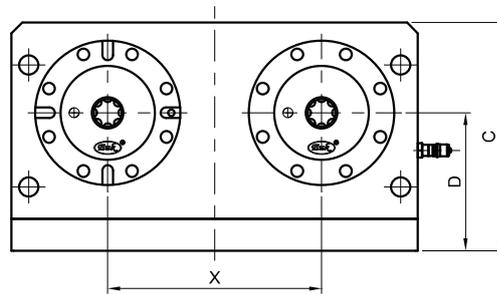


- 特点：此直角座主要应用于立式加工中心等设备，其定位槽具有四分度，可单个零点定位器使用。用于快速更换夹具，机外装夹等。

Characteristics: This tombstone is mainly used for equipment such as vertical machining centers, its positioning slot has four divisions and can be used with a single zero locator. Used for quick replacement of fixtures, external clamping, etc.

Used for quick replacement of fixtures, external clamping, etc.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	A	B	C	D	E	F	I	J	K	S (H7)	T	X	系列 series
ZPS136S4-V2-1	380	160	215	130	250	80	136	1812	M12	10	8	200	S130
ZPS138S4-V2-1							138	2616		12	8		S150

**零点系统四组合
- 直角座
Zero point system
-Tombstone**



- 特点：此直角座主要应用于立式加工中心等设备，其定位槽具有四分度，可单个零点定位器使用。用于快速更换夹具，机外装夹等。
Characteristics: This tombstone is mainly used for equipment such as vertical machining centers, Its positioning slot has four divisions and can be used with a single zero locator. Used for quick replacement of fixtures, external clamping, etc.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm

- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



S 系列

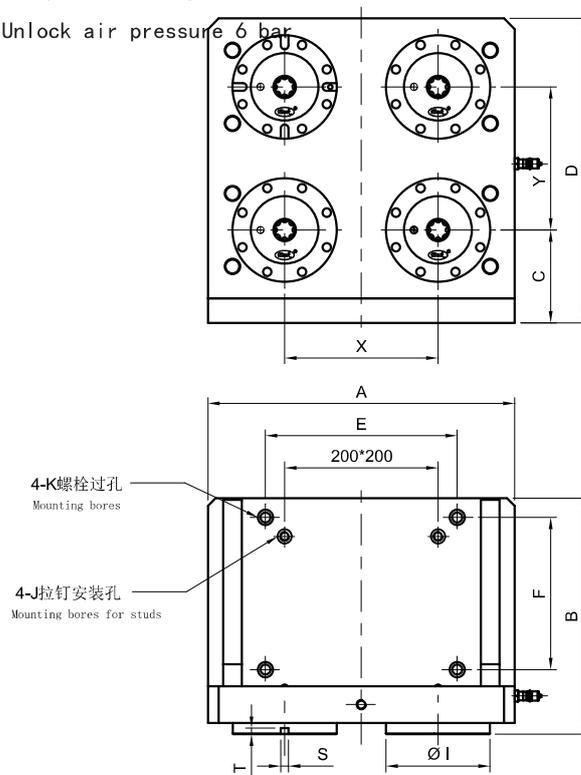
H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	I	J	K	S (H7)	T	X	Y	系列 series
ZPS136-V4-1-400	13421	400	300	110	400	250	200	136	1812	M12	10	8	200	200	S130
ZPS138-V4-1-400	14421							138	2616		12				S150

I 直角座
零点系统四组合

**零点系统八组合
- 四面直角座
Zero point system
-Tombstone**



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

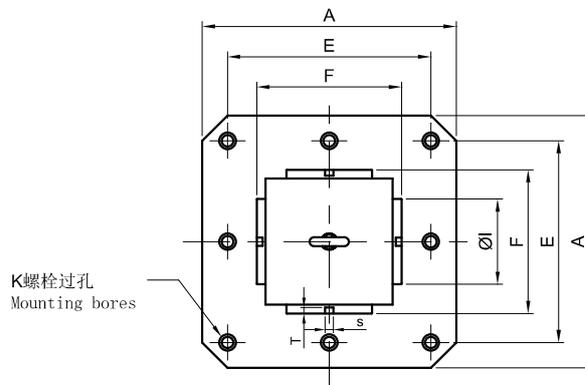
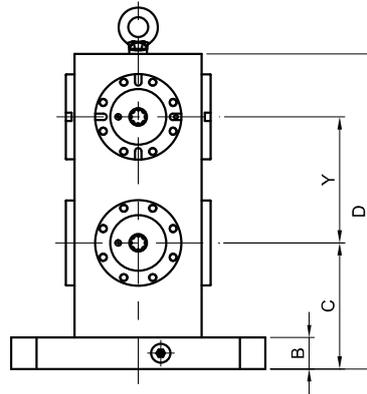
W
系列

C
系列

- 特点：此直角座主要应用于卧式加工中心等设备，其定位槽具有四分度，可单个零点定位器使用。用于快速更换夹具，机外装夹等。

Characteristics: This tombstone is mainly used for equipment such as horizontal machining centers, Its positioning slot has four divisions and can be used with a single zero locator. Used for quick replacement of fixtures, external clamping, etc.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	I	K	S (H7)	T	Y	系列 series
ZPS951-V8-4	10824	280	40	150	365	200	173	95	M16	10	7	150	S130
ZPS136-V8-4	13824	400	50	200	500	320	228	136	M16	10	8	200	S130
ZPS138-V8-4	14824	400	50	200	500	320	228	138	M16	12	8	200	S150

零点系统八组合
四面直角座

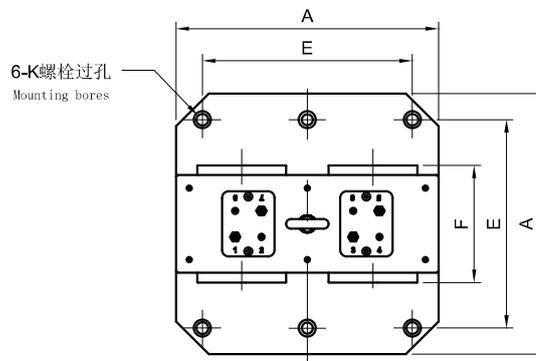
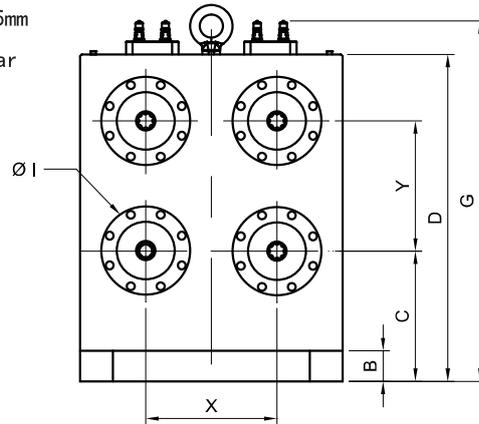
零点系统八组合
- 双面直角座
Zero point system
- Tombstone



- 特点：此直角座主要应用于卧式加工中心等设备，可两组合或四组合使用。用于快速更换夹具，机外装夹等。

Characteristics: This tombstone is mainly used for equipment such as horizontal machining centers, Can be used in two or four combinations. For quick fixture replacement, External clamping, etc.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	G	I	K	S (H7)	T	X	Y	系列 series
ZPS136S4-V8-2	13822	400	50	200	502	320	180	555	136	M16	10	8	200	200	S130
ZPS138S4-V8-2	14822								138		12				S150
ZPS156S4-V8-2	15822	500	50	250	602	400	230	655	156	M16	12	8	250	250	S150

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

I
双面直角座
零点系统八组合

零点系统十二组合
- 双面直角座
Zero point system
-Tombstone



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

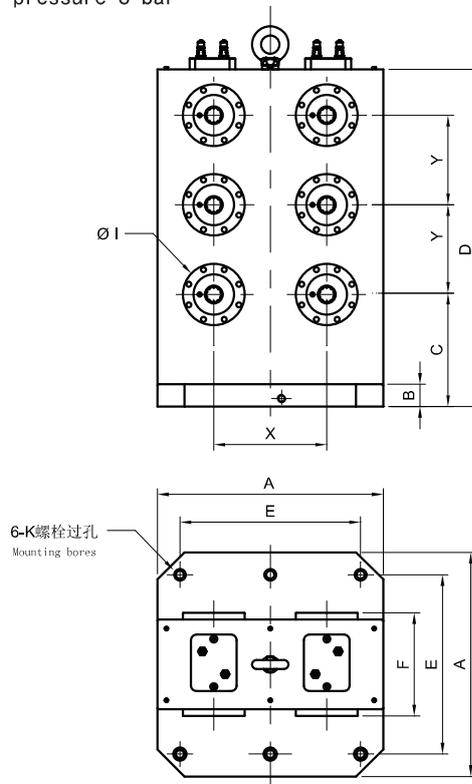
C
系列

I
直角座
零点系统十二组合

- 特点：此直角座主要应用于卧式加工中心等设备，可三组合或六组合使用。用于快速更换夹具，机外装夹等。

Characteristics: This tombstone is mainly used for equipment such as horizontal machining centers, Can be used in three or six combinations. For quick fixture replacement, External clamping, etc.

- 重复定位精度：<0.005mm Repeat accuracy <0.005mm
- 解锁压力：6 bar Unlock air pressure 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	I	K	X	Y	系列 series
ZPS136-V12-2	13722	500	50	250	752	400	230	136	M16	200	250	S130
ZPS138-V12-2	14722							138				S150
ZPS156-V12-2	15722	630	50	250	852	500	280	156	M16	250、300	250	S150
ZPS178-V12-2	18722	800	50	250	1002	640	332	178	M16	400、500	300	S180

ER夹头
ER collet chuck



- 特点：ER夹头安装在带定位槽的零点定位器上，适用于加工中心等设备，夹持圆柱型零件。

Characteristics: The ER clamp is installed on a zero point locator with a positioning groove, suitable for clamping cylindrical parts in equipment such as machining centers.



S 系列

H 系列

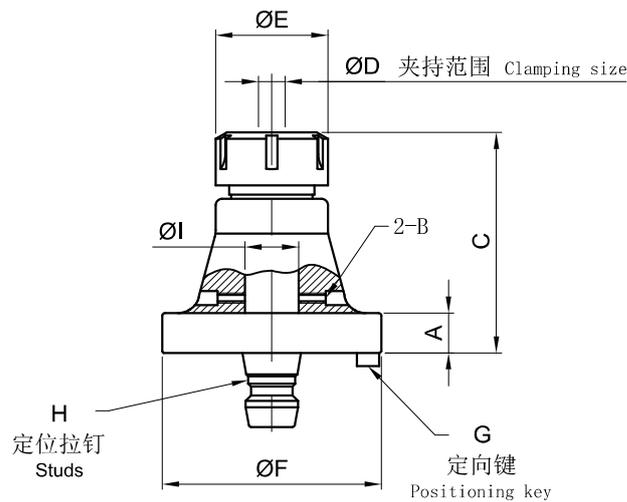
P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

ER 夹头



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	I (H7)
ER32-106	11031	23	M6	100	2~20	50	106	SK10	1812	22
ER40-136	11041	23	M6	100	3~26	63	136			32
ER50-136	11051	23	M6	110	6~40	78	136			38

三爪卡盘 Three jaw chuck



S
系列

- 特点：此三爪卡盘安装在带定位槽的零点定位器上，可快速拆装。适用于加工中心等设备。



H
系列

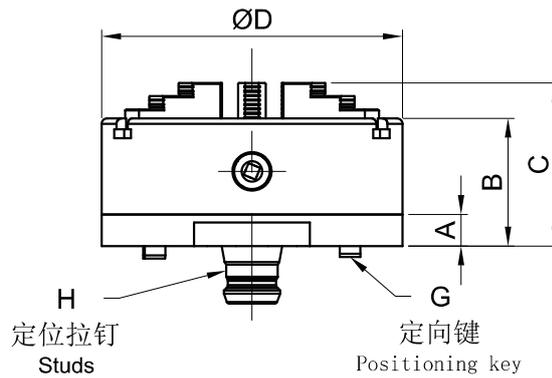
Characteristics: This three jaw chuck is installed on a zero point locator with a positioning groove, Can be quickly disassembled and installed. Suitable for equipment such as machining centers.

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



三
爪
卡
盘

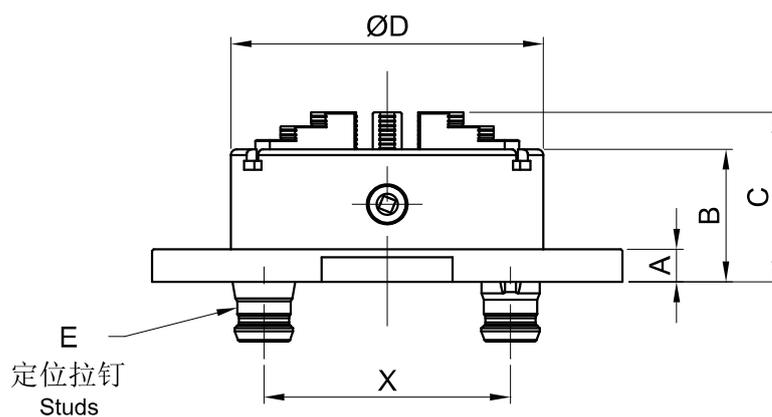
型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	H	G	外径夹持范围 O.D.Clamping	内径夹持范围 I.D.Clamping
SC05-S130-1	13055	20	80	100	130	1812	SK10	3~120	40~130
SC06-S130-1	13065	20	85	115	160	1812	SK10	4~145	50~160
SC08-S130-1	13085	20	95	130	200	1812	SK10	4~200	65~200
SC06-S150-1	15065	25	90	120	160	2616	SK12	3~145	50~160
SC08-S150-1	15085	25	100	135	200	2616	SK12	4~200	65~200

三爪卡盘
Three jaw chuck



- 特点：此三爪卡盘安装在两组合零点系统基板上，可快速拆装。适用于加工中心等设备。

Characteristics: This three jaw chuck is installed on the base plate of the two combined zero point system, Can be quickly disassembled and installed. Suitable for equipment such as machining centers.



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	H	X	外径夹持范围 O.D.Clamping	内径夹持范围 I.D.Clamping
SC08-S130-2	13086	20	95	130	200	1812	150、200	4~200	65~200
SC10-S130-2	13106	20	100	140	250	1812	150、200	6~250	80~250
SC10-S150-2	15106	25	105	145	250	2616	200	6~250	80~250
SC13-S150-2	15136	25	120	180	325	2616	200	12~340	95~350

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

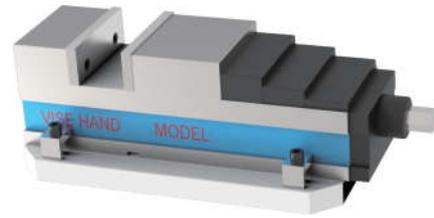
三
爪
卡
盘

虎钳 Vise



S
系列

- 特点：此虎钳安装在零点系统两组合基板上，可快速拆装。适用于加工中心等设备。



H
系列

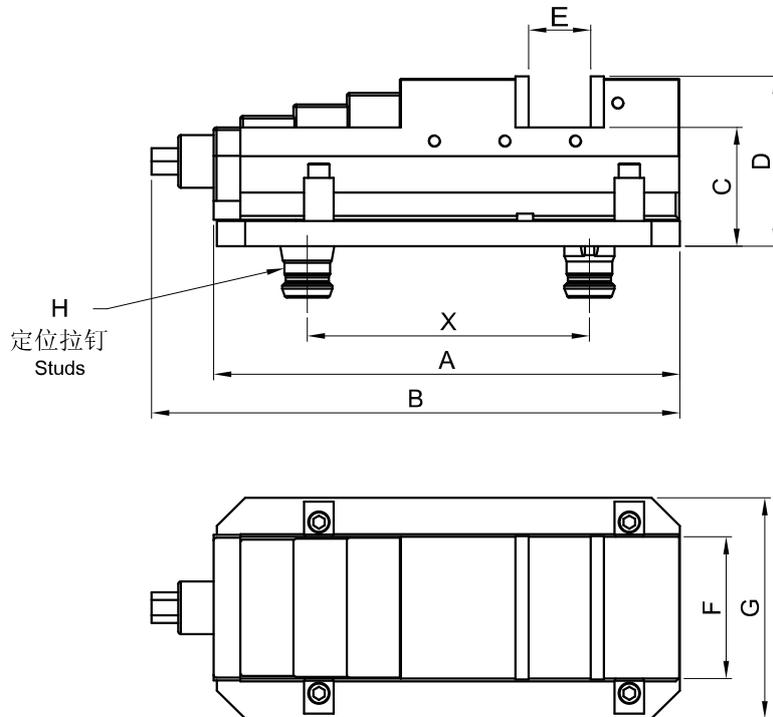
Characteristics: This vise is installed on the two combination substrates of the zero point system, Can be quickly disassembled and installed. Suitable for equipment such as machining centers.

P
系列

M
系列

W
系列

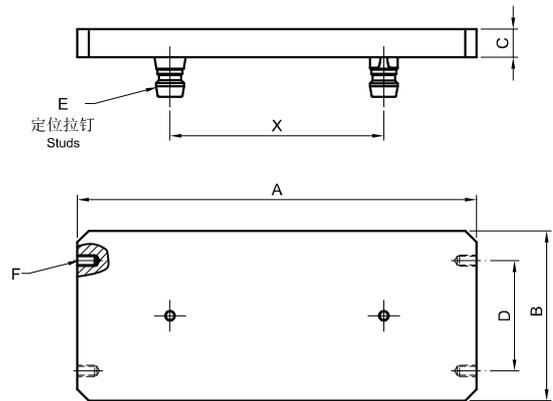
C
系列



虎钳

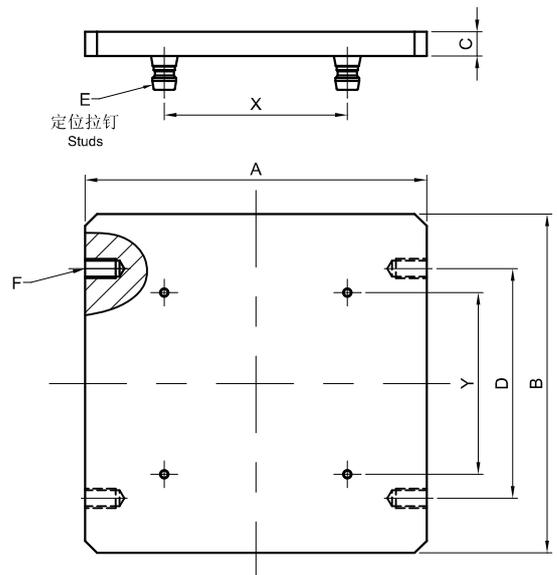
型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	X	最大夹持力 Power (kgf)
HYV4-S130	13774	340	465	100	150	0~130	100	150	1812	200	4000
HYV5-S130	13775	440	550	120	170	0~180	130	185	1812	200	5000
HYV6-S130	13776	530	650	125	180	0~240	160	230	1812	200、250	7000
HYV8-S130	13778	610	740	125	185	0~320	200	270	1812	250、300	8000
HYV6-S150	15776	530	650	130	185	0~240	160	230	2616	200、250	7000
HYV8-S150	15778	610	740	130	190	0~320	200	270	2616	250、300	8000

两组合托盘
Pallet



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	X	重量 (KG) Weight
P20H2-80	10202	240	140	18	100	1408	M6	100	5
P30H2-130	11302	300	150	22	100	1812	M6	150	8.5
P40H2-130	13402	400	200	28	120	1812	M12	200	17
P40H2-150	14402	400	200	28	120	2616	M12	200	17
P50H2-150	15502	450	220	30	120	2616	M12	250	23
P55H2-180	18552	550	250	38	150	3820	M16	300	41

四组合托盘
Pallet



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	X	Y	重量 (KG) Weight
P20H4-80	10204	240	240	18	120	1408	M6	100	100	8
P30H4-130	11304	300	300	22	200	1812	M12	150	150	17
P40H4-130	13404	400	400	28	300	1812	M16	200	200	35
P40H4-150	14404	400	400	28	300	2616	M16	200	200	35
P50H4-150	15504	450	450	30	370	2616	M16	250	250	48
P55H4-180	18554	550	550	38	450	3820	M16	300	300	90

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

托
盘

六组合托盘 Pallet

S
系列

H
系列

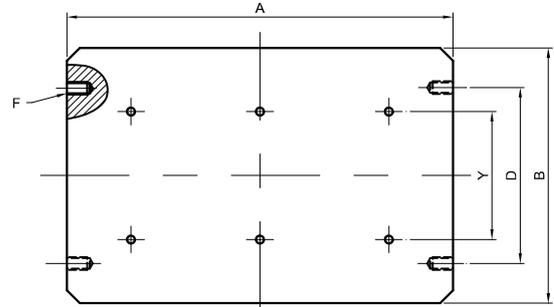
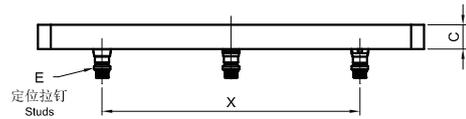
P
系列

M
系列

W
系列

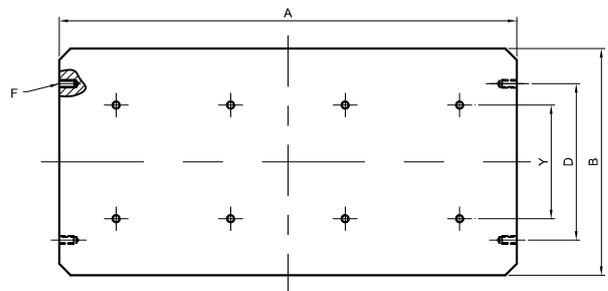
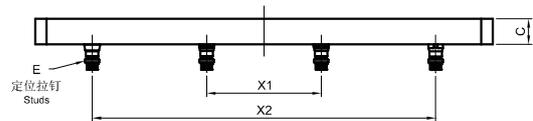
C
系列

托
盘



型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	X	Y	重量 (KG) Weight
P50H6-130	11506	460	310	28	200	1812	M12	300	150	31
P60H6-130	13606	600	400	30	300	1812	M16	400	200	58
P60H6-150	14606	600	400	30	300	2616	M16	400	200	58
P70H6-150	15706	720	450	38	370	2616	M16	500	250	100

八组合托盘 Pallet

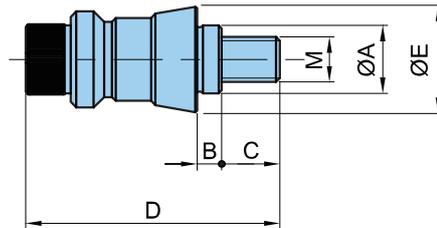


型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	F	X1	X2	Y	重量 (KG) Weight
P80H8-130	13808	800	400	38	300	1812	M16	200	600	200	95
P80H8-150	14808	800	400	38	300	2616	M16	200	600	200	95

S系列拉钉 Pallet



名称	定位拉钉 (A型)	定向拉钉 (B型)	锁紧拉钉 (C型)
实图			
标记			
说明	定位拉钉限制XY自由度, 起定位作用。	定向拉钉限制X或Y自由度, 起防转作用; 同时对拉钉孔距的误差起补偿作用。	锁紧拉钉不限制XY自由度, 起拉紧作用; 同时对拉钉孔距的误差起补偿作用。



注明: 同系列拉钉仅适用于同系列零点定位器
例如: S130系列拉钉只适用于S130系列零点定位器

名称 Name	型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	E	M	系列
定位拉钉	DL1408A	10891	14	5	11	43	22	M8	S80
定向拉钉	FL1408B	10892	14	5	11	43	22	M8	
锁紧拉钉	SL1408C	10893	14	5	11	43	21.5	M8	
定位拉钉	DL1812A	13091	18	6	16	67	28	M12	S130
定向拉钉	FL1812B	13092	18	6	16	67	28	M12	
锁紧拉钉	SL1812C	13093	18	6	16	67	27.5	M12	
定位拉钉	EL2616A	15091	26	6.5	23	76	38	M16	S150
定向拉钉	FL2616B	15092	26	6.5	23	76	38	M16	
锁紧拉钉	SL2616C	15093	26	6.5	23	76	37.5	M16	
定位拉钉	DL3820A	18091	38	6.5	29	60	53	M20	S180
定向拉钉	FL3820B	18092	38	6.5	29	60	53	M20	
锁紧拉钉	SL3820C	18093	38	6.5	29	60	52	M20	

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

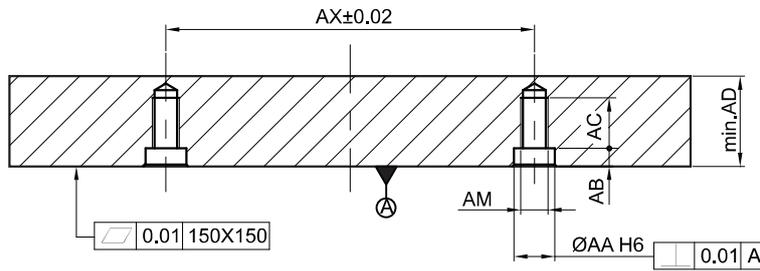
W
系列

C
系列

拉
钉

托盘拉钉安装孔加工图 Pallet

S
系列



H
系列

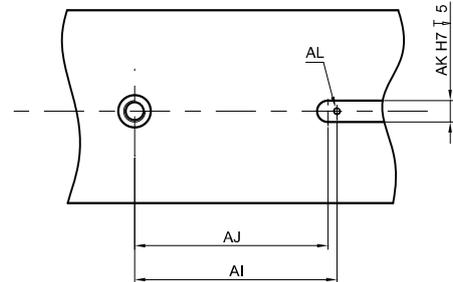
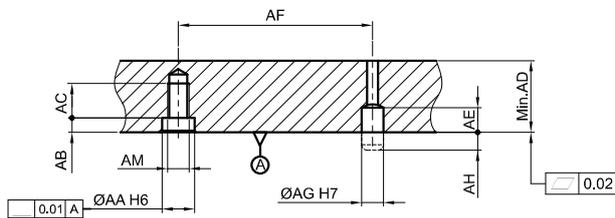
注意:
攻丝不能斜, 请采用机攻或机攻导向。

P
系列

适用拉钉型号	AA	AB	AC	AD	AM	AX
DL1408A、FL1408B SL1408C	14	6	≥11	15	M8	
DL1812A、FL1812B SL11812C	18	7	≥16	20	M12	
DL2616A、FL2616B SL2616C	26	7.5	≥23	25	M16	
DL3820A、FL3820B SL3820C	38	7.5	≥29	35	M20	

M
系列

W
系列



C
系列

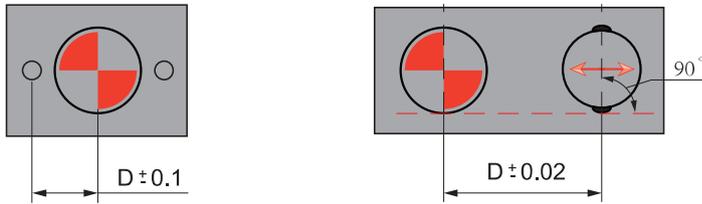
安装定位销
Install pin

安装定位键
Install key

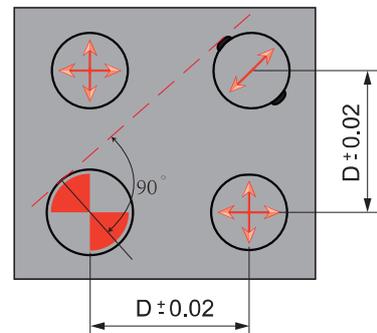
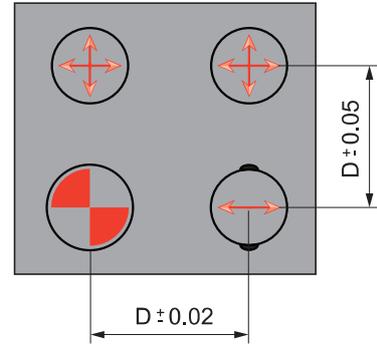
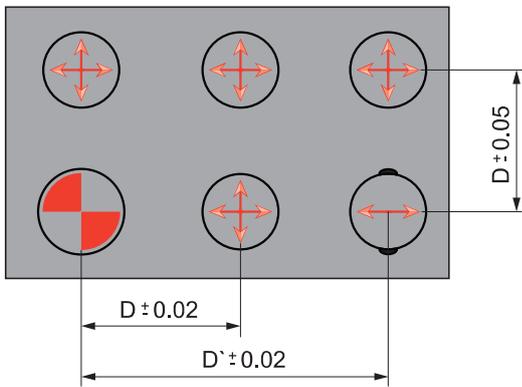
拉钉
安装图

适用零点定位器 型号	采用拉钉型号	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM
ZPS82S4	DL1408A	14	6	≥11	15	15	36	8	5	36	31	8	M3	M8
ZPS106S4	DL1812A	18	7	≥16	20	19	46	10	6	47	41	10	M4	M12
ZPS136S4						18	60		7	60	54			
ZPS138S4	DL2616A	26	7.5	≥23	25	23	60	12	7	60	54	12	M4	M16
ZPS156S4						70	7		70	62				
ZPS178S4	DL3820A	38	7.5	≥29	35	28	78	16	7	78	68	16	M5	M20

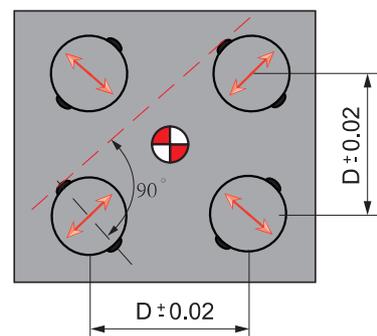
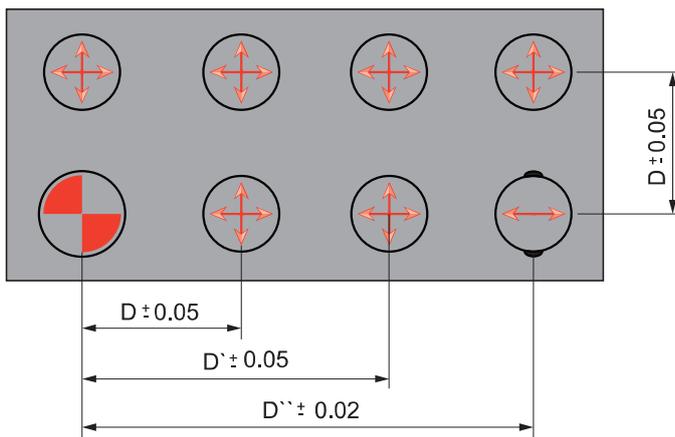
拉钉组合使用分布图



定位拉钉+定位销（防转）



定位拉钉与定向拉钉对角放置，当d较小时效果更好。



采用四个定向拉钉，当温度变化较大时，由于定向拉钉的补偿作用而使得中心位置始终不变。

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

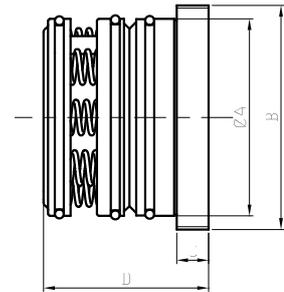
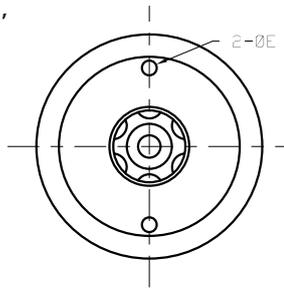
C 系列

拉钉分布图

内嵌式零点系统单元
Embedded zero point system unit

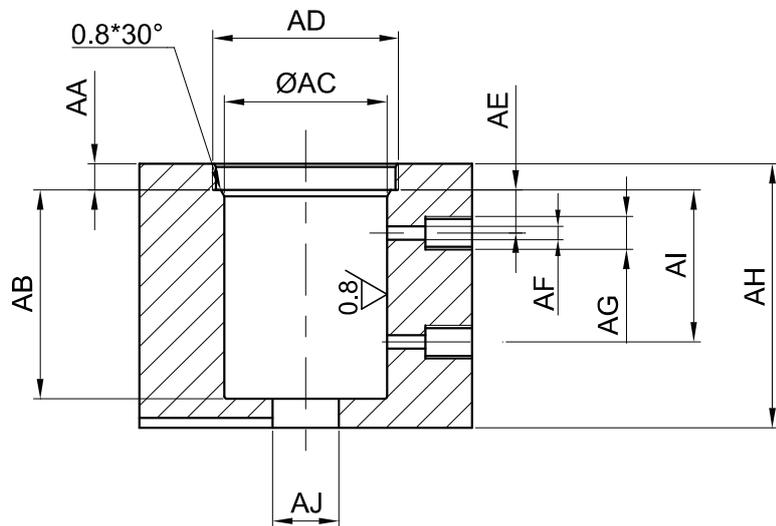
特 点: 此零点定位器不带底座, 结构紧凑小巧, 螺纹式安装设计。底座可以按要求定制或自行制作, 形式更加多样化, 最大程度满足用户需求。卡盘采用机械式锁紧, 气压解锁, 此款具有增压功能。

重复定位精度: <0.005mm
解锁压力: 气压 6bar



型号 Model	编号 Item NO.	A (h6)	B	C	D	E	夹紧力 Insertion force (N)	增压夹紧力 Turbo force (N)
ZPS32	10032	28	M32*1	5	35.5	2.5	800	3000
ZPS502	10052	44	M50*1	7	36.5	3.3	2500	9000

增压压力值为0.6Mpa



适用型号 Applicable model	AA	AB (^{+0.16} _{-0.1})	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ
ZPS32	4.5	30.5	28	M32*1	8	2	M5	38	22.5	13
ZPS502	6.5	29.5	44	M50*1	10	2	M5	40	22.5	20

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

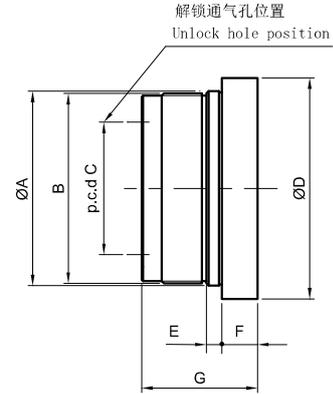
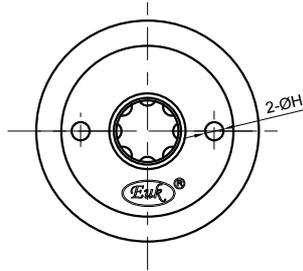
零点定位器

内嵌式零点系统单元
Embedded zero point system unit

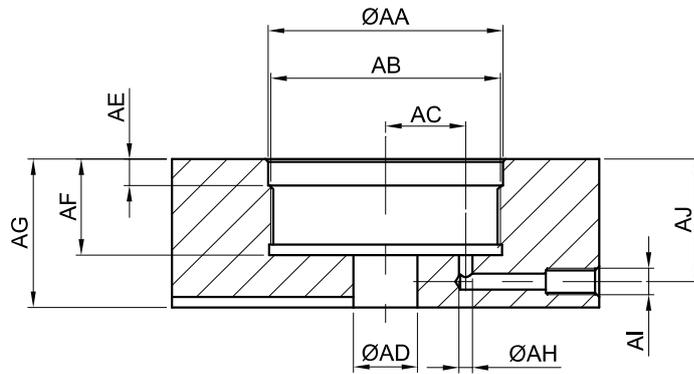


特点：此零点定位器不带底座，结构紧凑小巧，螺纹式安装设计。底座可以按要求定制或自行制作，形式更加多样化，最大程度满足用户需求。卡盘采用机械式锁紧，气压解锁，此款自带缸体。

重复定位精度：<0.005mm
解锁压力：气压 6 bar



型号 Model	编号 Item NO.	A (h6)	B	C	D	E	F	G	H	夹紧力 Insertion force (N)
ZPS501	10051	44	M43*1	30	50	6	8	22.5	3	3500



适用型号 Applicable model	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ
ZPS501	44	M43*1	15	12	6	14.6	30	3	RC1/8	20.5

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

零点定位器

定位拉钉



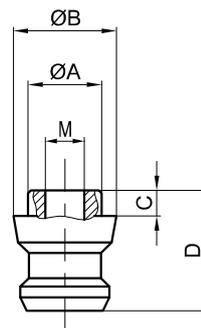
标记



定向拉钉



锁紧拉钉



S 系列

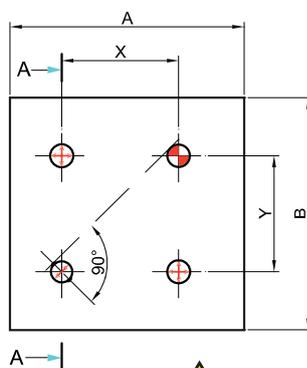
H 系列

P 系列

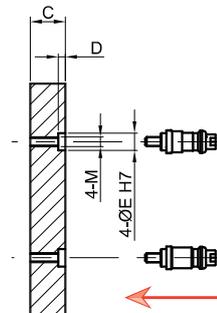
M 系列

名称 Name	型号 Model	编号 Item NO.	A	B	C	D	M	适用零点定位器 型号
定位拉钉	DL1006A	13291	10	14	4	17	Φ6.5	ZPS32
定向拉钉	FL1006B	13292	10	14	4	17	Φ6.5	
锁紧拉钉	SL1006C	13293	10	13.6	4	17	Φ6.5	
定位拉钉	DL1308A	15291	13	18	4	22	Φ8.5	ZPS502
定向拉钉	FL1308B	15292	13	18	4	22	Φ8.5	
锁紧拉钉	SL1308C	15293	13	17.6	4	22	Φ8.5	
定位拉钉	DL1106A	15191	11	15.5	4	21	Φ6.5	ZPS501
定向拉钉	FL1106B	15192	11	15.5	4	21	Φ6.5	
锁紧拉钉	SL1106C	15193	11	15	4	21	Φ6.5	
定位拉钉	DL1108A	15194	11	15.5	4	21	M8	
定向拉钉	FL1108B	15195	11	15.5	4	21	M8	
锁紧拉钉	SL1108C	15196	11	15	4	21	M8	

托盘拉钉安装孔加工图
Pallet



SECTION A-A



注意:
攻丝不能斜, 请采用机攻或机攻导向

W 系列

C 系列

拉钉
安装图

适用拉钉 Studs	A	B	C	D	E (H7)	M	X (± 0.02)	Y (± 0.02)
1006	-	-	≥ 12	4.5	10	M6	-	-
1308	-	-	≥ 15	4.5	13	M8	-	-
1106	-	-	≥ 12	4.5	11	M6	-	-



零点系统基板

Zero point system baseplate

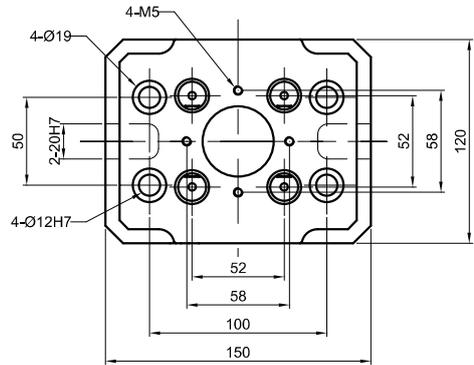
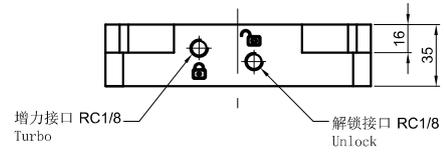
特点：此零点系统基板采用机械式自带锁紧，气压解锁
正常工作可以不用气压，此款具有增压功能。

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

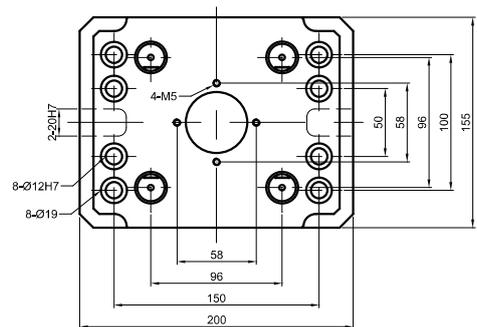
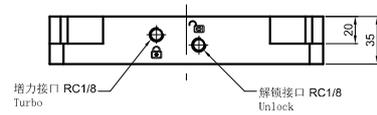


型号 Model	编号 Item NO.	解锁压力 Release pressure	耐压 max. pressure	复重定位精度 repeat accuracy	锁紧力 Holding force (KN)	适用拉钉规格 Studs
ZPS52P-S150	50150	0.6Mpa	1.2Mpa	0.005mm	60	Φ16

W
系列

C
系列

零点系统基板



型号 Model	编号 Item NO.	解锁压力 Release pressure	耐压 max. pressure	复重定位精度 repeat accuracy	锁紧力 Holding force (KN)	适用拉钉规格 Studs
ZPS96P-S200	50200	0.6Mpa	1.2Mpa	0.005mm	60	Φ20

※ 选配安装压力表。

The pressure gauge joint are optional according to user needs.

零点系统基板 Zero point system baseplate

特点：此零点系统基板采用机械式自动锁紧，气压解锁

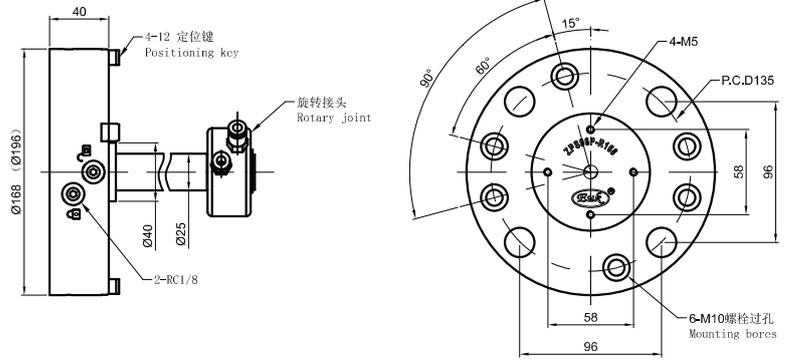
正常工作可以不用气压，此款具有增压功能。
主要用于转台。

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

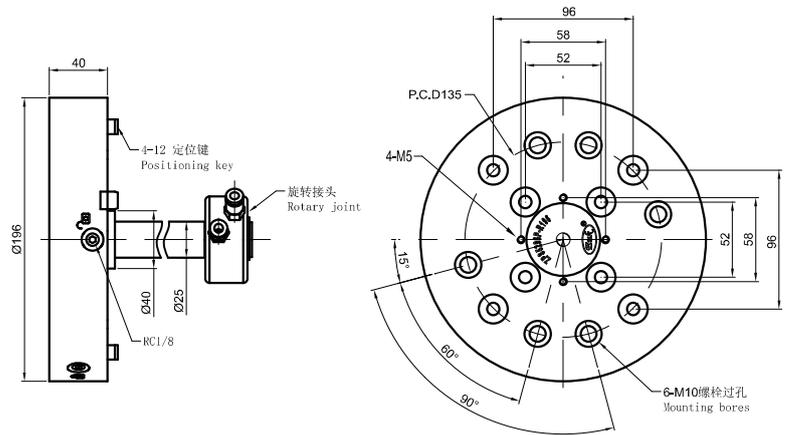


型号 Model	编号 Item NO.	解锁压力 Release pressure	耐压 max. pressure	重复定位精度 repeat accuracy	锁紧力 Holding force (KN)	适用拉钉规格 Studs
ZPS96P-R168	51168	0.6Mpa	1.2Mpa	0.005mm	60	Φ20
ZPS96P-R196	51196	0.6Mpa	1.2Mpa	0.005mm	60	Φ20

W
系列

C
系列

零点系统基板

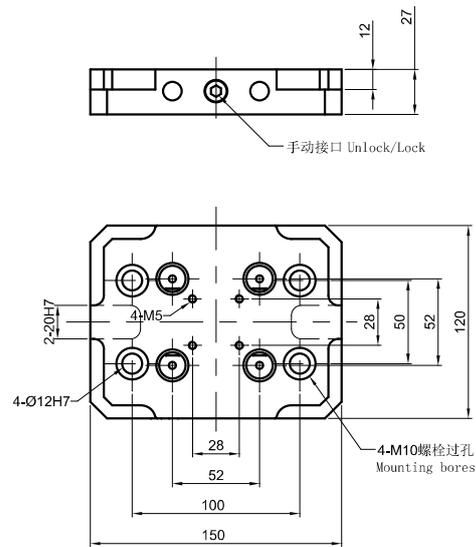


型号 Model	编号 Item NO.	解锁压力 Release pressure	耐压 max. pressure	重复定位精度 repeat accuracy	夹紧力 Holding force (KN)	适用拉钉规格 Studs
ZPS5296P-R196	52196	0.6Mpa	1.2Mpa	0.005mm	60	Φ16 Φ20

零点系统基板

Zero point system baseplate

特点：此零点系统基板采用机械式手动锁紧。



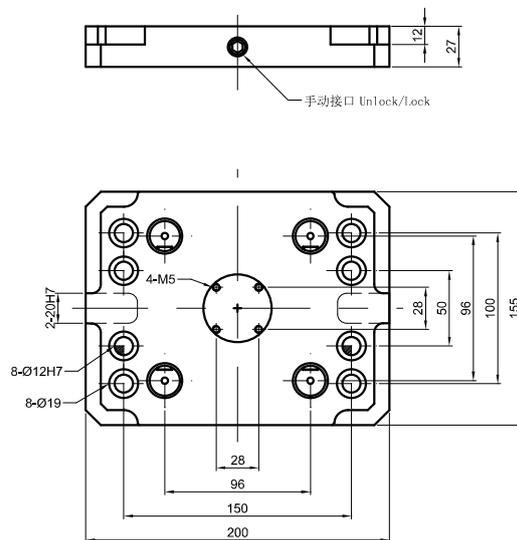
型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	重复定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS52H-S150	55150	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ16

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列



型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	重复定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS96H-S200	55200	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ20

W
系列

C
系列

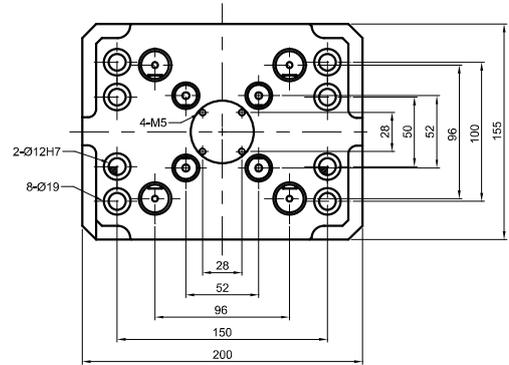
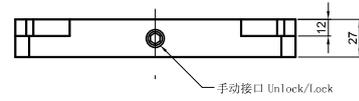
零点系统基板

零点系统基板

Zero point system baseplate

S
系列

特点：此零点系统基板采用机械式手动锁紧。



型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	复重定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS5296H-S200	55201	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ16 Φ20

H
系列

P
系列

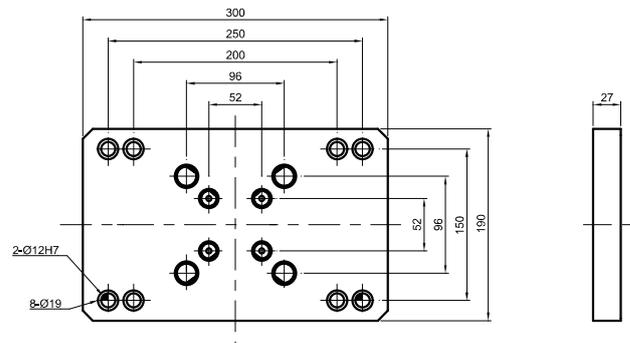
M
系列

零点系统基板

Zero point system baseplate

W
系列

特点：此零点系统基板采用机械式手动锁紧。



型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	复重定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS5296H-S300	55300	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ16 Φ20

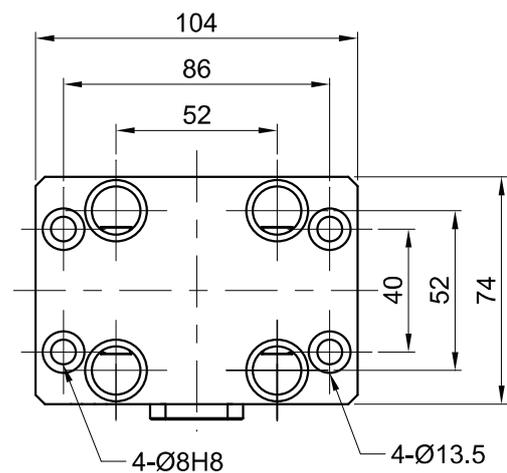
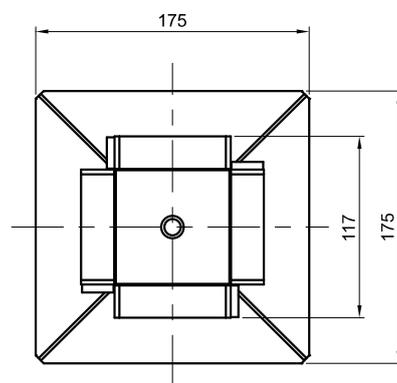
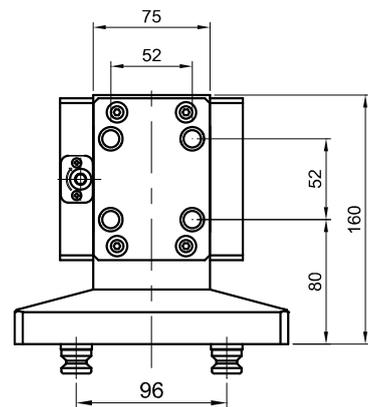
C
系列

零点系统基板

零点系统四面直角座

Zero point system tombstone

特点：此零点系统采用机械式手动锁紧。



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

零点系统基板

型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	复重定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS52H-S74	55070	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ16

零点系统垫高块

Zero point system elevating block

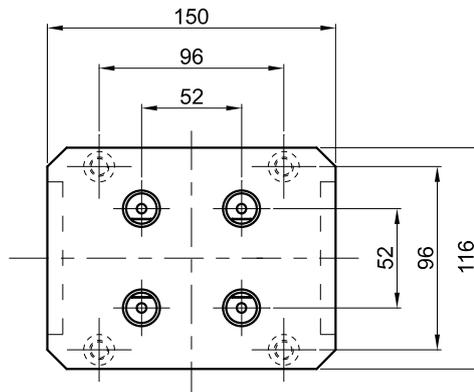
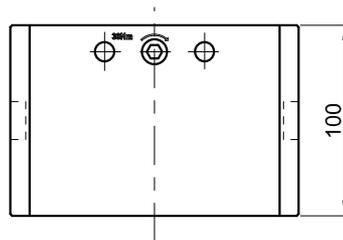
特点：此零点系统垫高块采用机械式手动锁紧。

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列



型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	复重定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS52H-H100	55100	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ16 底部 Φ20

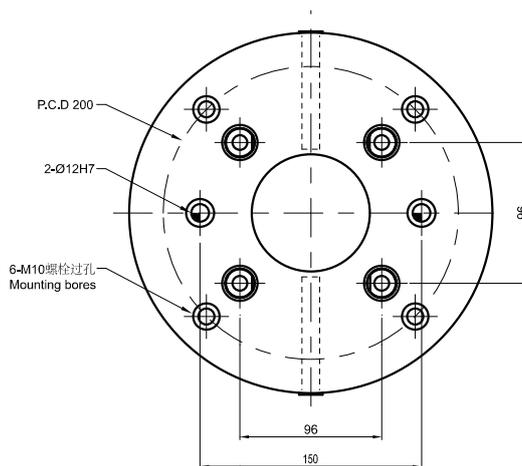
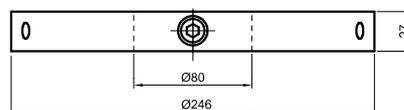
零点系统基板

Zero point system baseplate

W
系列

C
系列

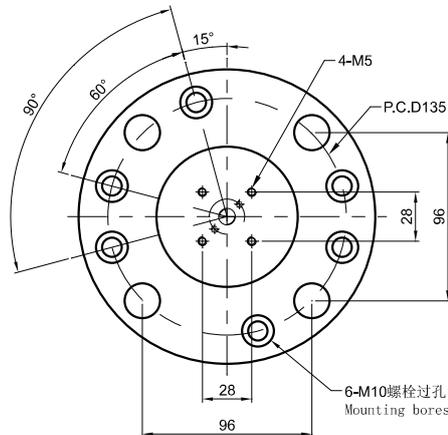
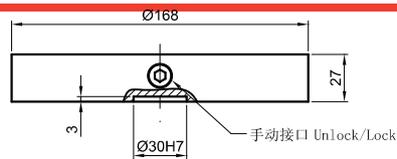
零点系统基板



型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	复重定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS96H-RH246	55246	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ20

零点系统基板 Zero point system baseplate

特点：此零点系统基板采用机械式手动锁紧。



型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	重复定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS96H-R168	55168	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ20

S
系列

H
系列

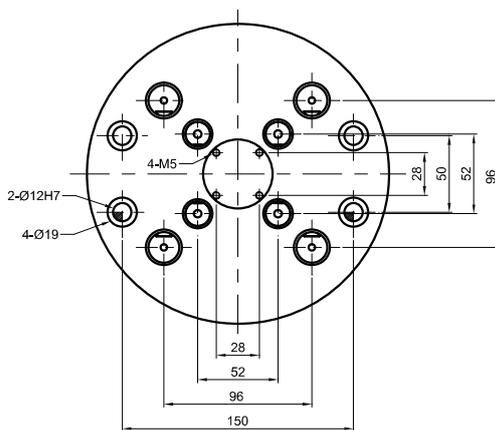
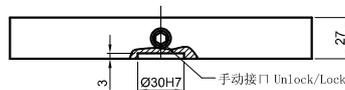
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

零点系统基板



型号 Model	编号 Item NO.	最大扭矩 max. tightening torque	锁紧力 holding force	重复定位精度 repeat accuracy	适用拉钉规格 Bolt
ZPS5296H-R196	55196	30Nm	60 KN	0.005mm	Φ16 Φ20

自定心虎钳
Self centering vise

S
系列

H
系列

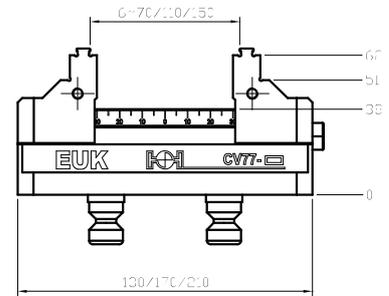
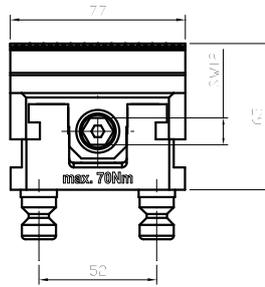
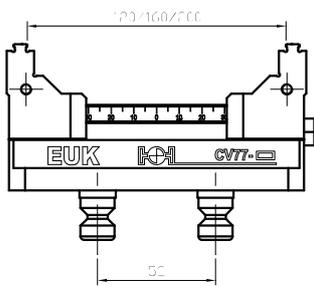
P
系列

M
系列

W
系列

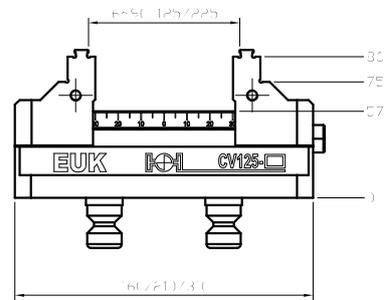
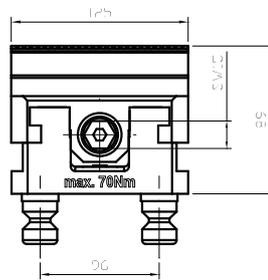
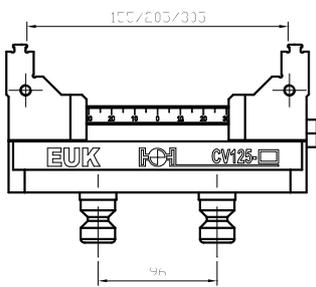
C
系列

零点系统虎钳



型号 Model	编号 Item NO.	钳体长 Base length	夹持范围 Clamping range	重量 Weight	适用拉钉规格 Bolt
CV77-130	71130	130	0~120	2.9kg	Φ16
CV77-170	71170	160	0~160	3.6kg	Φ16
CV77-210	71210	210	0~200	4.2kg	Φ16

自定心虎钳
Self centering vise



型号 Model	编号 Item NO.	钳体长 Base length	夹持范围 Clamping range	重量 Weight	适用拉钉规格 Bolt
CV125-160	72160	160	0~155	8.4kg	Φ20
CV125-210	72210	210	0~205	10.1kg	Φ20
CV125-310	72310	310	0~305	13.9kg	Φ20

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

零点系统虎钳

自定心虎钳
Self centering vise

S
系列

H
系列

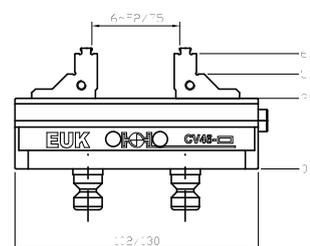
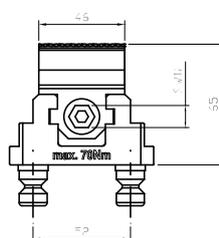
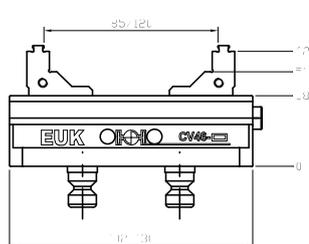
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

零点系统基板



型号 Model	编号 Item NO.	钳体长 Base length	夹持范围 Clamping range	重量 Weight	适用拉钉规格 Bolt
CV46-102	73102	102	0~85	8.4kg	Φ20
CV46-130	73130	130	0~120	10.1kg	Φ20

中心钳口
Center jaw



型号 Model	编号 Item NO.	丝杆长度 Spindle length	中心钳口宽 Center jaw width	夹持范围 Clamping range
CJ46-107	78460	107	17	35X2
CJ46-135	78461	135	17	50X2
CJ77-135	78771	135	17	50X2
CJ77-175	78772	175	17	70X2
CJ77-215	78773	215	17	90X2
CJ125-165	781251	165	27	60X2
CJ125-215	781252	215	27	85X2
CJ125-315	781253	315	27	135X2

S
系列

H
系列

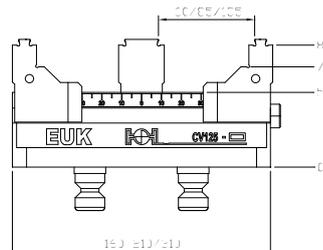
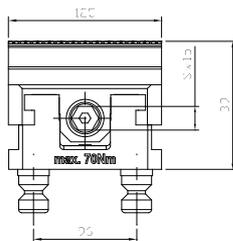
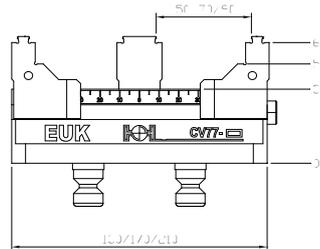
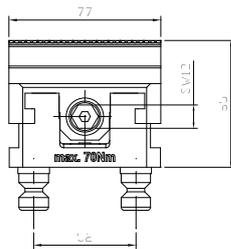
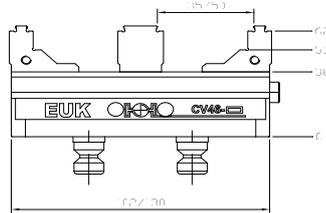
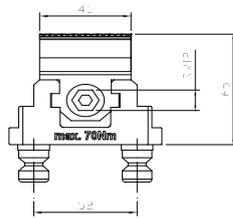
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

虎
钳



手动零点定位盘

Self centering vise



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

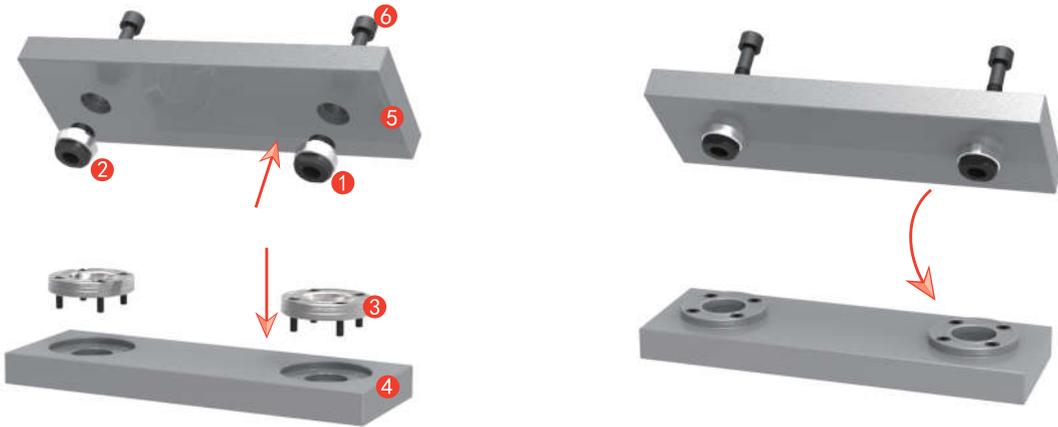
W
系列

C
系列

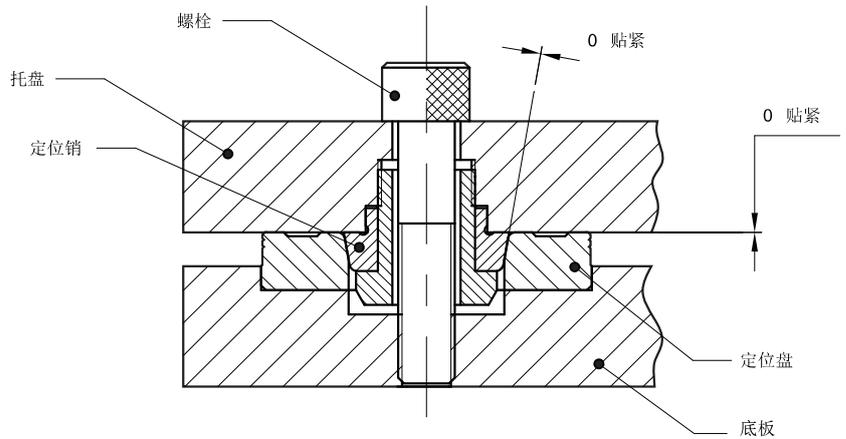
手动零点定位盘

手动零点系统也能达到高精度
重复定位精度 <math><0.005\text{mm}</math>

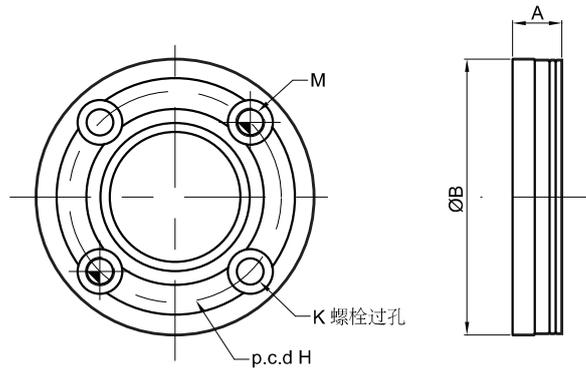
EUK 手动零点定位系统相对于气压和液压解锁的零点系统结构设计紧凑简单，只需要螺栓手动锁紧与松开；价格优势更加突出。锥形定位，重复定位精度 <math><0.005\text{mm}</math>。



- ① 手动定向拉钉
- ② 手动定位拉钉
- ③ 手动零点定位盘
- ④ 底板
- ⑤ 托盘
- ⑥ 螺栓



手动零点定位盘 Manual ZPS sleeve



特点：手动零点定位采用盘锥孔定位材料表面加硬处理；需要安装到底板上使用；代替圆柱定位销定位。

重复定位精度：<0.005mm

型号	A	B	K	H	M	系列
HC48	9	48	M4	36	M5	H50
HC58	10	58	M5	43	M6	H60
HC68	12	68	M6	52	M8	H70
HC78	15	78	M8	60	M10	H80

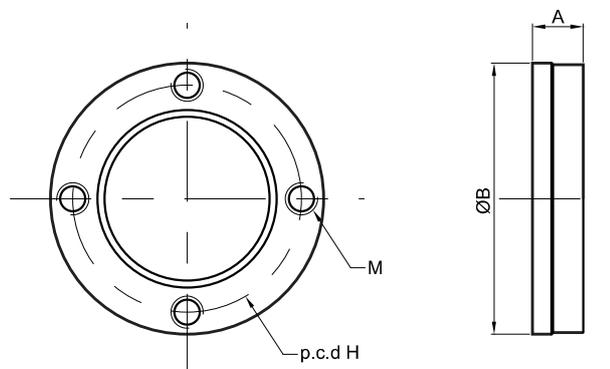
※ M 螺纹孔便于零点定位盘拆卸

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列



特点：除具有上面定位盘特点外，此类型定位盘同系列直径尺寸更小，便于紧凑的设计。

重复定位精度：<0.005mm

型号	A	B	H	M	系列
HC33	7	33	27	M4	H50
HC43	8	43	36	M5	H60
HC53	10	53	43	M6	H70
HC63	12	63	50	M8	H80

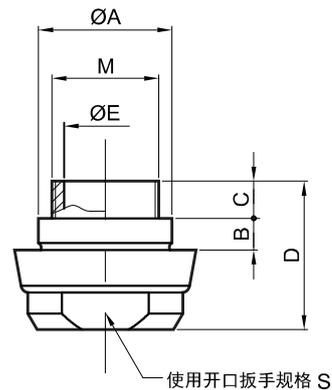
W 系列

C 系列

手动零点定位盘

H系列拉钉 Pallet

S
系列



H
系列

标记



手动定位拉钉



手动定向拉钉

P
系列

M
系列

名称	型号	A	B	C	D	E	M	S	系列
手动定位拉钉	PD6	14	4.5	11.5	22	6.5	M10*1	14	H50
手动定向拉钉	PF6								
手动定位拉钉	PD8	20	5	13	25	8.5	M14*1	17	H60
手动定向拉钉	PF8								
手动定位拉钉	PD12	25	5	15	28	14	M20*1	24	H70
手动定向拉钉	PF12								
手动定位拉钉	PD16	30	5	20	33	18	M24*1	27	H80
手动定向拉钉	PF16								

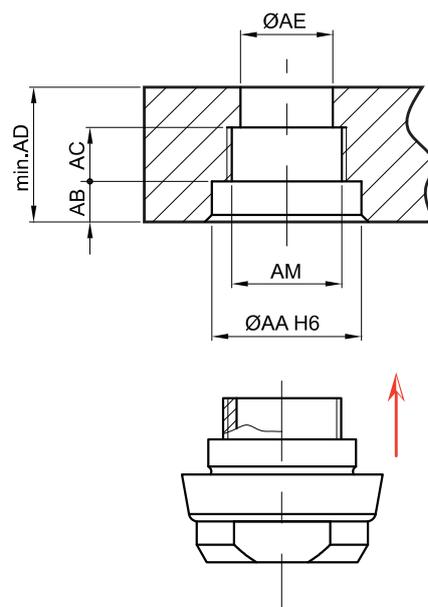
W
系列

托板拉钉安装图

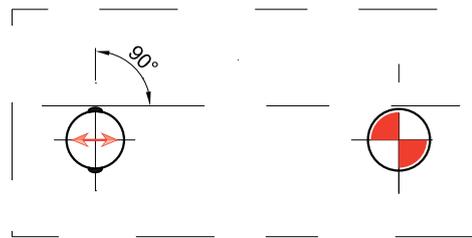
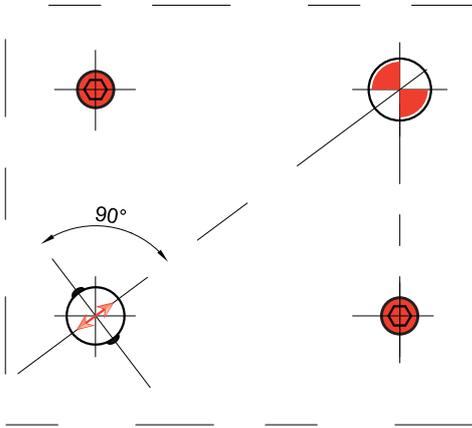
C
系列

拉
钉

适用型号	AA	AB	AC	AD	AE	AM	系列
PD6	14	5	8	18	6.5	M10*1.5	H50
PF6							
PD8	20	5.5	9	20	8.5	M14*1.5	H60
PF8							
PD12	25	5.5	10	22	14	M20*1.5	H70
PF12							
PD16	30	5.5	10	25	18	M24*1.5	H80
PF16							



手动拉钉分布图



注意:
请按图所示安装定向拉钉

S
系列

H
系列

P
系列

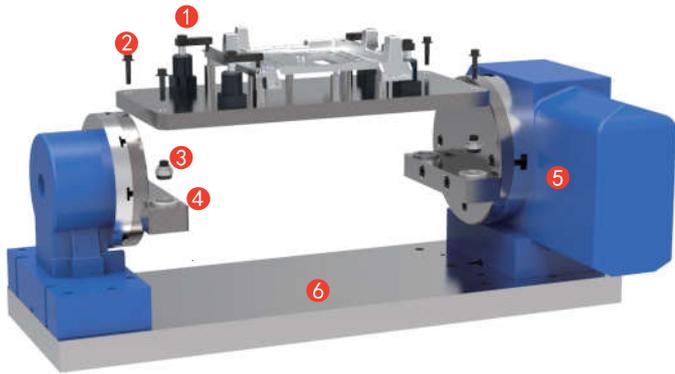
M
系列

W
系列

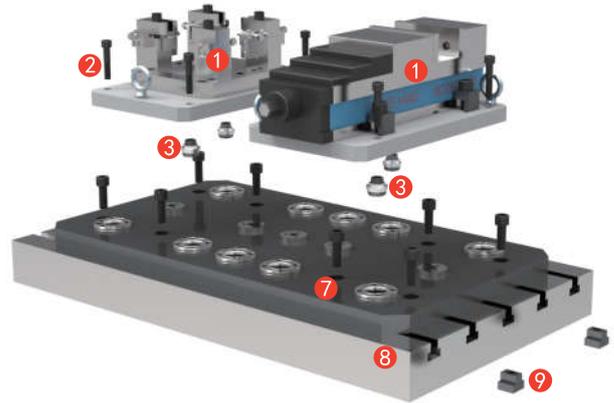
C
系列

应用
实例

手动零点定位系统
应用实例



- ① 夹具
- ② 螺栓 (用来锁紧夹具)
- ③ 手动拉钉
- ④ 手动零点定位系统两组合
- ⑤ 第四轴
- ⑥ 底板



- ⑦ 手动零点定位系统组合板
- ⑧ 机床工作台
- ⑨ T型块

快速更换工装夹具
重复定位精度 0.005

螺栓紧固力与紧固扭矩

S
系列

H
系列

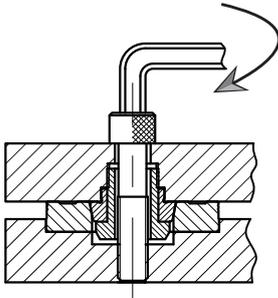
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

螺栓
扭矩



容许最大轴向力计算公式

$$F_{fmax} = 0.7 \times \sigma_y \times A_s$$

正确紧固力计算公式

$$T_{fA} = \frac{0.35 \times K \times (1 + 1/Q) \times \sigma_y \times A_s \times d}{1000}$$

【参考值】紧固力（轴向力）计算公式

$$F_f = \frac{T_f}{K \times d}$$

T_{fA}: 正确紧固力矩 [N·m]

K: 力矩系数

Q: 紧固系数

d: 螺栓公称直径 [mm]

F_f: 紧固力（轴向力）[KN]

T_f: 紧固力矩 [N·m]

F_{fmax}: 容许最大轴向力 [KN]

A_S: 螺栓有效截面积 [mm²]

σ_y: 屈服强度

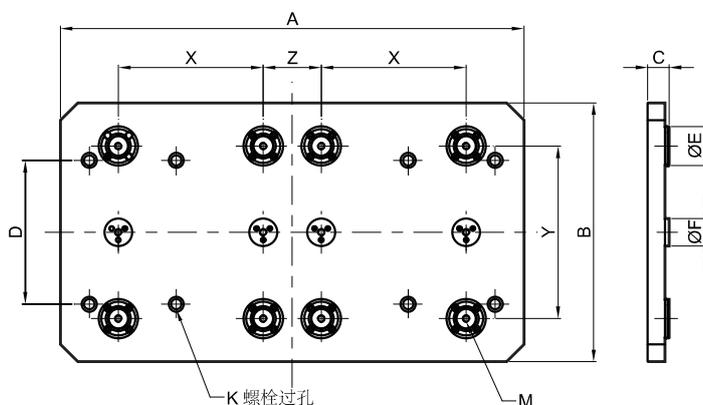
强度分类	8.8	10.9	12.9
σ _y [N/mm ²]	640	940	1100

螺栓公称直径	有效截面积 A _s mm ²	强度分类 [8.8]				强度分类 [10.9]				强度分类 [12.9]			
		屈服载荷 KN	允许最大轴 向力 F _{fmax} KN	正确紧固 力矩 T _{fA} N·m	紧固力 F _f KN	屈服载荷 KN	允许最大轴 向力 F _{fmax} KN	正确紧固 力矩 T _{fA} N·m	紧固力 F _f KN	屈服载荷 KN	允许最大轴 向力 F _{fmax} KN	正确紧固 力矩 T _{fA} N·m	紧固力 F _f KN
M4×0.7	8.78	5.6	3.9	2.3	3.3	8.3	5.8	3.3	4.9	9.6	6.7	3.9	5.8
M5×0.8	14.2	9.1	6.4	4.6	5.4	13.4	9.3	6.8	8.0	15.6	10.9	7.9	9.3
M6×1	20.1	12.9	9.0	7.8	7.7	18.9	13.2	11.6	11.3	22.1	15.5	13.5	13.3
M8×1.25	36.6	23.4	16.4	19.1	14.1	34.4	24.1	28.0	20.6	40.2	28.1	32.8	24.1
M10×1.5	58	37.1	26.0	37.9	22.3	54.5	38.2	55.6	32.7	63.7	44.6	65.0	38.2
M12×1.75	84.3	54	37.8	66.1	32.4	79.3	55.5	97.1	47.6	92.6	64.8	114	55.8
M16×2	157	101	70.4	164	60.2	148	103	241	88.7	172	121	281	103

※ 1: 锁紧内六角螺栓请采用扭矩扳手。

※ 2: 力矩系数 K=0.17; 紧固系数 Q=1.4

手动零点基板



S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

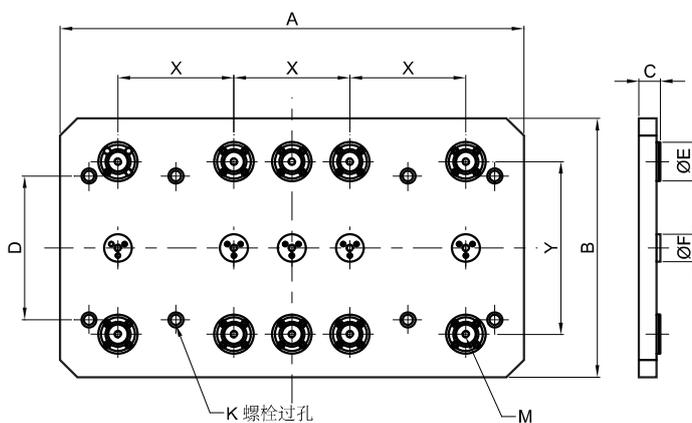
W 系列

C 系列

手动零点基板

型号	A	B	C	D	E	F	K	M	X	Y	Z	系列
HC48H8-1	360	260	30	160	48	32	M12	M6	100	150	60	H50
HC58H8-1	480	310	35	200	58	38	M12	M8	150	200	80	H60
HC68H8-1	600	410	45	250	68	48	M16	M12	200	300	100	H70
HC78H8-1	750	580	55	500	78	52	M16	M16	250	400	120	H80

※ 孔距、安装孔位、底板外形尺寸可以定制。



型号	A	B	C	D	E	F	K	M	X	Y	系列
HC48H10-1	400	260	30	160	48	32	M12	M6	100	150	H50
HC58H10-1	550	310	40	200	58	38	M12	M8	150	200	H60
HC68H10-1	750	410	50	250	68	48	M16	M12	200	300	H70
HC78H10-1	900	580	55	500	78	52	M16	M16	250	400	H80

※ 孔距、安装孔位、底板外形尺寸可以定制。

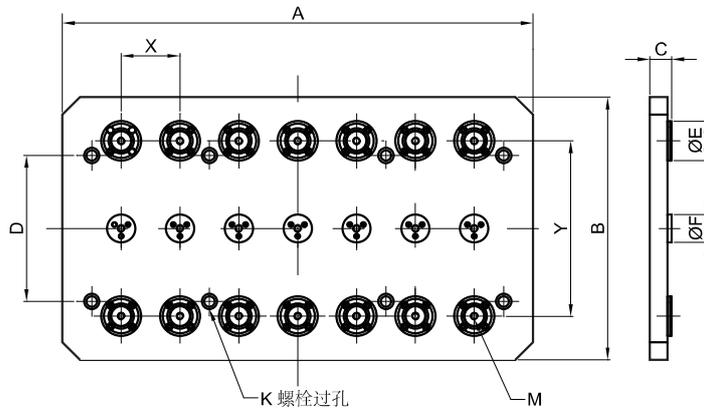
手动零点基板

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列



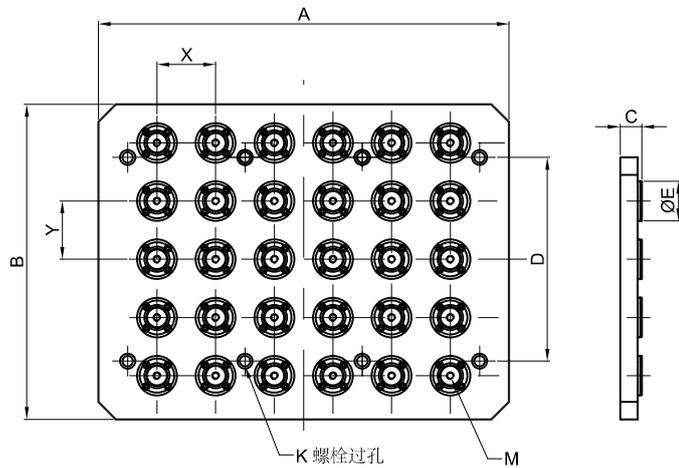
型 号	A	B	C	D	E	F	K	M	X	Y	系 列
HC48H14-1	400	260	30	160	48	32	M12	M6	100	150	H50
HC58H14-1	550	310	40	200	58	38	M12	M8	150	200	H60
HC68H14-1	750	410	50	250	68	48	M16	M12	200	300	H70
HC78H14-1	900	580	55	500	78	52	M16	M16	250	400	H80

※ 孔距、安装孔位、底板外形尺寸可以定制。

W 系列

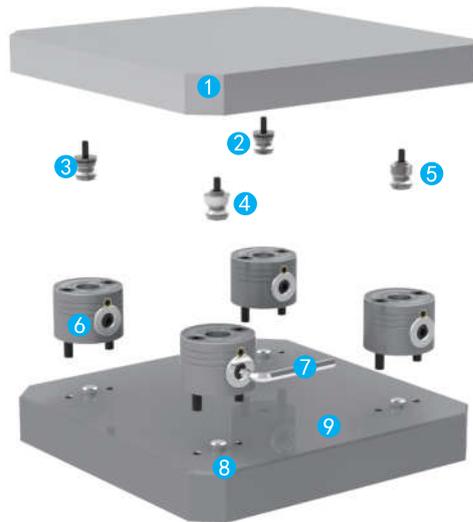
C 系列

拉 钉



型 号	A	B	C	D	E	K	M	X	Y	系 列
HC48H30-1	410	350	30	160	48	M12	M6	60	60	H50
HC58H30-1	550	450	45	200	58	M12	M8	80	80	H60
HC68H30-1	600	500	55	375	68	M16	M12	100	100	H70
HC78H30-1	700	650	60	500	78	M16	M16	150	150	H80

※ 孔距、安装孔位、底板外形尺寸可以定制。



- ① 托盘（模具 夹具）
- ② 锁紧拉钉
- ③ 锁紧拉钉
- ④ 定位拉钉
- ⑤ 定向拉钉
- ⑥ 手动零点定位器
- ⑦ 扳手
- ⑧ 定位销
- ⑨ 底板



S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

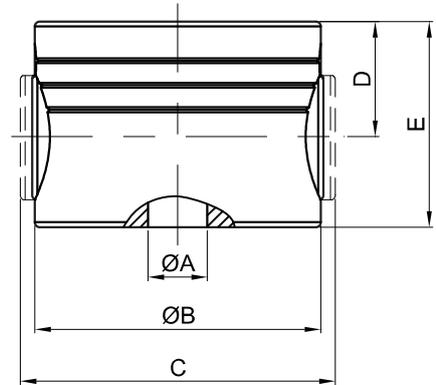
C
系列

手动
零点
定位
器



手动零点定位器

Manual ZPS locator

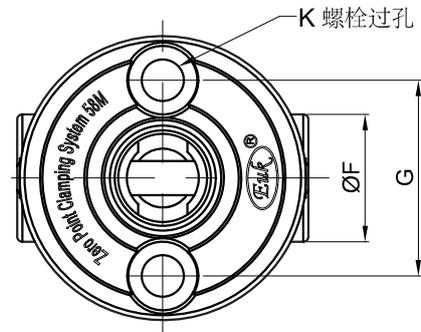


特 点：手动零点快换系统采用了手动锁紧设计，结构简单，使用方便。通过侧面的内六角扳手锁紧，可以在几分钟内完成工装模具等更换。

应 用 领 域：主要应用于机械加工的各种设备上，涉及航空航天、医疗器械、电子、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度：<0.005mm

锁 紧 方 式：手动



型 号	A	B	C	D	E	F	G	K	锁紧力 KN	操作扭矩 Nm	系 列
ZPS58M	12	58	62	23.5	42	26	40	M8	30	25	M90
ZPS88M	18	88	92	31	58	36	60	M12	60	50	M130

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

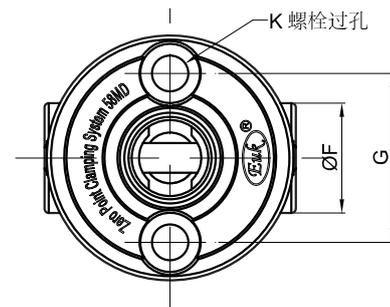
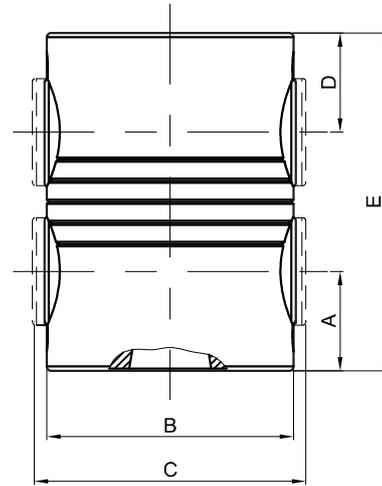
W 系列

C 系列

手动零点定位器



双头手动零点定位器



特点: 双型手动零点快换系统配合底板使用可以变化不同的孔距, 使用更加灵活更换孔距更加方便快捷。可根据需要增加螺栓加固

应用领域: 主要应用于机械加工的各种设备, 涉及航空航天、医疗器械、电子、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度: <0.005mm

锁紧方式: 手动

型号	A	B	C	D	E	F	G	K	锁紧力 KN	操作扭矩 Nm	系列
ZPS58MD	23.5	58	62	23.5	80	26	40	M8	30	25	M90
ZPS88MD	31	88	92	31	110	36	60	M12	60	50	M130

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

手动零点定位器



手动零点定位器

Manual ZPS locator

S
系列

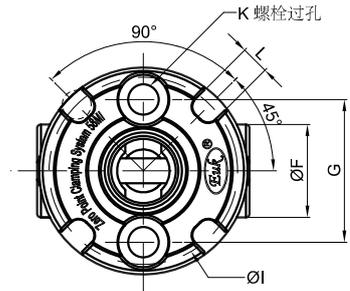
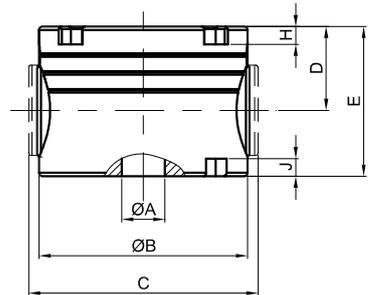
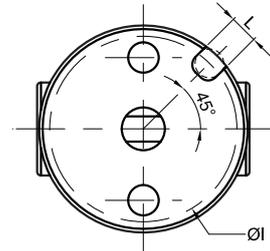
H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列



特 点：此手动零点系统具有一般手动零点系统的所有特点；并且在此基础上增加了分度定位槽，从而使得单个零点定位器可以独立使用。定位槽有防转作用和 90°分度功能。

应 用 领 域：主要应用于机械加工的各种设备上，涉及航空航天、医疗器械、电子、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度：<0.005mm

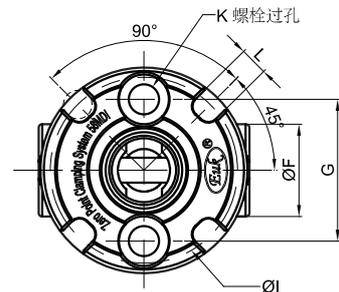
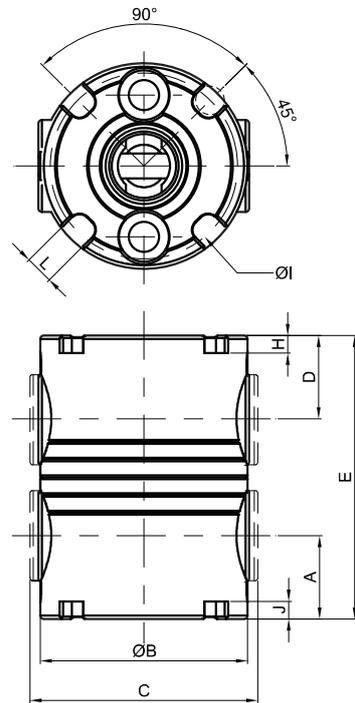
锁紧方式：手动

型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	锁紧力 KN	操作扭矩 Nm	系 列
ZPS58MI	12	58	62	23.5	42	26	40	5	52	5	M8	8	30	25	M90
ZPS88MI	18	88	92	31	58	36	60	6	80	6	M12	10	60	50	M130

※ 相同类型的零点定位盘可定制两分度

手
动
零
点
定
位
器

双头手动零点定位器



特点：双型手动零点系统具有单型手动零点系统的所有特点；并且在此基础上增加了分度定位槽，从而使得单个零点定位器可以独立使用。定位槽有防转作用和 90° 分度功能。

应用领域：主要应用于机械加工的各种设备上，涉及航空航天、医疗器械、电子、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度：<0.005mm

锁紧方式：手动

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

手动零点定位器

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	锁紧力 KN	操作扭矩 Nm	系列
ZPS58MDI	23.5	58	62	23.5	80	26	40	5	52	5	M8	8	30	25	M90
ZPS88MDI	31	88	92	31	110	36	60	6	80	6	M12	10	60	50	M130

※ 相同类型的零点定位盘可定制两分度

底板

S 系列

H 系列

P 系列

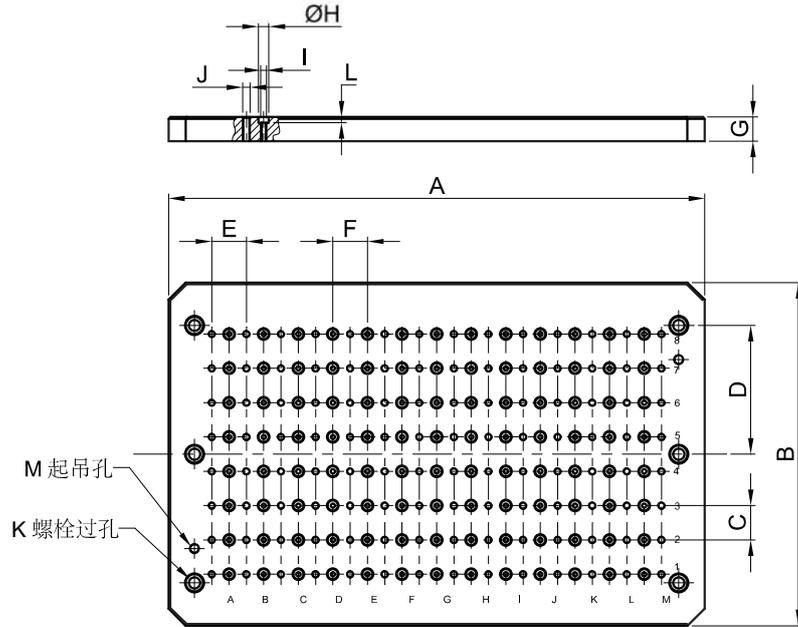
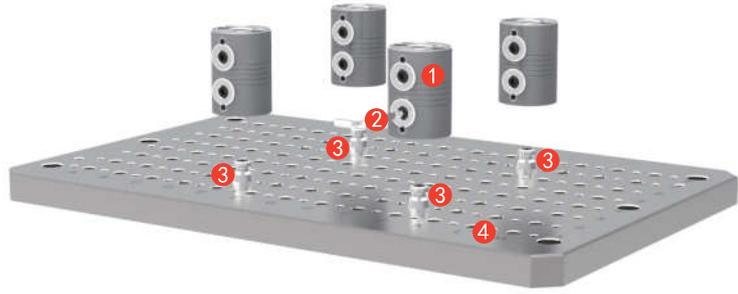
M 系列

W 系列

C 系列

底板

- ① 双型手动零点定位器
- ② 内六角扳手
- ③ 定位拉钉
- ④ 底板

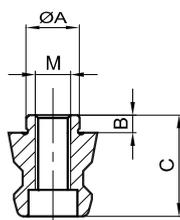


型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	系列
M6040	620	400	40	150	40	40	>28	12	M6	M8	M12	5	M10	M90
M9060	900	540	60	187.5	60	60	>42	18	M10	M12	M16	6	M12	M130

※ 可根据用户需要接受定制

M系列拉钉

名称	定位拉钉	定向拉钉	锁紧拉钉
实图			
标记			
说明	定位拉钉限制XY自由度，起定位作用。	定向拉钉限制X或Y自由度，起防转作用；同时对拉钉孔距的误差起补偿作用。	锁紧拉钉不限制XY自由度，起拉紧作用；同时对拉钉孔距的误差起补偿作用。



名称	型号	A	B	C	M	系列
定位拉钉	DL1206HA	12	4	23	6.5	-
定向拉钉	FL1206HB					
锁紧拉钉	SL1206HC	12	4	23	11	
定位拉钉	DL1810HA	18	5	30	11	-
定向拉钉	FL1810HB					
锁紧拉钉	SL1810HC	18	5	30	11	

※ M系列拉钉只适应于同系列零点定位器。
 ※ 例如：M90系列拉钉只适用于M90系列零点定位器。

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

拉
钉

S
系列

H
系列

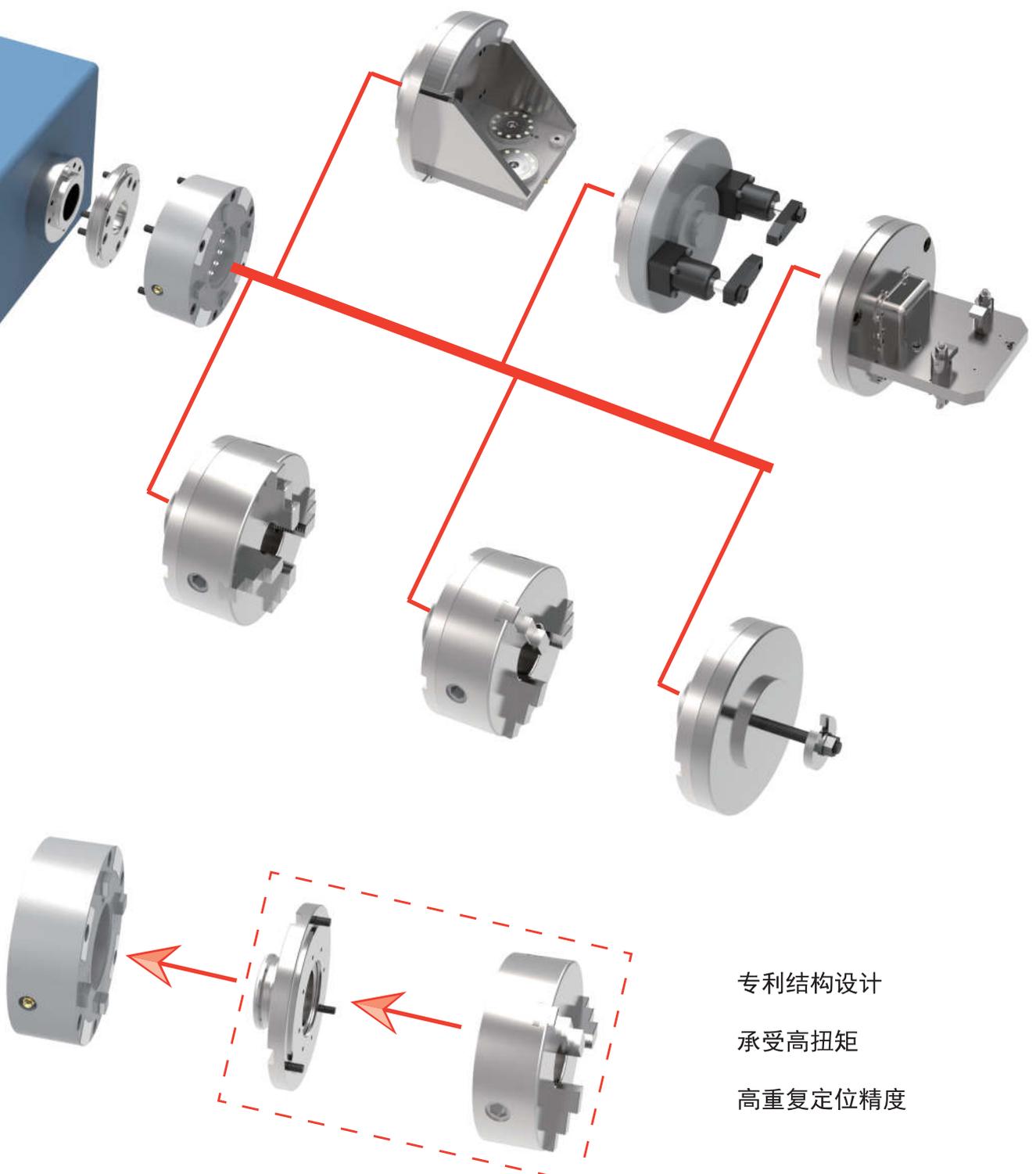
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

强力
零点
定位器



专利结构设计
承受高扭矩
高重复定位精度

强力零点定位器



特点: 强力零点快换系统依靠锥齿定位, 机械式锁紧, 气压解锁, 正常工作状态下不需要压力。特别适用于重切削。

应用领域: 主要应用于机械加工的各种设备上, 例如: 数控车、加工中心等。涉及航空航天、医疗器械、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度: <0.01mm

解锁压力: 气压 6 bar



S 系列

H 系列

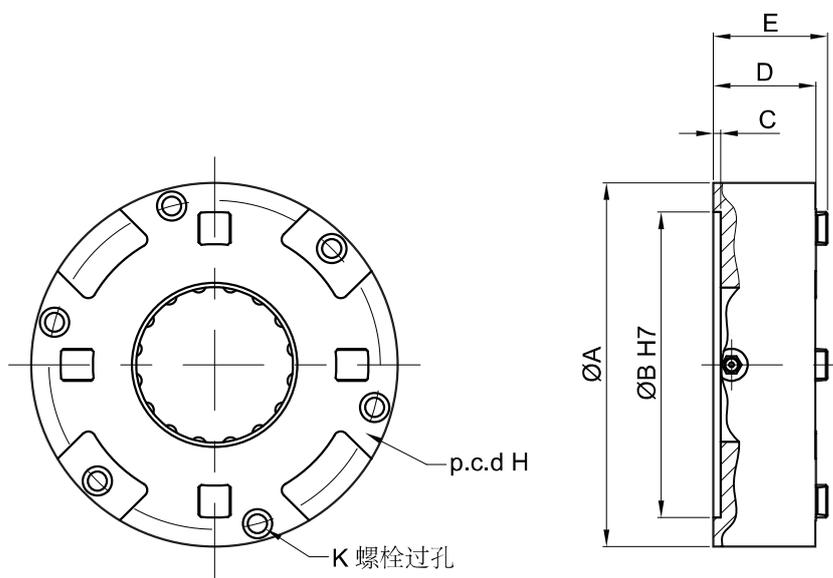
P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

强力零点定位器



型号	A	B	C	D	E	H	K	夹紧力 KN	锁紧力 KN	系列
PAC250-1	250	210	5	66	74	216	M 10	50	300	P250
PAC280-1	280	230	5	66	74	250	M 10	50	300	

※ k螺栓过孔用来锁紧卡盘。

强力零点定位器



S
系列

特点: 强力零点快换系统依靠锥齿定位, 机械式锁紧, 气压解锁, 正常工作状态下不需要压力。特别适用于重切削。底面带有锥度定位可与数控车床主轴直接连接。

应用领域: 主要应用于机械加工的各种设备上, 例如: 数控车、加工中心等。涉及航空航天、医疗器械、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度: <0.01mm

解锁压力: 气压 6bar



H
系列

P
系列

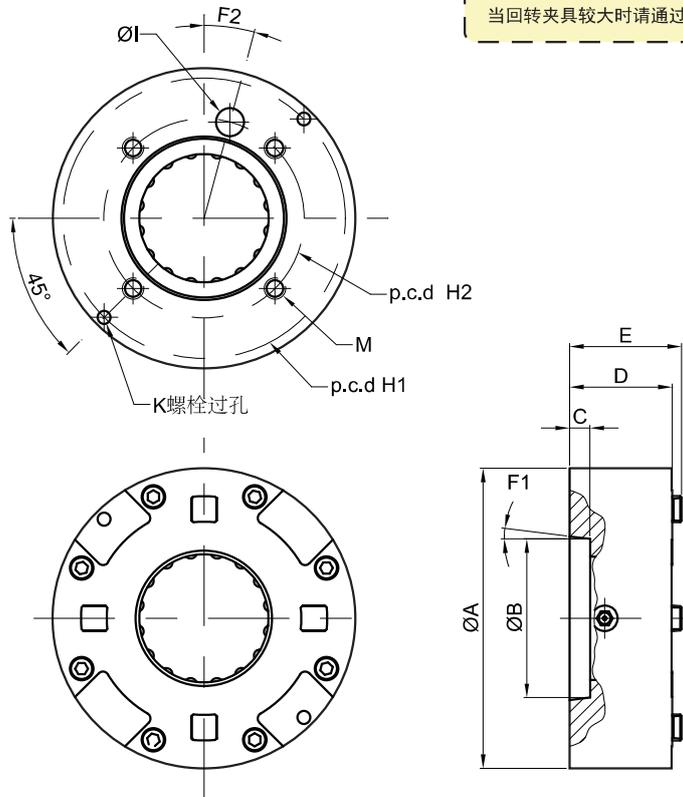
M
系列

W
系列

C
系列

强力零点定位器

注意:
当回转夹具较大时请通过K螺栓过孔使用螺栓加固



型号	A	B	C	D	E	F1	F2	H1	H2	I	K	M	夹紧力 KN	锁紧力 KN	系列
PAC280-2	258		18	88	96			241	171	24	M10	M16	50	300	P250
PAC350-2	350		20	85	93			320	236	30	M12	M20	50	300	

※ k螺栓过孔起加固作用
※ 尺寸B、F1 根据机床定制

强力零点定位盘组件



S
系列

H
系列

P
系列

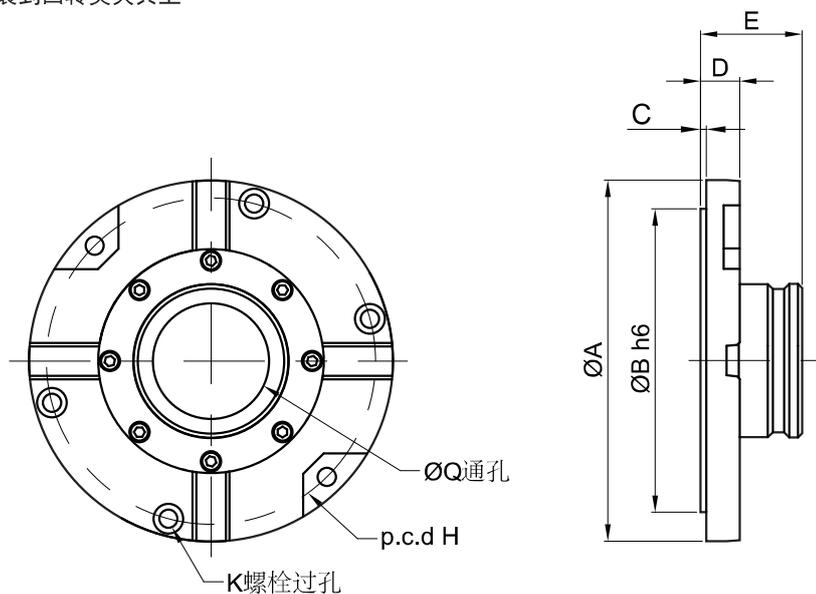
M
系列

W
系列

C
系列

定位盘组件

将强力零点定位盘组件安装到回转类夹具上
安装时需要校正同心度。



型 号	A	B	C	D	E	H	K	Q
PDL-250	250	210	4	27	74	226	M10	80
PDL-280	280	230	4	27	74	250	M10	80
PDL-350	350	272	4	31	78	296	M16	80

※ 直径 小于80mm的棒料可以通过。

S
系列

H
系列

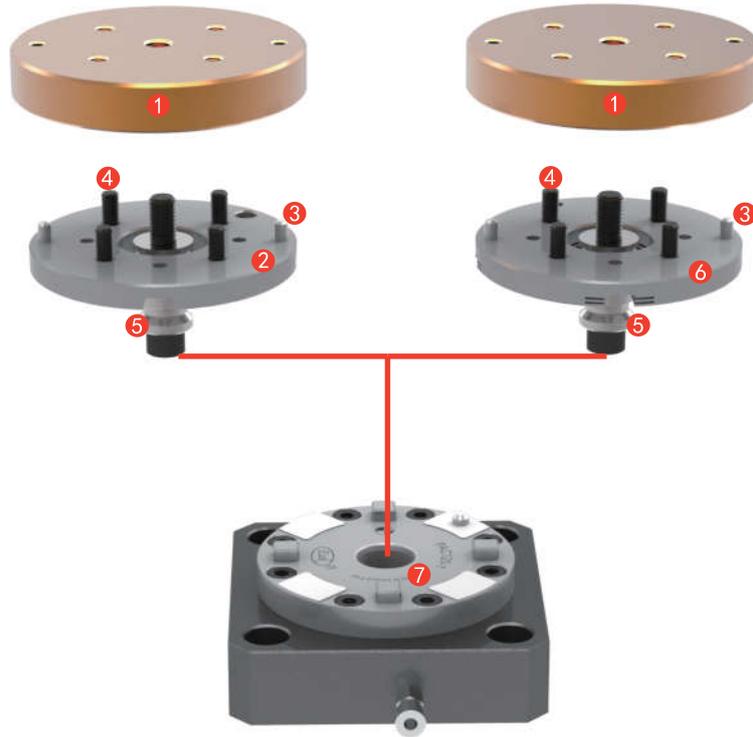
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

强力
零点
定位
器



- ① 托盘（模具 夹具）
- ② 刚性定位盘（重复定位精度 <0.005 ）
- ③ 定位销
- ④ 内六角螺栓
- ⑤ 拉钉
- ⑥ 柔性定位盘（重复定位精度 0.002 ）
- ⑦ 零点定位卡盘

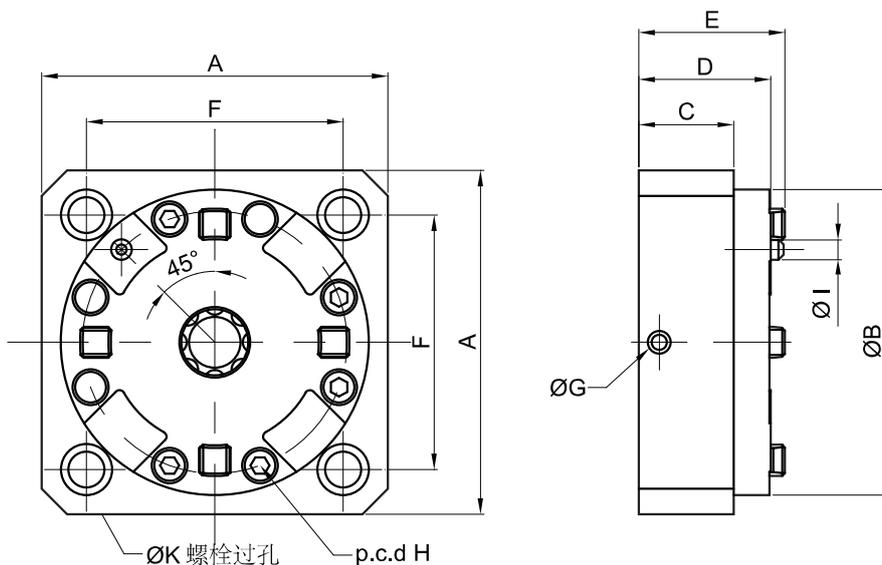
强力零点定位器



特点：强力零点快换系统依靠锥齿定位，机械式锁紧，气压解锁，正常工作状态下不需要压力。与刚性定位盘组合使用适合于重切削；与柔性定位盘组合使用重复定位精度高。

应用领域：主要应用于机械加工的各种设备上，例如：数控车、加工中心等。涉及航空航天、医疗器械、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度：刚性定位<0.005mm；柔性定位0.002mm
解锁压力：气压 6bar



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	夹紧力 KN	锁紧力 KN	系列
PAC95-1	120	95	37	49.5	55	90	1/8	80	6	M 10	8	60	P120
PAC120-1	135	120	37	51.5	57	100	1/8	103	8	M12	13	70	

※ 安装孔位F、底板外形尺寸A可以定制。

※ ØI起到安装托盘时防错作用。

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

强力零点定位器

强力零点定位器



S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

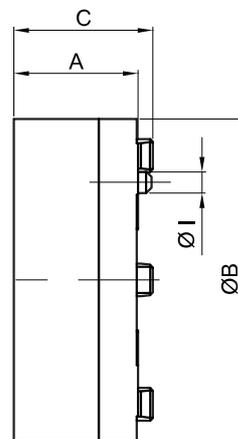
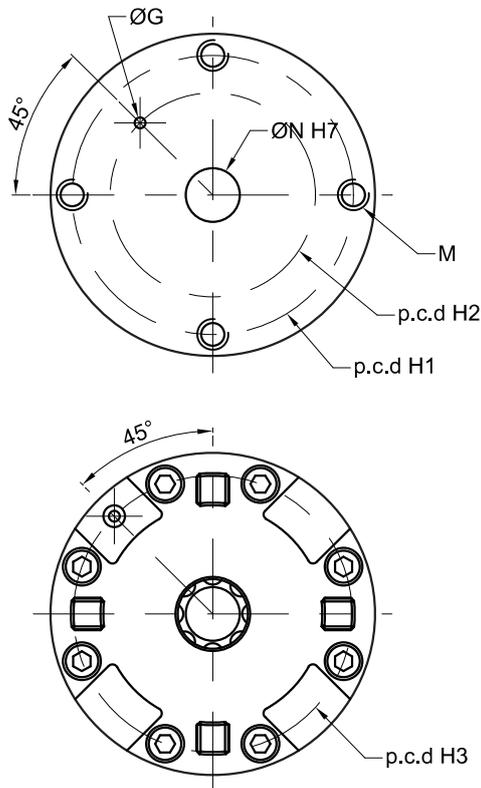
强力零点定位器

特点: 强力零点快换系统依靠锥齿定位, 机械式锁紧, 气压解锁, 正常工作状态下不需要压力。与刚性定位盘组合使用适合用于重切削; 与柔性定位盘组合使用重复定位精度高。通过反面M螺孔将其锁紧到基板上。

应用领域: 主要应用于机械加工的各种设备上, 例如: 数控车、加工中心等。涉及航空航天、医疗器械、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度: 刚性定位 $<0.005\text{mm}$; 柔性定位 0.002mm

解锁压力: 气压 6bar



型号	A	B	C	H1	H2	H3	G	I	M	N	夹紧力 KN	锁紧力 KN	系列
PAC95-2	46	95	51.5	82	58	80	4	6	M8	20	8	60	P120
PAC120-2	46	120	51.5	104	76	103	4	8	M10	20	13	70	

※ G为解锁用通气孔。

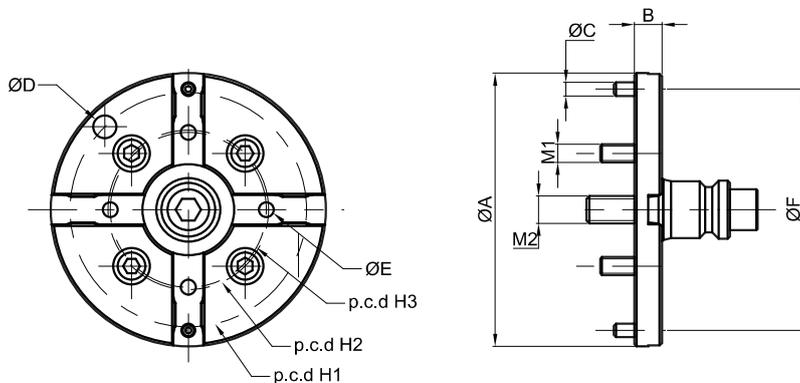
※ ØI起到安装托盘时防错作用。

零点定位盘组件

S 系列



H 系列



P 系列

M 系列

名称	型号	A	B	C	D	E	F	H1	H2	H3	M1	M2	系列
刚性定位盘组件	EPDL95	95	12	6	6		56	70		90	M8	M12	P120
	EPDL120	120	12	4	10	6.5	106	70	68	103	M8	M12	
柔性定位盘组件	EPDL95F	95	12	6	6		56	70		90	M8	M12	
	EPDL120F	120	12	4	10	6.5	106	70	68	103	M8	M12	

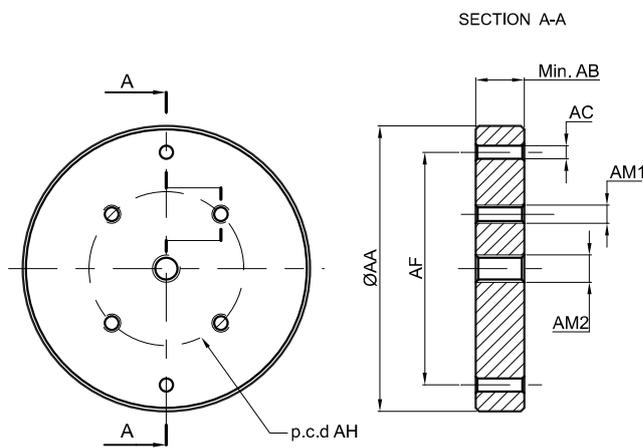
W 系列

托盘



C 系列

定位盘组件



型号	AA	AB	AC	AF	AH	AM1	AM2	系列
P95	95	15	6H7	106	70	M8	M12	P120
P120	120	15	6H7	56	70	M8	M12	

※ 托板可以定制或自行制作。

S
系列

H
系列

P
系列

M
系列

W
系列



C
系列

超薄型设计

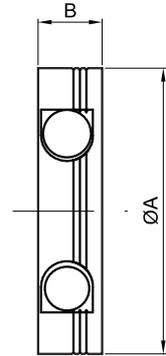
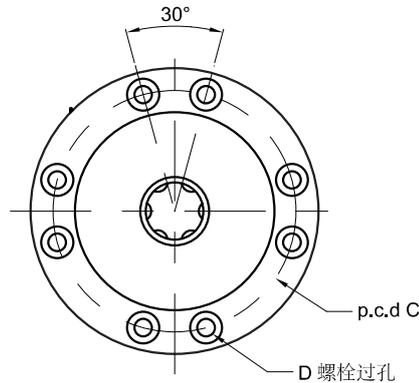
专利驱动机构

锥度配合

重复定位精度 <0.003

薄型零点定位器

薄型零点定位器



特点: 此零点定位器具有超薄的设计；
专利的驱动机构；机械式卡爪锁紧；
有良好的自锁功能。可根据需要进行
气压增压以增大夹紧力。

应用领域: 主要应用于机械加工的各种设备上，
涉及航空航天、医疗器械、电子、
模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度： $<0.005\text{mm}$

解锁压力：气压 6bar

增压压力：最大气压 10bar

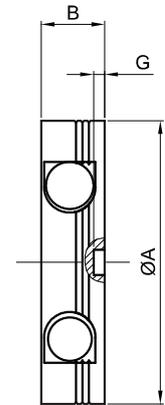
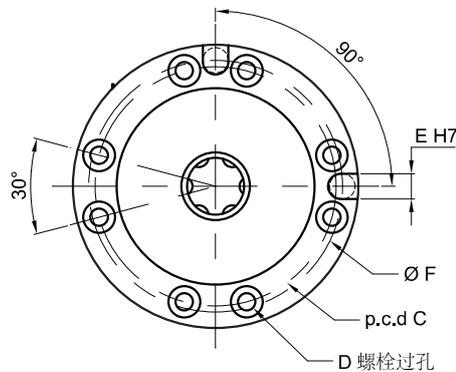
型号	A	B	C	D	夹紧力 KN	锁紧力 KN	系列
ZPS90M	90	24	77	M5	3	40	M90
ZPS128M	128	34	111	M6	8	100	M130

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列



特点: 此零点定位器具有上面零点定位器的
所有特点；并且在此基础上增加了分
度定位槽，从而使得单个零点卡盘可以
独立使用。定位槽有防转作用和 90°
分度功能。

应用领域: 主要应用于机械加工的各种设备上，
涉及航空航天、医疗器械、电子、
模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度： $<0.005\text{mm}$

解锁压力：气压 6bar

增压压力：最大气压 10bar

型号	A	B	C	D	E	F	G	夹紧力 KN	锁紧力 KN	系列
ZPS90MS2	90	20	77	M5	8	80	3.5	3	40	M90
ZPS128MS2	128	35	117	M6	10	110	6	8	100	M130

※ 选配传感器解锁检测。

W 系列

C 系列

薄型零点定位器

零点系统两组合



S
系列

特 点: 孔距为定值, 零点系统两组合带底板可以直接安装在工作台上, 底板可以定制或自行加工。

应 用 领 域: 主要应用于机械加工的各种设备, 及三坐标检测设备。涉及航空航天、医疗器械、电子、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度: <0.005mm

解 锁 压 力: 气压 6bar

增 压 压 力: 最大气压 10bar



H
系列

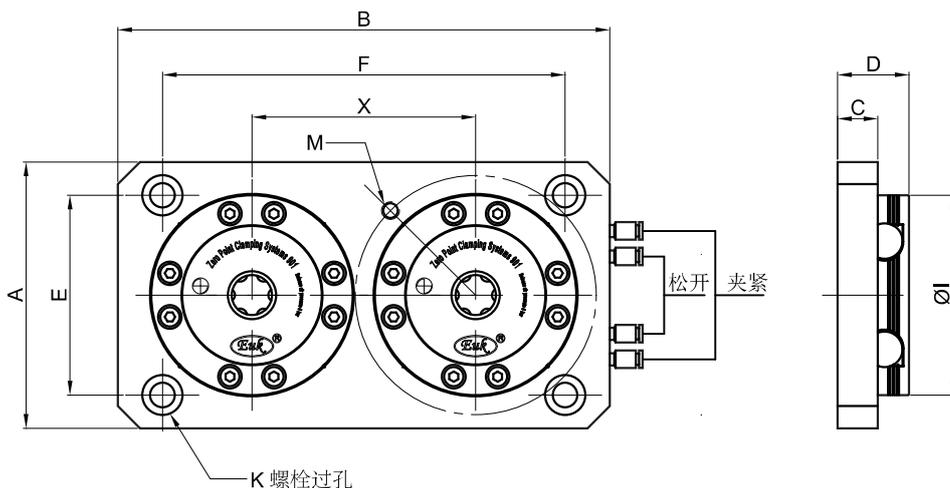
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

零点系统两组合



可根据需要索取底板加工图

型 号	A	B	C	D	E	F	H	I	K	M	X	夹紧力 KN	系 列
ZPS90M-H2-1	120	220	16	30	90	180	110	90	M10	M8	100	6	M90
ZPS128M-H2-1	180	360	32	50			150	128	M12	M10	200	16	M130

※ 孔距尺寸 X Y 可以定制; 尺寸 E, F 根据要求定制或自行加工

※ 夹紧力为当增压压力为6bar时



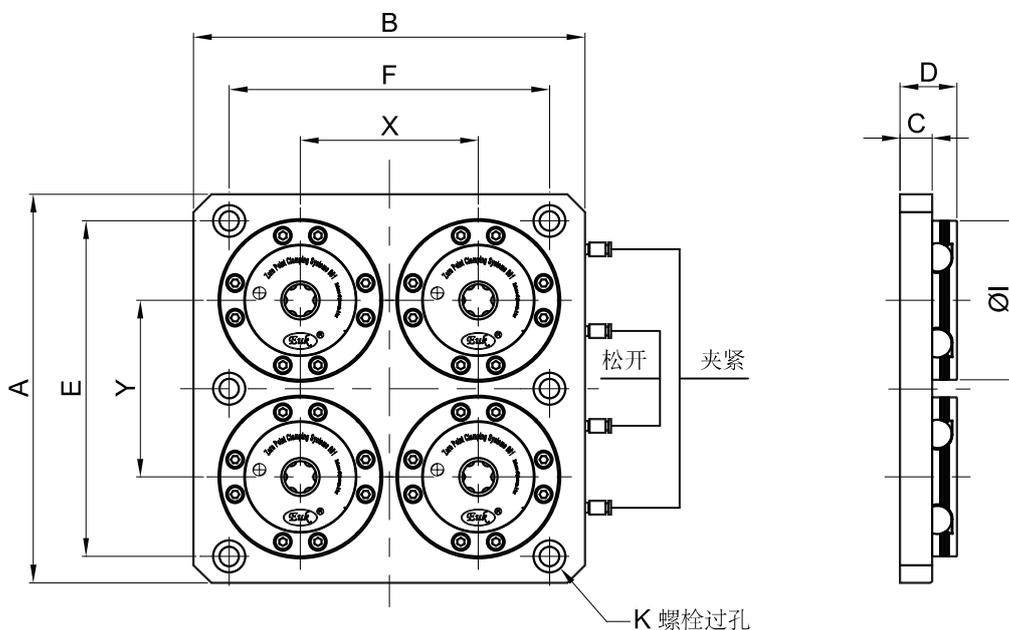
特点: 孔距为定值, 零点系统四组合带底板, 可以直接安装在工作台上, 底板可以定制或自行加工。适合更大的托盘工装。

应用领域: 主要应用于机械加工的各种设备, 及三坐标检测设备。涉及航空航天、医疗器械、电子、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度: <0.005mm

解锁压力: 气压 6bar

增压压力: 最大气压 10bar



可根据需要索取底板加工图

型号	A	B	C	D	E	F	I	K	X	Y	夹紧力 KN	系列
ZPS90M-H4-1	220	220	16	30	180	180	90	M10	100	100	12	M90
ZPS128M-H4-1	360	360	32	50			128	M12	200	200	32	M130

※ 孔距尺寸 X Y 可以定制; 尺寸 E, F 根据要求定制或自行加工

※ 夹紧力为当增压压力为6bar时

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

零点系统四组合



双头零点定位器

S
系列

H
系列

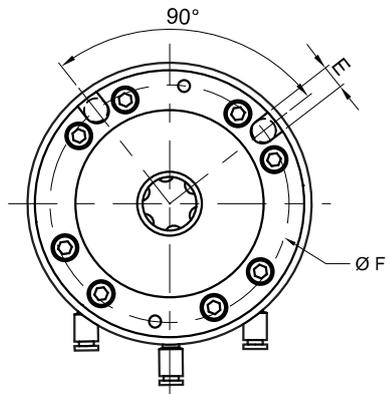
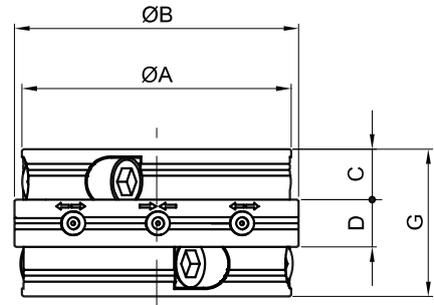
P
系列

M
系列

W
系列

C
系列

双头零点定位器



特 点： 零点系统叠加型组合配合底板使用可以变化不同的孔距，使用更加灵活更换孔距更加方便快捷。

应 用 领 域： 主要应用于机械加工的各种设备，及三坐标检测设备。涉及航空航天、医疗器械、电子、模具、汽车零件及精密机械等。

重复定位精度： <0.005mm

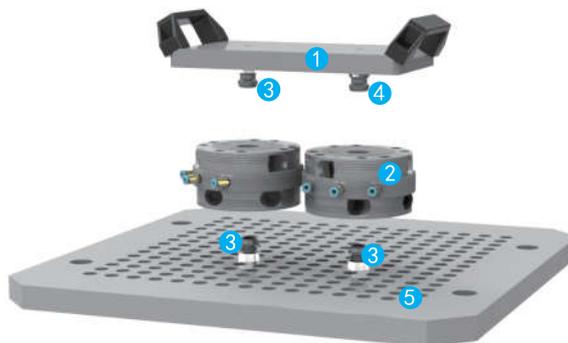
解 锁 压 力： 气压 6bar

增 压 压 力： 最大气压 10bar

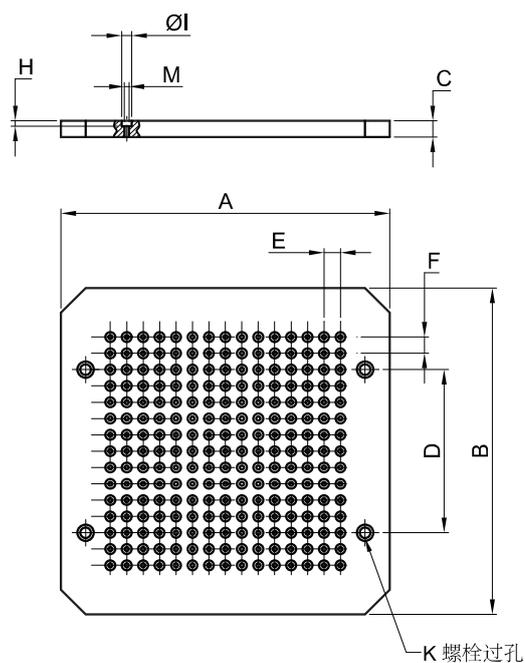
型 号	A	B	C	D	E	F	G	夹紧力 KN	锁紧力 KN	系 列
ZPS90MD	90	95	20	18	8	80	58	3	40	M90
ZPS128MD	128	135	30	18			78	9.2	100	M130

底板

- ① 托盘
- ② 零点系统叠加组合
- ③ 定位拉钉
- ④ 定向拉钉
- ⑤ 底板



注意:
单个零点定位器使用时请在底板安装防转定位销



型号	A	B	C	D	E	F	H	I	K	M	适用型号	系列
M4040	400	400	22	200	20	20	5	12H6	M12	M6	ZPS90M	M90
M8040	800	400	45	375	50	50	7	18H6	M16	M10	ZPS128M	M130

※ 可根据用户需要接受定制

S 系列

H 系列

P 系列

M 系列

W 系列

C 系列

底板

托 盘

S
系列

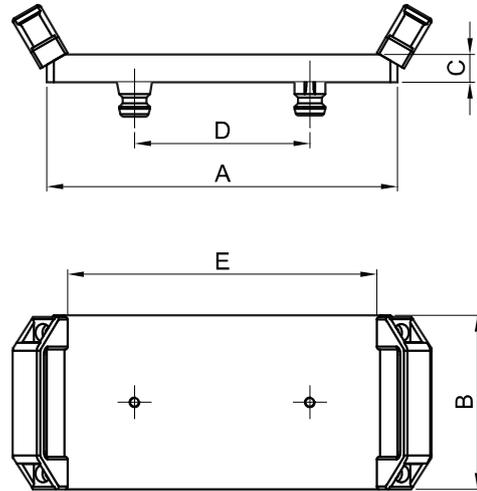
H
系列

P
系列

M
系列

型 号	A	B	C	D	E	系 列
P2010-2-M	200	100	16	100	175	M90
P3620-2-M	360	150	22	200	340	M130

※ 可根据用户需要接受定制

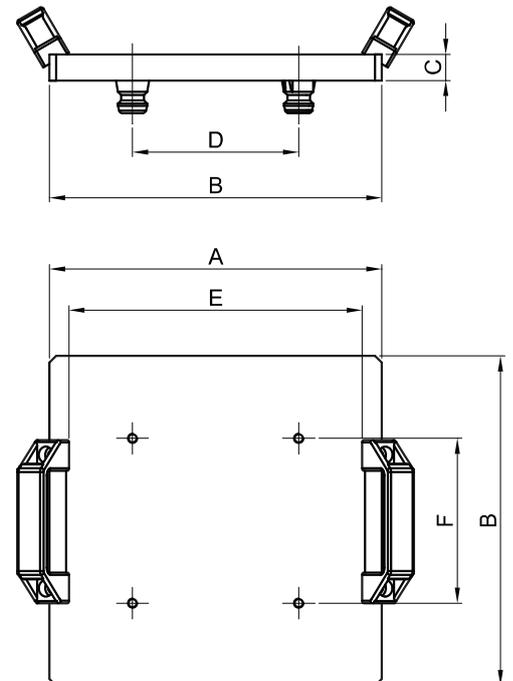


W
系列

C
系列

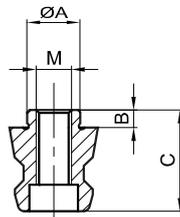
托
盘

型 号	A	B	C	D	E	F	系 列
P2010-4-M	200	200	18	100	175	100	M90
P3620-4-M	360	360	25	200		200	M130



M系列拉钉

名称	定位拉钉	定向拉钉	锁紧拉钉
实图			
标记			
说明	定位拉钉限制XY自由度，起定位作用。	定向拉钉限制X或Y自由度，起防转作用；同时对拉钉孔距的误差起补偿作用。	锁紧拉钉不限制XY自由度，起拉紧作用；同时对拉钉孔距的误差起补偿作用。



名称	型号	A	B	C	M	系列
定位拉钉	DL1308MA	13	5	23	8.5	M90
定向拉钉	FL1308MB					
锁紧拉钉	SL1308MC	13	5	23	8.5	

定位拉钉	DL1812MA	18	5	30	12.5	M130
定向拉钉	FL1812MB					
锁紧拉钉	SL1812MB	18	5	25	12.5	

※ M系列拉钉只适应于同系列零点定位器。
※ 例如：M90系列拉钉只适用于M90系列零点定位器。

- S 系列
- H 系列
- P 系列
- M 系列**
- W 系列
- C 系列
- 拉钉

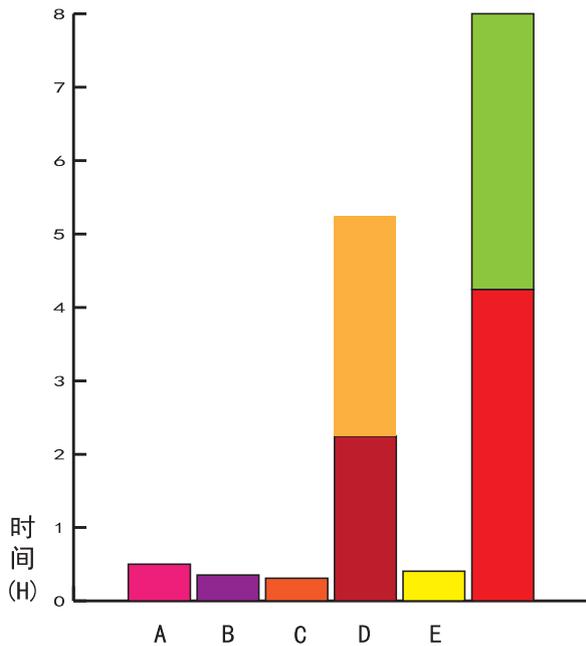
附件

名称	图例	名称	图例	名称	图例
脚踏开关		手动开关		直型转换接头	
电子旋钮开关		手动开关		T型转换接头	
电子按钮开关		手动开关		L型转换接头	
一位开关盒		手动开关		低速转换接头	
两位开关盒		气源过滤器		高速转换接头	
三位开关盒		直型快插接头		保压接头	
四位开关盒		L型快插接头		气压增压泵	
24V电源		T型快插接头		气压减压阀	
电磁阀		快插接头		防护拉钉	
继电器		快插接头		纽扣护盖	

使用EUK零点快换系统后的优势

- 一：使用EUK零点快换系统后更换夹具快捷方便，节省了大量的安装调试等辅助时间。
- 二：使用EUK零点快换系统后使得工厂设备接口及工装夹具标准化。由于机床接口的标准化从而更换产品加工及加急穿插加工响应快速。避免了大量的辅助时间。
- 三：使用EUK零点快换系统后，装夹工件可以在机外进行不占用机床工作时间，在很大程度上提高了机床的利用率。
- 四：使用EUK零点快换系统后，对于工件不同工艺加工避免了中间的装夹误差，大大提高了工件质量稳定性（零点系统重复定位精度 $<0.005\text{mm}$ ）。
- 五：使用EUK零点快换系统后工装夹具可以模块化操作更加灵活。
- 六：使用EUK零点快换系统后不仅仅是降低辅助时间；提高机床利用率；还提高了车间现场管理水平；（使得小批量多品种加工调整管理更加从容）
- 七：使用EUK零点快换系统后降低夹具调试的出错率，提高产品质量的稳定性。
- 八：使用EUK零点快换系统后为工厂自动化做好了铺垫。

总之EUK零点快换系统是实现现代化工厂的必备工具。为工厂增加了可见和潜在的附加值。

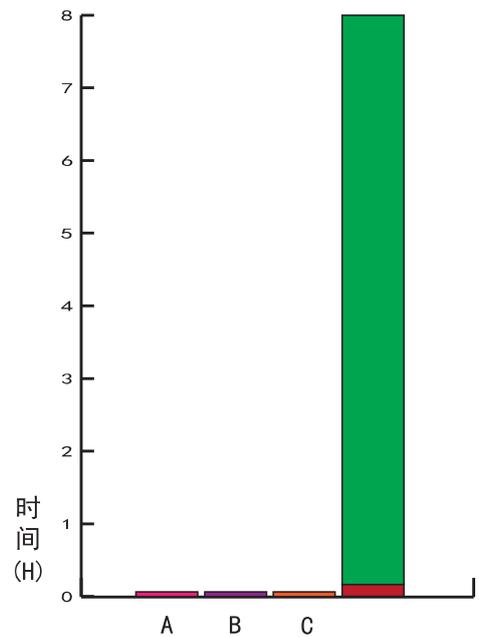


以一班8小时为例

使用EUK零点快换系统前更换工装

- A: 拆卸工装
- B: 清理工作台
- C: 装上新工装
- D: 校正工装
- E: 锁紧工装

未使用EUK零点快换系统更换工装
需要时间2~8小时。



使用EUK零点快换系统后
更换工装

- A: 拆卸工装
- B: 简单清理
- C: 装上新工装完成

使用EUK零点快换系统后更换工装
需要时间10秒~5分钟。



经销商

台州市丰通机械有限公司

台湾总部:台湾省台中市潭子区头张路一段十一号

Address: No. 11, Zhanglu, Tanzi District, Taichung City, Taiwan

电话/TEL: 04-25336325

传真/FAX: 04-25348404

浙江分部:浙江省台州市路桥区西路桥大道880号

Address: No. 880 West Bridge Avenue, Luqiao District, Taizhou City, Zhejiang Province

电话/TEL: 0576-82587588

传真/FAX: 0576-82580076